

ICS 65.160  
X 94  
备案号: 17328—2006

**YC**

# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 12.7—2006  
代替 YC/T 12.7—1993

---

## 烟草机械 产品工艺文件 第 7 部分: 编号方法

Tobacco machinery—Products technological documentation—  
Part 7: Numbering method

2006-02-23 发布

2006-03-01 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 前 言

YC/T 12《烟草机械 产品工艺文件》分为以下部分：

- 第 1 部分：完整性；
- 第 2 部分：工艺方案设计；
- 第 3 部分：产品结构工艺性审查；
- 第 4 部分：工艺规程设计；
- 第 5 部分：工艺规程格式；
- 第 6 部分：管理用工艺文件格式；
- 第 7 部分：编号方法；
- 第 8 部分：工艺定额编制；
- 第 9 部分：更改办法。

本部分为 YC/T 12 的第 7 部分。本部分代替 YC/T 12.7—1993《烟草机械 产品工艺文件 编号方法》。

本部分与 YC/T 12.7—1993 相比主要变化如下：

- 根据 YC/T 12.1—2006《烟草机械 产品工艺文件 第 1 部分：完整性》的内容，对本部分中的工艺文件种类作了适当调整（1993 年版的表 1、表 2；本版的表 1、表 2）；
- 将其中一种由两部分组成的编号形式改为由三部分组成〔1993 年版的 4.1.1；本版的 4.1 中 a)〕；
- 增加了“除工艺文件更改通知单外，其他工艺文件编号中的登记顺序号一般可以省略”（1993 年版的 4.3；本版的 4.3）。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC144)归口。

本部分起草单位：常德烟草机械有限责任公司、中国烟草机械集团公司技术中心。

本部分主要起草人：彭文莉、胡淑云、龚美华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- YC/T 12.7—1993。

# 烟草机械 产品工艺文件

## 第 7 部分:编号方法

### 1 范围

YC/T 12 的本部分规定了烟草机械产品工艺文件编号的原则和方法。  
本部分适用于烟草机械产品工艺文件的编号。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YC/T 12 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

YC/T 12.5 烟草机械 产品工艺文件 第 5 部分:工艺规程格式

YC/T 12.6 烟草机械 产品工艺文件 第 6 部分:管理用工艺文件格式

### 3 原则

#### 3.1 正式的工艺文件均应具有独立的编号,同一编号只能授予一份工艺文件。

注:一份工艺文件是指能单独使用的最小单位工艺文件,如某个产品的砂型铸造工艺卡片、机械加工工序卡片等均单独使用的最小单位工艺文件。

#### 3.2 当同一文件由数页组成时,每页都应填写同一编号。

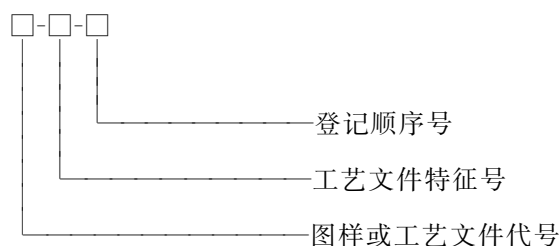
#### 3.3 引用和借用某一工艺文件时应注明其编号。

#### 3.4 工艺文件的编号应按 YC/T 12.5 和 YC/T 12.6 中规定的位置填写。

### 4 方法

#### 4.1 工艺文件编号的组成可分为以下两种形式:

a) 由产品零部件图样或工艺文件代号、工艺文件特征号和登记顺序号三部分组成,各部分之间用短划“-”隔开:



b) 由产品型号、工艺文件特征号和登记顺序号三部分组成,各部分之间用短划“-”隔开:

