

ICS 83.040.20  
G 71



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24802—2009

---

## 橡胶增塑剂 A

Rubber plasticizer A

2009-12-15 发布

2010-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会化学助剂分技术委员会归口。

本标准负责起草单位：山东阳谷华泰化工有限公司、国家橡胶助剂工程技术研究中心。

本标准参加起草单位：武汉径河化工有限公司、天津市科迈化工有限公司。

本标准主要起草人：王文博、杜孟成、师利龙、张新风、袁春香、白春梅。

# 橡胶增塑剂 A

## 1 范围

本标准规定了饱和及不饱和脂肪酸锌皂（橡胶增塑剂 A）的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于天然油脂、脂肪酸与氧化锌或无机锌盐反应制得的橡胶增塑剂 A。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本，凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 601 化学试剂 标准滴定溶液的制备

GB/T 603 化学试剂 试验方法中所用制剂及制品的制备（GB/T 603—2002，ISO 6353-1:1982，NEQ）

GB/T 6678—2003 化工产品采样总则

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法（GB/T 6682—2008，ISO 3696:1987，MOD）

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 11409—2008 橡胶防老剂、硫化促进剂 试验方法

## 3 技术要求

橡胶增塑剂 A 应符合表 1 所示的技术要求。

表 1 橡胶增塑剂 A 的技术要求

项 目	指 标
外观	浅黄色或棕黄色颗粒
初熔点范围/℃	98.0~104.0
灰分/%	12.00~14.00
碘值(韦氏法)/(g/100 g)	40.0~50.0
锌含量(以氧化锌计)/%	12.00~14.00
无机酸(以硫酸计)/% $\leq$	0.10

## 4 试验方法

除非另有说明，在分析中仅使用确认为分析纯的试剂和符合 GB/T 6682 所规定的三级水。试验中所需标准溶液、制剂及制品，均按 GB/T 601、GB/T 603 的规定制备。

检验结果的判定按 GB/T 8170 的规定进行。