



中华人民共和国国家标准

GB/T 13307—2012
代替 GB/T 13307—1991

预弯成型金属丝编织方孔网

Industrial pre-crimped wire square opening screens

2012-09-03 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
预弯成型金属丝编织方孔网

GB/T 13307—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2013年1月第一版

*

书号:155066·1-45866

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 13307—1991《预弯成型金属丝编织方孔网》。

本标准与 GB/T 13307—1991 相比,主要技术内容变化如下:

——增加了单位面积的质量公式(见 3.1);

——增加了网重换算系数(见 4.2)。

本标准由全国颗粒表征与分检及筛网标准化技术委员会(SAC/TC 168)提出并归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心、巴山精密滤材有限公司、合肥安联贸易有限公司。

本标准主要起草人:余方、宋如轩、刘鹤青、唐东。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 13307—1991。

预弯成型金属丝编织方孔网

1 范围

本标准规定了工业用预弯成型金属丝编织方孔网的结构型式、型号与尺寸、技术要求、检验方法、验收规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于网孔基本尺寸 125 mm~2 mm 预弯成型金属丝编织方孔网(以下简称预弯成型网),特殊规格可由供需双方协商。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 15602 工业用筛和筛分 术语

JB/T 7860—2000 工业网用金属丝

ISO 4783-3:1981 工业金属丝筛网和金属丝编织网——网孔尺寸和金属丝直径组合选择指南——第 3 部分:预弯或压力焊金属丝网优先组合(Industrial wire screens and woven wire cloth; Guide to the choice of aperture size and wire diameter combinations; Part 3: Preferred combinations for pre-crimped or pressure-welded wire screens)

3 术语和定义

GB/T 15602 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

单位面积的质量 **mass per unit area**

按式(1)计算:

$$\rho_A = (d^2 \rho f) / 618.1 \cdot (w + d) \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

ρ_A ——单位面积的质量,单位为千克每平方米(kg/m²);

d ——丝径,单位为毫米(mm);

w ——网孔尺寸,单位为毫米(mm);

f ——网重换算系数(由表 1 选取);

ρ ——材料密度,单位为千克每立方米(kg/m³)。

注 1: 各种材料的 ρ 的典型值可在有关的材料手册中查出,见 ISO 4783-3:1981 中表 2。

注 2: 式(1)给出了单位面积算出的质量,而实际值允许低 3%。

4 结构型式、型号与尺寸

4.1 结构型式

预弯成型网结构型式分为五种,见表 1。