



中华人民共和国国家标准

GB/T 10335.5—2023

代替 GB/T 10335.5—2008

涂布纸和纸板 第5部分：涂布箱纸板

Coated paper and board—Part 5: Coated linerboard

2023-12-28 发布

2024-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 10335《涂布纸和纸板》的第 5 部分。GB/T 10335 已经发布了以下部分：

- 涂布美术印刷纸(铜版纸)(GB/T 10335.1—2017)；
- 轻量涂布纸(GB/T 10335.2—2018)；
- 涂布白卡纸(GB/T 10335.3—2018)；
- 涂布白纸板(GB/T 10335.4—2017)；
- 第 5 部分：涂布箱纸板(GB/T 10335.5—2023)；
- 第 6 部分：水性涂布纸(GB/T 10335.6—2023)。

本文件代替 GB/T 10335.5—2008《涂布纸和纸板 涂布箱纸板》，与 GB/T 10335.5—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了定量、横幅定量差、紧度、横向环压强度指数、横向耐折度、印刷表面粗糙度、印刷光泽度、印刷表面强度、油墨吸收性、吸水性、尘埃度、尺寸偏差、偏斜度、外观质量要求(见 5.1, 2008 年版的 4.1)；
- b) 增加了定量偏差、内结合强度、光泽度要求及试验方法(见 5.1、6.3、6.8 和 6.11)；
- c) 删除了平滑度要求及试验方法(见 2008 年版的 4.1 和 5.10)；
- d) 删除了外观质量中“厚薄应一致”“在不经外力作用时，不应有分层现象”“卷筒涂布箱纸板的端面应平整，形成的锯齿或凹凸面应不超过 5 mm”的要求(见 2008 年版的 4.3.1、4.3.2 和 4.3.6)；
- e) 删除了横幅定量差的计算公式(见 2008 年版的 5.4)；
- f) 更改了印刷表面粗糙度的试验条件(见 6.10, 2008 年版的 5.11)；
- g) 更改了印刷表面强度的试验方法(见 6.13, 2008 年版的 5.13)；
- h) 更改了出厂检验项目(见 7.4, 2008 年版的 6.4)；
- i) 更改了抽样检验项目(见 7.5, 2008 年版的 6.5)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本文件起草单位：山东世纪阳光纸业集团有限公司、中国制浆造纸研究院有限公司、中轻纸品检验认证有限公司、中轻(晋江)卫生用品研究有限公司。

本文件主要起草人：左建波、王东兴、冯亚芳、慈晓雷、许慧敏、杨德清、袁桃静、王鑫婷、张蒙。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2008 年首次发布为 GB/T 10335.5—2008；
- 本次为第一次修订。

引 言

GB/T 10335《涂布纸和纸板》将提升国内产品的质量水平,减少环境污染,为涂布纸和纸板的生产起到指导作用,拟由六个部分构成。

- 第1部分:涂布美术印刷纸(铜版纸)。目的在于规定适用于单层抄造的原纸涂布后,经压光整饰制成,用于单色或彩色印刷的画册、画报、书刊封面、插页、美术图片及商品商标等的涂布美术印刷纸的技术要求和相关方法,从而规范行业产品生产和提升产品质量。
- 第2部分:轻量涂布纸。目的在于规定适用于每面涂布量不大于 10 g/m^2 ,主要用于单色或彩色印刷的书刊、宣传材料等的轻量涂布纸的技术要求和相关方法。
- 第3部分:涂布白卡纸。目的在于规定适用于原纸的面层、底层以漂白木浆为主,中间层加有机械木浆或化学木浆,经单面或双面涂布后,又经压光整饰制成,主要用于印制美术印刷品或印刷后制作高档商品的包装纸盒的涂布白卡纸的技术要求和相关方法。
- 第4部分:涂布白纸板。目的在于规定适用于原纸面层为漂白纸浆,经涂布后,压光整饰制成的涂布白纸板的技术要求和相关方法。
- 第5部分:涂布箱纸板。目的在于规定适用于面层以漂白木浆为主、底层以未漂白硫酸盐木浆为主,经单面涂布而制成的涂布箱纸板的技术要求和相关方法。
- 第6部分:水性涂布纸。目的在于规定适用于非食品包装用途的水性涂布纸的技术要求和相关方法。

涂布纸和纸板 第5部分：涂布箱纸板

1 范围

本文件规定了涂布箱纸板的要求、检验规则和标志、包装、运输、贮存，描述了相应的试验方法，并给出了有关分类的信息。

本文件适用于面层以漂白木浆为主、底层以未漂白硫酸盐木浆为主，经单面涂布而制成的涂布箱纸板的生产、检验和销售。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定
- GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定
- GB/T 451.2 纸和纸板 第2部分：定量的测定
- GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定
- GB/T 457—2008 纸和纸板 耐折度的测定
- GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定
- GB/T 1539 纸板 耐破度的测定
- GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定 可勃法
- GB/T 1541 纸和纸板 尘埃度的测定
- GB/T 2679.8 纸和纸板 环压强度的测定
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 7974 纸、纸板和纸浆 蓝光漫反射因数 D65 亮度的测定(漫射/垂直法,室外日光条件)
- GB/T 7975 纸和纸板 颜色的测定(漫反射法)
- GB/T 8941 纸和纸板 镜面光泽度的测定
- GB/T 10342 纸张的包装和标志
- GB/T 10739 纸、纸板和纸浆 试样处理和试验的标准大气条件
- GB/T 12032 纸和纸板 印刷光泽度印样的制备
- GB/T 12911 纸和纸板油墨吸收性的测定法
- GB/T 22363—2008 纸和纸板 粗糙度的测定(空气泄漏法) 本特生法和印刷表面法
- GB/T 22365—2008 纸和纸板 印刷表面强度的测定
- GB/T 26203 纸和纸板 内结合强度的测定(Scott型)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。