



中华人民共和国国家标准

GB/T 36032—2018/ISO 18084:2011

压片冲模 冲杆与中模

Press tools for tablets—Punches and dies

(ISO 18084:2011, IDT)

2018-03-15 发布

2018-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 18084:2011《压片冲模 冲杆与中模》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)提出并归口。

本标准起草单位：北京国药龙立科技有限公司、上海天祥·健台制药机械有限公司、浙江德清龙立红旗制药机械有限公司、安徽华太数控机械有限公司。

本标准主要起草人：徐光华、陈露真、杨伟斌、唐一军、孙晓军、翟永洁、申屠广明、李华强。

压片冲模 冲杆与中模

1 范围

本标准规定了各种片形的冲杆与中模的尺寸、公差和特征。
本标准涉及冲模在不同制造商的压片机中互换的度量方法。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 2768-1 一般公差 第1部分:未注公差的线性和角度尺寸的公差(General tolerances—Part 1:Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications)

3 专用名称

见图1和图2。