



中华人民共和国国家标准

GB 11946—2013
代替 GB 11946—2001

船用钢化安全玻璃

Thermally toughened safety glass for ships

(ISO 21005:2004, Ships and marine technology—Thermally toughened safety-glass panes for windows and side scuttles, NEQ)

2013-07-19 发布

2014-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准 6.6、6.7、6.8、6.9 为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB 11946—2001《船用钢化安全玻璃》,与 GB 11946—2001 相比主要技术差异为:

- 取消了“按用途”和“按加工状态”的分类,增加了“按产品形状”的分类(见 4.2,2001 年版的 3.2);
- 增加了材料的要求(见第 5 章);
- 外观质量中,用“点状缺陷”取代了“气泡”;增加了“点状缺陷密集度”的要求,修改了“爆边”缺陷的允许数(见 6.1,2001 年版的 4.1);
- 尺寸偏差中,取消和增加了矩形窗钢化玻璃中部分尺寸的偏差要求,并修改了适用的产品类型;修改了 19 mm 厚舷窗钢化玻璃厚度偏差要求为 ± 0.7 mm;增加了其他尺寸的偏差要求由供需商定的规定;增加了其他尺寸厚度偏差的要求(见 6.2,2001 年版的 4.2);
- 边部加工中,取消了“倒角宽度”的要求,修改了“倒角深度”的要求(见 6.3,2001 年版的 4.3);
- 增加了船用钢化安全玻璃平行度的规定(见 6.4);
- 弯曲度中,统一所有厚度船用钢化玻璃的弯曲度要求为 0.2%(见 6.5,2001 年版的 4.4);
- 光畸变中,增加了“对边部 25 mm 范围内不做检查要求”的规定(见 6.8,2001 年版的 4.7);
- 增加了对船用钢化玻璃表面应力的要求(见 6.9)。

本标准与 ISO 21005:2004《船舶和海上技术 窗户和舷窗用钢化安全玻璃》一致性程度为非等效。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会(SAC/TC 447)归口。

本标准负责起草单位:中国建筑材料检验认证中心、江阴市京澄玻璃有限公司、北京众智同辉科技有限公司。

本标准参加起草单位:秦皇岛耀华工业技术玻璃有限公司、秦皇岛市海港区跃华工业技术玻璃厂、宜兴市于氏特种玻璃有限公司、杭州钱塘江特种玻璃技术有限公司。

本标准主要起草人:王睿、吴辉廷、陈俊律、赵勤、马军、李强、于国玺、平柏战、王赓、左辉霞、杜大艳、包霁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 11946—2001。

船用钢化安全玻璃

1 范围

本标准规定了经热处理工艺制成的船用钢化安全玻璃的术语和定义、分类、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于船用矩形窗和舷窗玻璃。对于其他用途船用钢化安全玻璃,可根据其产品特点参照使用本标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1216 外径千分尺

GB/T 3385 船用舷窗和矩形窗钢化安全玻璃非破坏性强度试验 冲压法

GB/T 5137.2—2002 汽车安全玻璃试验方法 第2部分:光学性能试验

GB/T 5746 船用普通矩形窗

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9056 金属直尺

GB 11614—2009 平板玻璃

GB/T 14413 船用舷窗

GB 15763.2—2005 建筑用安全玻璃 第2部分:钢化玻璃

JB/T 2369 读数显微镜

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

点状缺陷 spot faults

气泡、夹杂物、斑点等缺陷的统称。

[GB 11614—2009,定义 3.2]

4 分类

按形状分为矩形窗钢化安全玻璃和舷窗钢化安全玻璃。

5 材料

生产船用钢化安全玻璃所使用的原片平板玻璃应符合 GB 11614—2009 中一等品的要求。使用其他玻璃时,其质量应符合相应产品标准的要求。