

**NY**

# 中华人民共和国农业行业标准

NY/T 331—1998

---

## 机 制 钢 叉

Machine steel fork

1998 - 03 - 23 发布

1998 - 09 - 01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

## 前 言

本标准对 ZB B91 007—1987《机制钢叉》进行修订。主要对叉裤的锥度和对称度等作了修订,出厂检验、型式检验作了补充。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由农业部科学技术与质量标准司提出并归口。

本标准起草单位:农业部中小农具质量监督检验测试中心。

本标准主要起草人:曲星海、于力、程兆庆、钱伟、张立臣。

本标准由农业部中小农具质量监督检验测试中心负责解释。

# 中华人民共和国农业行业标准

## 机 制 钢 叉

NY/T 331—1998

### Machine steel fork

#### 1 范围

本标准规定了机制钢叉的分为、技术要求、抽样、试验方法、包装、标签、运输与贮存。  
本标准适用于农业用的机制钢叉,也适用于其他工程用的机制钢叉(以下简称钢叉)。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 230—1991 金属洛氏硬度试验方法

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 10111—1988 利用随机数骰子进行随机抽样的方法

#### 3 分类

##### 3.1 产品分类

钢叉按其用途和形状分为:二齿、三齿、四齿、五齿、六齿、七齿、九齿和十齿钢叉。四齿钢叉按其用途和尺寸要求分为:I型、II型、III型。钢叉的型式和基本参数见附录A(标准的附录)。

##### 3.2 标记示例

产品的标记由产品名称、型式代号、规格代号和标准编号组成。

例如:规格为4齿和II型机制钢叉应标记为:机制钢叉4II NY/T 331—1998。

#### 4 技术要求

##### 4.1 钢叉的型式和基本参数应按3.1要求进行制造。

##### 4.2 弹性试验

钢叉按规定的方法进行试验后,不允许有塑性变形。

##### 4.3 硬度

钢叉叉齿硬度为40~47HRC,当弹性符合4.2要求时,硬度允许超过上限值。

注:材料应选用65锰或选用性能指标达到本标准要求的其他材料。

##### 4.4 表面质量

###### 4.4.1 钢叉表面不允许有烧伤、重皮、劈尖、裂口和叉齿横向裂纹等其他缺陷。

###### 4.4.2 全叉涂漆,漆层应均匀,不允许有漏涂。

##### 4.5 叉齿间距

叉齿应分布均匀。

##### 4.6 锥度