



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26740—2011/ISO 7629:1987

---

## 道路车辆 制动衬片 盘式制动衬块 试验后表面和材料缺陷的评价方法

Road vehicles—Brake linings—Disc brake pads—  
Evaluation of surface and material flaws after testing

(ISO 7629:1987, IDT)

2011-07-20 发布

2012-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
道路车辆 制动衬片 盘式制动衬块  
试验后表面和材料缺陷的评价方法  
GB/T 26740—2011/ISO 7629:1987

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年11月第一版

\*

书号:155066·1-43766

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用国际标准 ISO 7629:1987《道路车辆 制动衬片 盘式制动衬块 试验后表面和材料缺陷的评价》。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本标准起草单位:咸阳非金属矿研究设计院、山东坤特汽车配件有限公司、日照中伟汽车配件有限公司、深圳市标准技术研究院、东营信义汽车配件有限公司、山东荣邦汽配有限公司、福建冠良汽车配件工业有限公司、陕西军魂实业发展有限公司。

本标准主要起草人:石志刚、张海胜、于军厂、丁德顺、来源、张世绍、孙宝旗、周文、陈展展、李军魂。

## 引 言

在车辆使用或在试验室试验后盘式制动衬块会出现缺陷。本标准给出了这些缺陷的评价方法。

# 道路车辆 制动衬片 盘式制动衬块 试验后表面和材料缺陷的评价方法

## 1 范围

本标准规定了盘式制动衬块经受整车试验或实验室试验后,其表面和材料的缺陷分类、测量工具、测量方法和测量结果的评价方法。

本标准适用于道路车辆用盘式制动衬块。

## 2 缺陷分类

用肉眼来判定出现的缺陷。

缺陷分为四类:

I类——裂纹(见图1);

II类——缺边(见图2);

III类——凸泡和凹坑(见图3);

IV类——材料从背板剥离或材料内分层(见图4)。

## 3 测量工具

用透明的坐标纸覆盖在衬块的整面积上测量其缺陷(见图5)。

## 4 测量方法

### 4.1 初始测量

#### 4.1.1 试验前在衬块上测量并记录:

a) 对称形状的衬块,在衬块的中线上测量其高度  $H$ ,对非对称形状的衬块,测量其最大高度值,以毫米表示(见图1);

b) 衬块的摩擦表面积  $A_0$ ,以平方毫米表示。

#### 4.1.2 确定高度 $H$ 的中点为参考点 A(见图5)。

### 4.2 缺陷的测量

#### 4.2.1 I类缺陷(见图1)

测量每处裂纹的长度  $l$ 。

按图5所示,将坐标纸置于A点;

统计裂纹最密集的  $10\text{ mm} \times 10\text{ mm}$  范围内的裂纹数,部分通过该面积的裂纹亦在统计之内。

#### 4.2.2 II类和III类缺陷(见图2和图3)

将坐标纸置于衬块的工作面上,用肉眼测量每处缺陷的面积。

注:其中对缺边缺陷可用  $a \times b$  表示(见图2)。