



中华人民共和国国家标准

GB/T 28770—2012

软钎料试验方法

Test methods for solders

2012-11-05 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国焊接标准化技术委员会(SAC/TC 55)提出并归口。

本标准起草单位:哈尔滨焊接研究所、深圳亿钺达工业有限公司、浙江亚通焊材有限公司、哈尔滨工业大学、广东安臣锡品制造有限公司、绍兴市天龙锡材有限公司、日东电子科技(深圳)有限公司、湖南郴州金箭焊料有限公司、工业和信息化部电子第五研究所。

本标准主要起草人:杜兵、马鑫、何鹏、顾小龙、冼陈列、戴国水、史建卫、邓和升、罗道军、吕晓春。

软钎料试验方法

1 范围

本标准规定了软钎料的拉伸试验、润湿性试验、QFP 引线钎焊接头 45°角拉脱试验(见附录 B) 和片式元器件钎焊接头剪切试验方法(见附录 C)。

本标准适用于无铅钎料和锡铅钎料的性能试验,其他软钎料也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 622—2006 化学试剂 盐酸(ISO 6353-2:1983,NEQ)

GB/T 686—2008 化学试剂 丙酮(ISO 6353-2:1983,NEQ)

GB/T 2040—2008 铜及铜合金板材

GB/T 3375 焊接术语

GB/T 7814—2008 工业用异丙醇

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14020—2006 氢化松香

GB/T 16261—1996 印制板总规范(IEC/PQC 88:1990,IDT)

GB/T 19405.1—2003 表面安装技术 第1部分:表面安装元器件规范的标准方法(IEC 61760-1:1998,IDT)

GB/T 21652—2008 铜及铜合金线材

SJ/T 10668—2002 表面组装技术术语

3 术语和定义

GB/T 228.1、GB/T 3375、SJ/T 10668 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

标距(L) gauge length

测量伸长用的试样圆柱或棱柱部分的长度。

3.2

原始标距(L_0) original gauge length

室温下施力前的试样标距。

3.3

平行长度(L_c) parallel length

试样平行缩减部分的长度。