

ICS 65.160
X 94
备案号: 17329—2006

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 12.8—2006
代替 YC/T 12.8—1993

烟草机械 产品工艺文件 第 8 部分: 工艺定额编制

**Tobacco machinery—Products technological documentation—
Part 8: Preparation of norm of the total material consumption**

2006-02-23 发布

2006-03-01 实施

国家烟草专卖局 发布

中华人民共和国烟草
行业 标准
烟草机械 产品工艺文件
第 8 部分:工艺定额编制
YC/T 12.8—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字

2006 年 5 月第一版 2006 年 5 月第一次印刷

*

书号: 155066·2-16827

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

YC/T 12《烟草机械 产品工艺文件》分为以下部分：

- 第 1 部分：完整性；
- 第 2 部分：工艺方案设计；
- 第 3 部分：产品结构工艺性审查；
- 第 4 部分：工艺规程设计；
- 第 5 部分：工艺规程格式；
- 第 6 部分：管理用工艺文件格式；
- 第 7 部分：编号方法；
- 第 8 部分：工艺定额编制；
- 第 9 部分：更改办法。

本部分为 YC/T 12 的第 8 部分。本部分代替 YC/T 12.8—1993《烟草机械 产品工艺文件 工艺定额编制》。本部分与 YC/T 12.8—1993 相比主要变化如下：

- 增加了数控机床的程序调试的工时定额，调试程序工时的算法（见 3.5.2）；
- 增加了原材料或毛坯改变时，劳动定额修订的具体办法（见 3.6）。

本部分的附录 A、附录 B、附录 C 为资料性附录。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC144)归口。

本部分起草单位：常德烟草机械有限责任公司、中国烟草机械集团公司技术中心。

本部分主要起草人：彭文莉、胡淑云、龚美华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- YC/T 12.8—1993。

烟草机械 产品工艺文件

第 8 部分：工艺定额编制

1 范围

YC/T 12 的本部分规定了：

- a) 烟草机械产品材料消耗工艺定额的编制原则、编制方法、编制程序及材料定额的修改；
- b) 劳动消耗工艺定额的制定范围、形式、原则、依据、方法及劳动定额的修改。

本部分适用于烟草机械产品材料消耗工艺定额(以下简称材料定额)和劳动消耗工艺定额(以下简称劳动定额)的编制。

2 材料定额

2.1 材料定额编制原则

- 2.1.1 产品生产过程中所需的原材料和辅助材料,均应编制材料定额。
- 2.1.2 编制材料定额时,应在保证产品质量及工艺要求的前提下,充分考虑经济合理地使用材料,最大限度地提高材料利用率,降低材料消耗。
- 2.1.3 编制材料定额时,应以下列技术资料为依据：
 - a) 产品零件明细表和产品图样；
 - b) 零件工艺规程；
 - c) 有关材料标准、手册和下料标准。

2.2 材料定额编制方法

2.2.1 公式计算法

根据产品零件结构和工艺要求,用公式计算的方法求出零件的净重和制造过程中的工艺性损耗。

2.2.2 实际测定法

用实际称量的方法确定每个零件的材料定额。

2.2.3 经验统计分析法

根据类似零件材料实际消耗统计资料,经过分析对比,确定零件的材料消耗工艺定额。

2.3 材料定额编制程序

2.3.1 机械加工件和锻件材料定额的编制程序

机械加工件和锻件材料定额的编制程序如下：

- a) 根据产品零件明细表或产品图样中的零件净重或工艺规程中的毛坯尺寸计算零件的毛坯质量；
- b) 确定各类零件单件材料定额,确定方法参见附录 A；
- c) 按式(1)计算零件材料利用率：

$$K = \frac{m}{m_d} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中：

- K——零件材料利用率, %；
- m——零件净重,单位为千克(kg)；
- m_d——零件材料消耗工艺定额,单位为千克(kg)。

- d) 编制材料消耗工艺定额明细表；