

ICS 65.160
X 86
备案号: 12153—2003

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 167—2003

烟丝膨胀率检测方法

Determination of tobacco cut expansion rate

2003-06-25 发布

2003-10-01 实施

国家烟草专卖局 发布

中华人民共和国烟草
行业标准
烟丝膨胀率检测方法

YC/T 167—2003

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 11 千字

2003年8月第一版 2003年8月第一次印刷

印数 1—2 000

*

书号: 155066·2-15257

网址 www.bzcbs.com

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会(TC144)归口。

本标准起草单位:上海烟草集团(公司)。

本标准主要起草人:刘雪敏、张敏、肖春菊。

烟丝膨胀率检测方法

1 范围

本标准规定了烟丝膨胀率的检测方法。

本标准适用于叶丝、膨胀烟丝和薄片丝膨胀率检测。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 16447 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境(GB/T 16447—1996, idt ISO 3402:1991)

GB/T 18771.4—2002 烟草术语 第4部分:质量评价和检测(ISO 10185:1993, Tobacco and tobacco products—Vocabulary, NEQ)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

烟丝填充值 filling value of cut tobacco

烟丝经平衡含水率至规定值后,在规定压缩时间和一定压力条件下单位质量烟丝所占的容积,以立方厘米/克表示。

[GB/T 18771.4—2002, 定义 2.113]

3.2

膨胀率 expansion rate

烟丝膨胀后填充值与膨胀前填充值的差值与膨胀前填充值之比,以百分数表示。

4 测试原理

取一个系统的膨胀前和膨胀后的烟丝 $10.0 \text{ g} \pm 0.5 \text{ g}$,在含水率 $11.5\% \sim 13.5\%$ 的条件下,施加 29.4 N 的压力 30 s ,所得到的体积除以样品质量而得到填充值。经计算膨胀后填充值与膨胀前填充值增加的幅度而得到膨胀率。

5 仪器设备

- a) 电子天平,感量 0.001 g ;
- b) 密度仪,感量 0.01 mL/g ;
- c) 平衡箱,具有调节装置,并能自动控制温度在 $\pm 1^\circ\text{C}$,相对湿度在 $\pm 2\%$ 。

6 样品的抽取与制备

6.1 在烟丝膨胀前、后的确定位置和时段分别抽取样品,样品质量约 500 g ,取样时应使烟丝自由下落于容器中,并保证获得烟丝流截面上所有部位的烟丝,容器密封并作好标记。

6.2 将抽取的膨胀前、后样品分别分成五份,每份质量约 100 g ,放在线网底浅盘中,作好标记,然后按