




















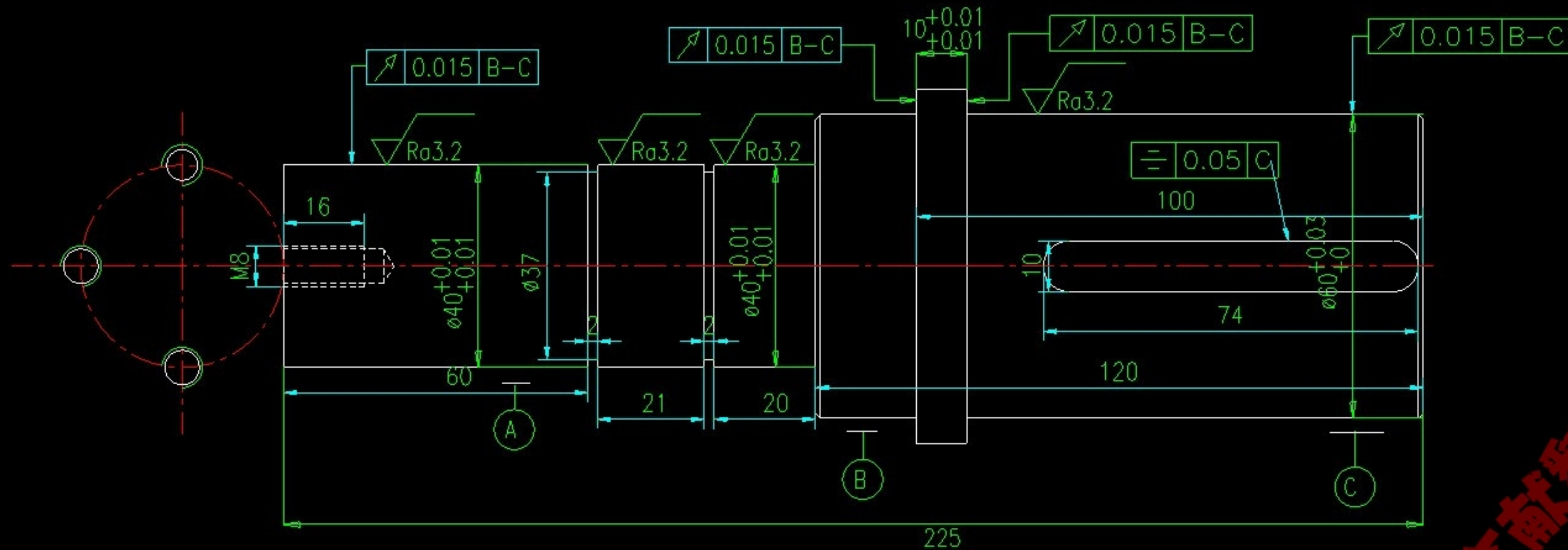


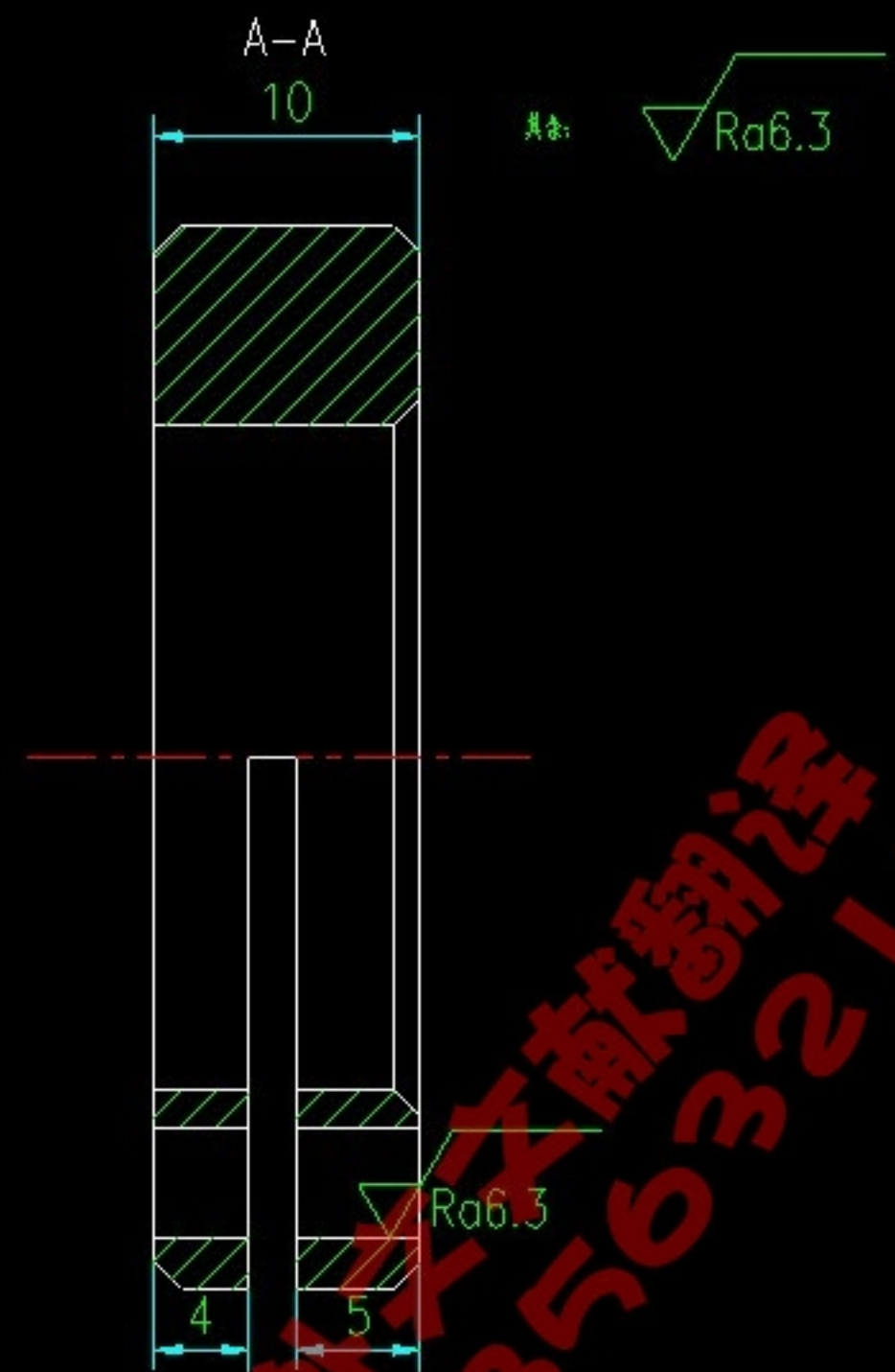
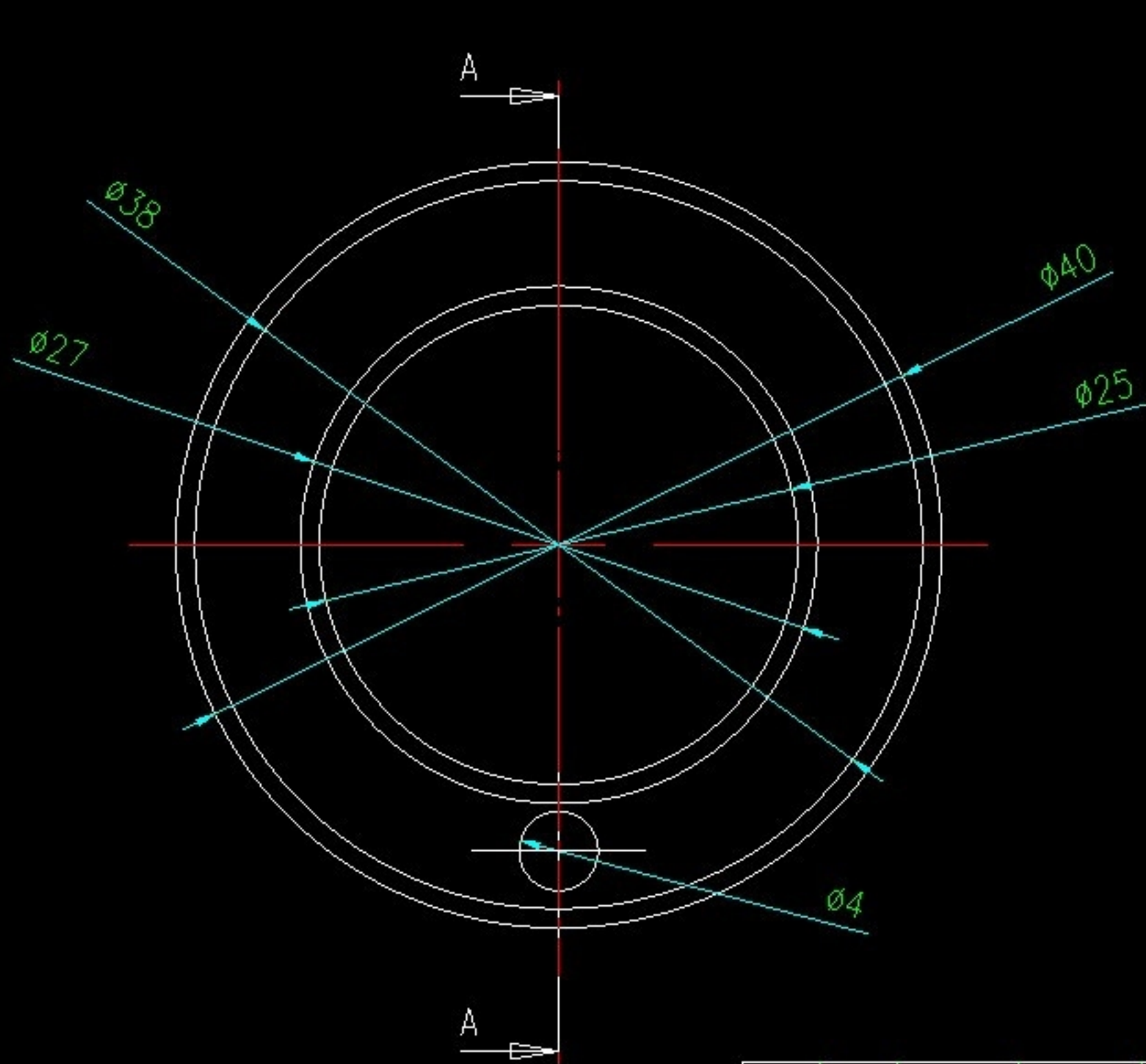
名称	修改日期	类型	大小
 A0.dwg	2017/8/9 16:21	AutoCAD 图形	518 KB
 A1.dwg	2017/8/9 16:21	AutoCAD 图形	656 KB
 缸体.DWG	2017/8/9 16:21	AutoCAD 图形	94 KB
 固定齿.DWG	2017/8/9 16:21	AutoCAD 图形	87 KB
 行星减速机转子.DWG	2017/8/9 16:21	AutoCAD 图形	53 KB
 回转支撑内圈.DWG	2017/8/9 16:21	AutoCAD 图形	52 KB
 回转支撑外齿.DWG	2017/8/9 16:21	AutoCAD 图形	70 KB
 活塞.DWG	2017/8/9 16:20	AutoCAD 图形	70 KB
 机壳下.DWG	2017/8/9 16:20	AutoCAD 图形	61 KB
 连接轴.DWG	2017/8/9 16:20	AutoCAD 图形	52 KB
 摩擦滑套.DWG	2017/8/9 16:20	AutoCAD 图形	53 KB
 摩擦片1.DWG	2014/5/12 8:23	AutoCAD 图形	47 KB
 内圈组合件.DWG	2017/8/9 16:20	AutoCAD 图形	55 KB
 锁紧螺母.DWG	2017/8/9 16:20	AutoCAD 图形	47 KB
 太阳轮.DWG	2017/8/9 16:20	AutoCAD 图形	69 KB
 制动器下壳.DWG	2017/8/9 16:20	AutoCAD 图形	63 KB
 转动轴.DWG	2014/5/14 22:39	AutoCAD 图形	53 KB
 毕业论文.doc	2017/6/26 16:47	Microsoft Word ...	1,980 KB
 开题报告.doc	2017/6/26 16:48	Microsoft Word ...	3,876 KB
 中期报告.doc	2017/6/26 16:48	Microsoft Word ...	105 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB



技术要求:

- 1 调质220~250HBS;
- 2 未注倒角为 $1 \times 45^\circ$;
- 3 未注公差尺寸按GB/T 1804-m.

						HZZH-01-08			联接轴
标记	处数	分区	文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日				共
制图	王可					张	第	张	
审核									
工艺									



技术要求:
1未注倒角为 $2 \times 45^\circ$

标记	处数	分区	文件号	签名	年月日			
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日			
制图	王可可							
审核								
工艺								

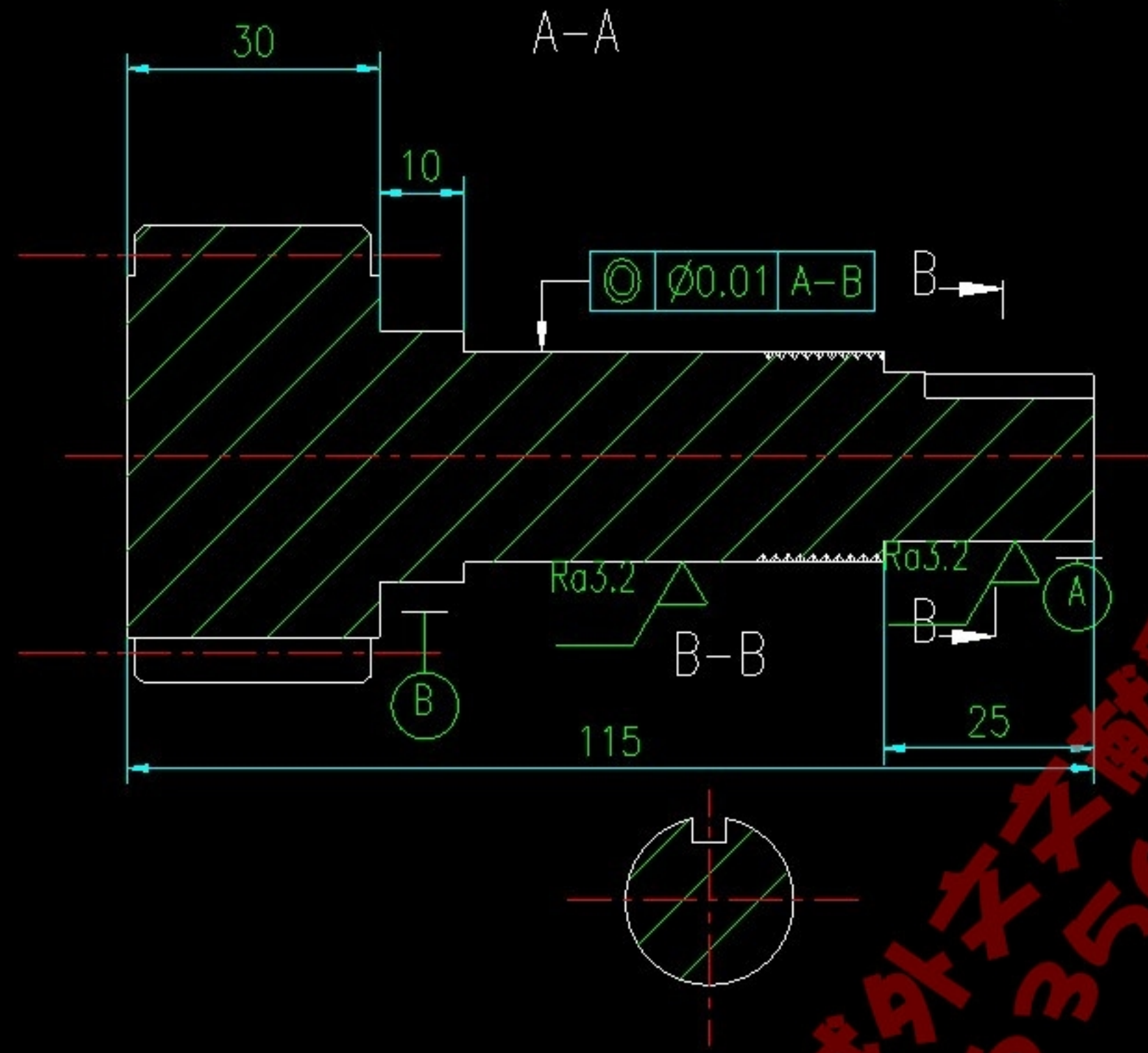
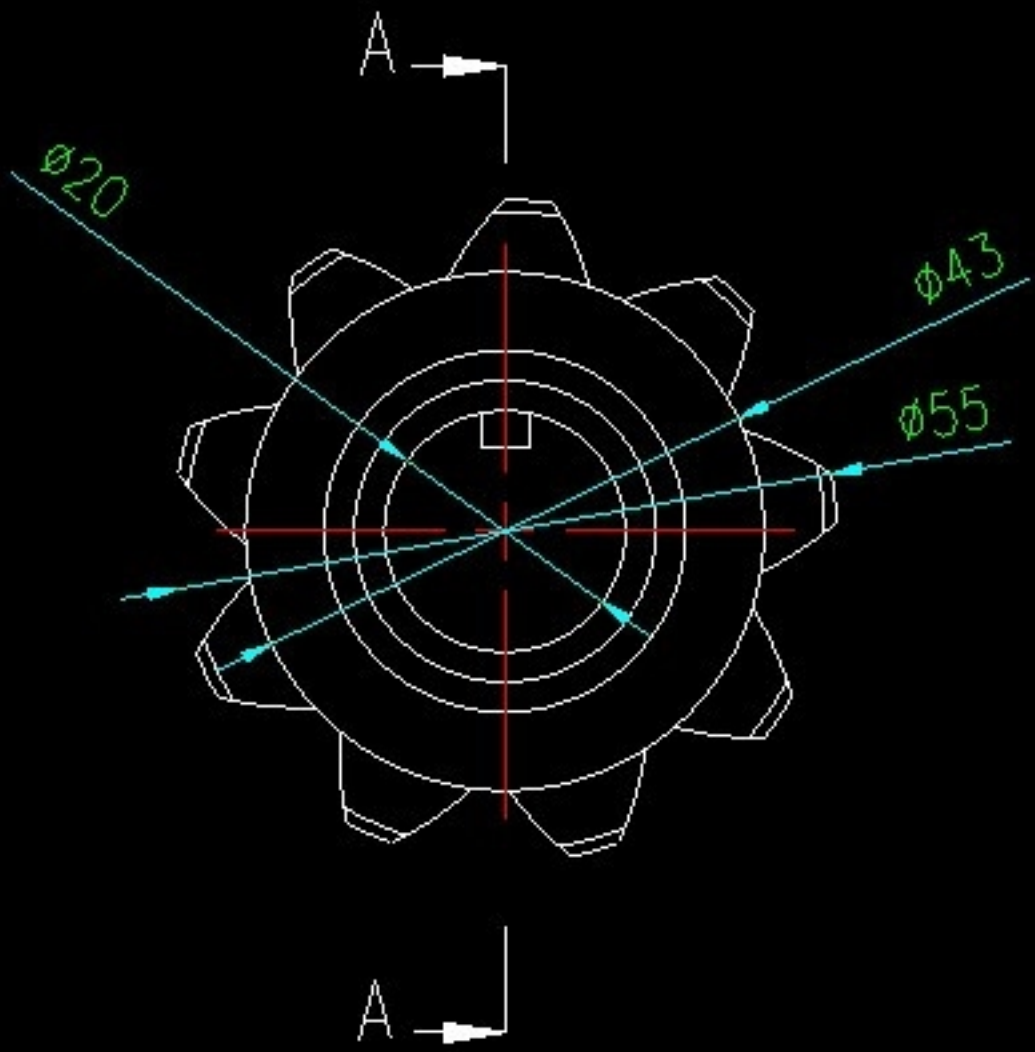
HZZH-01-12

锁紧螺母

阶段标记	重量	比例
		2.5:1

共 张 第 张

其余: $\sqrt{Ra6.3}$



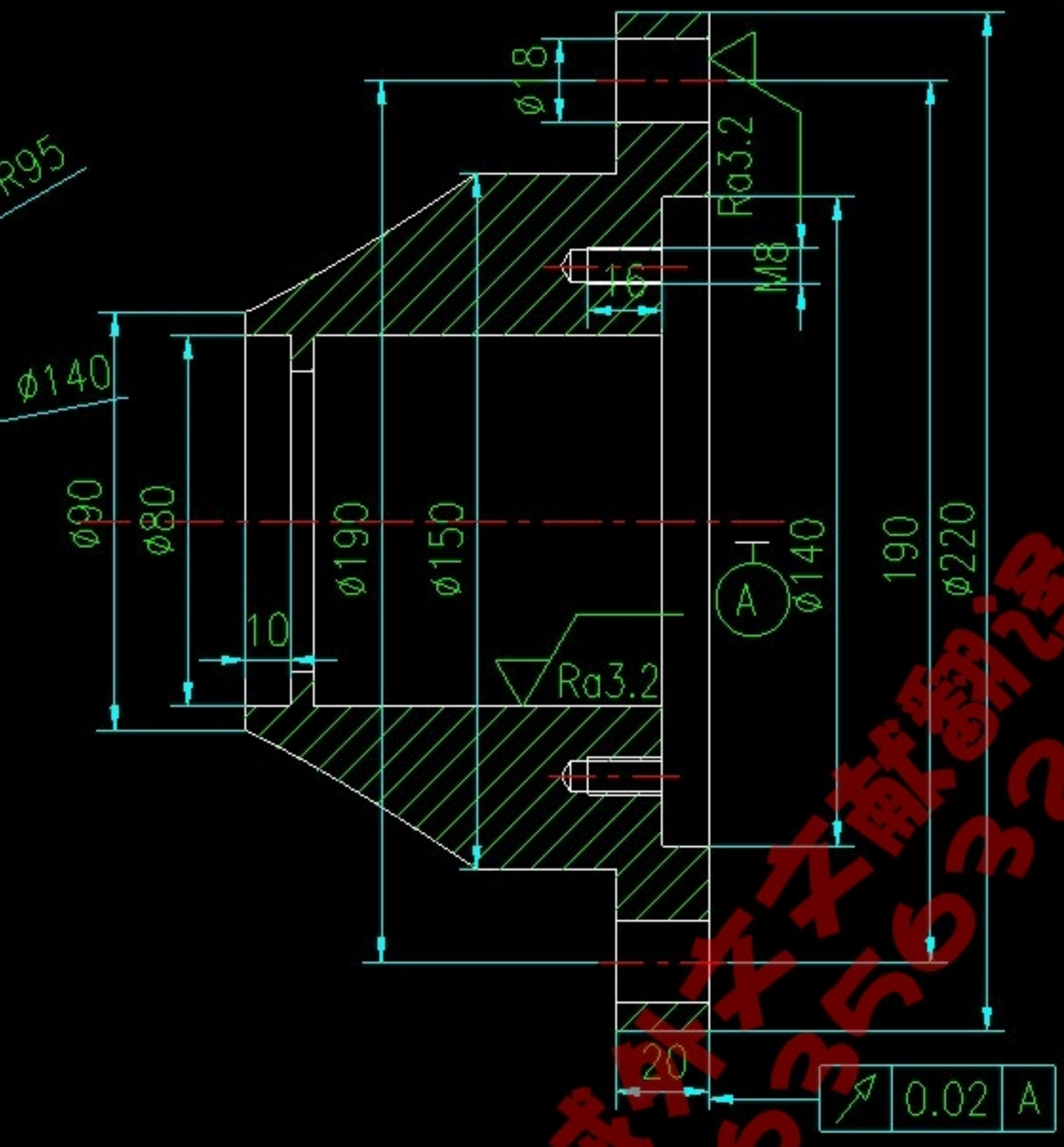
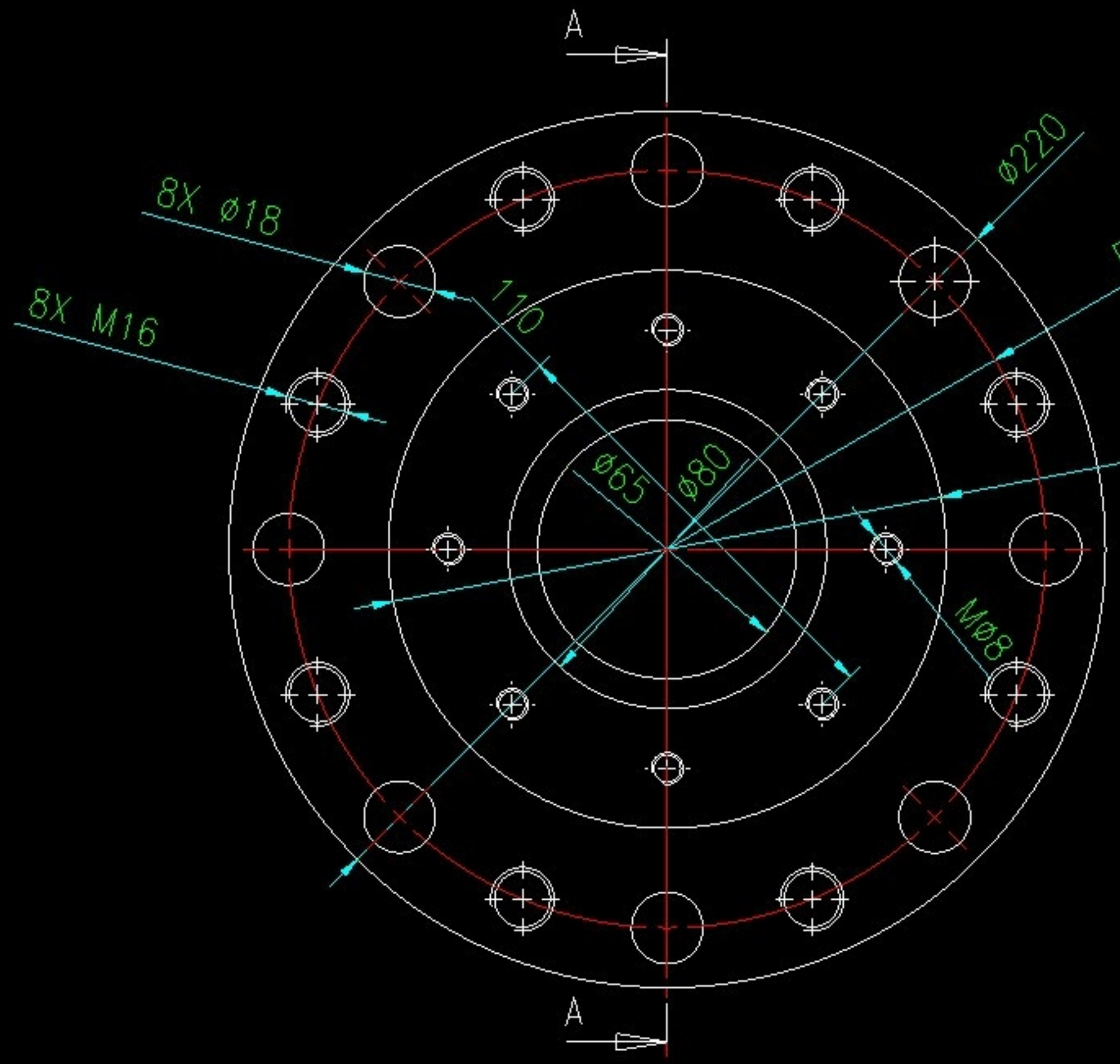
技术要求:
1 位置倒角 $2 \times 45^\circ$.

HZZH-01-13

标记	处数	分区	文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日					1:1
制图	王可可									
审核										
工艺						共 张 第 张				

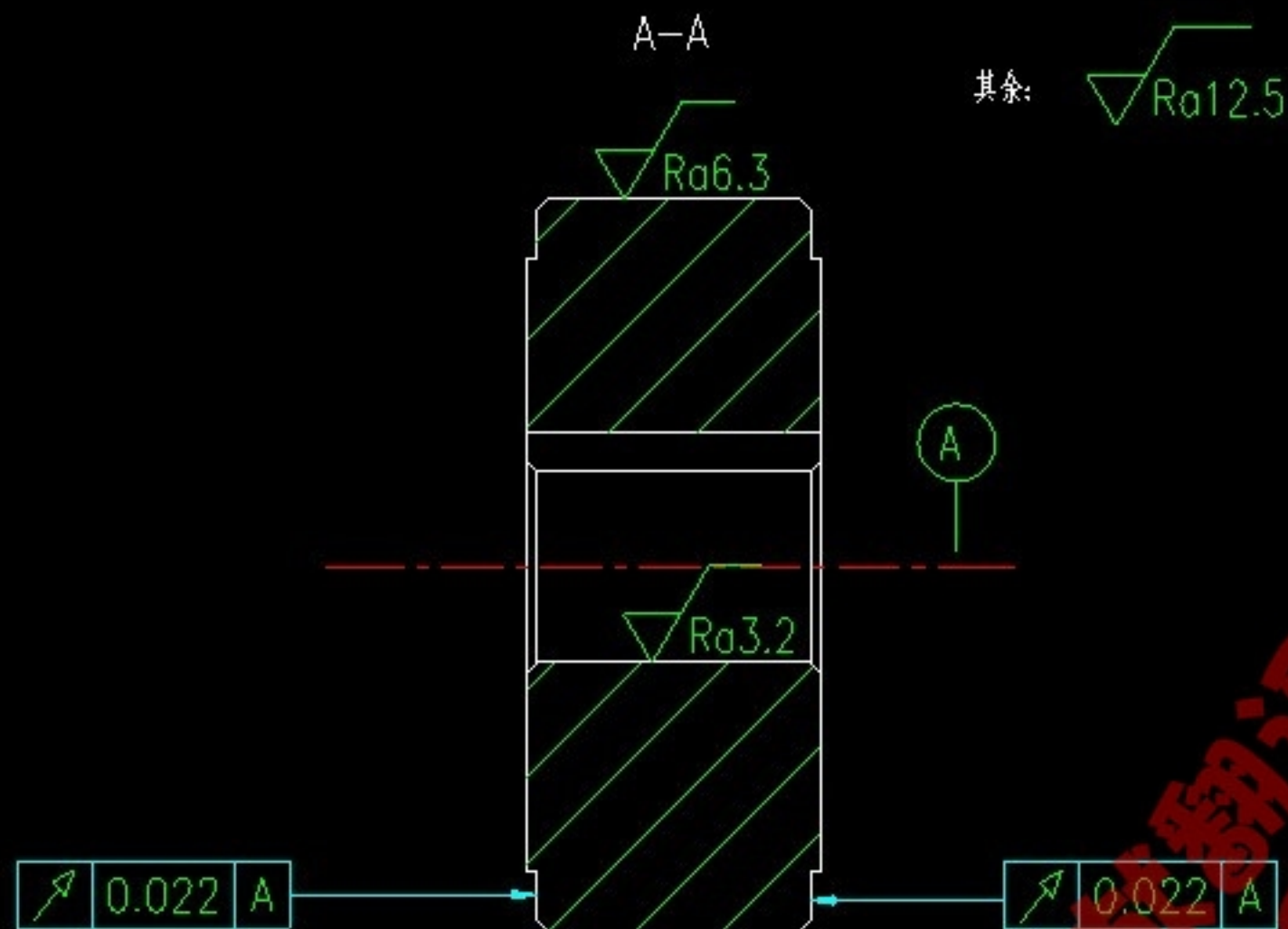
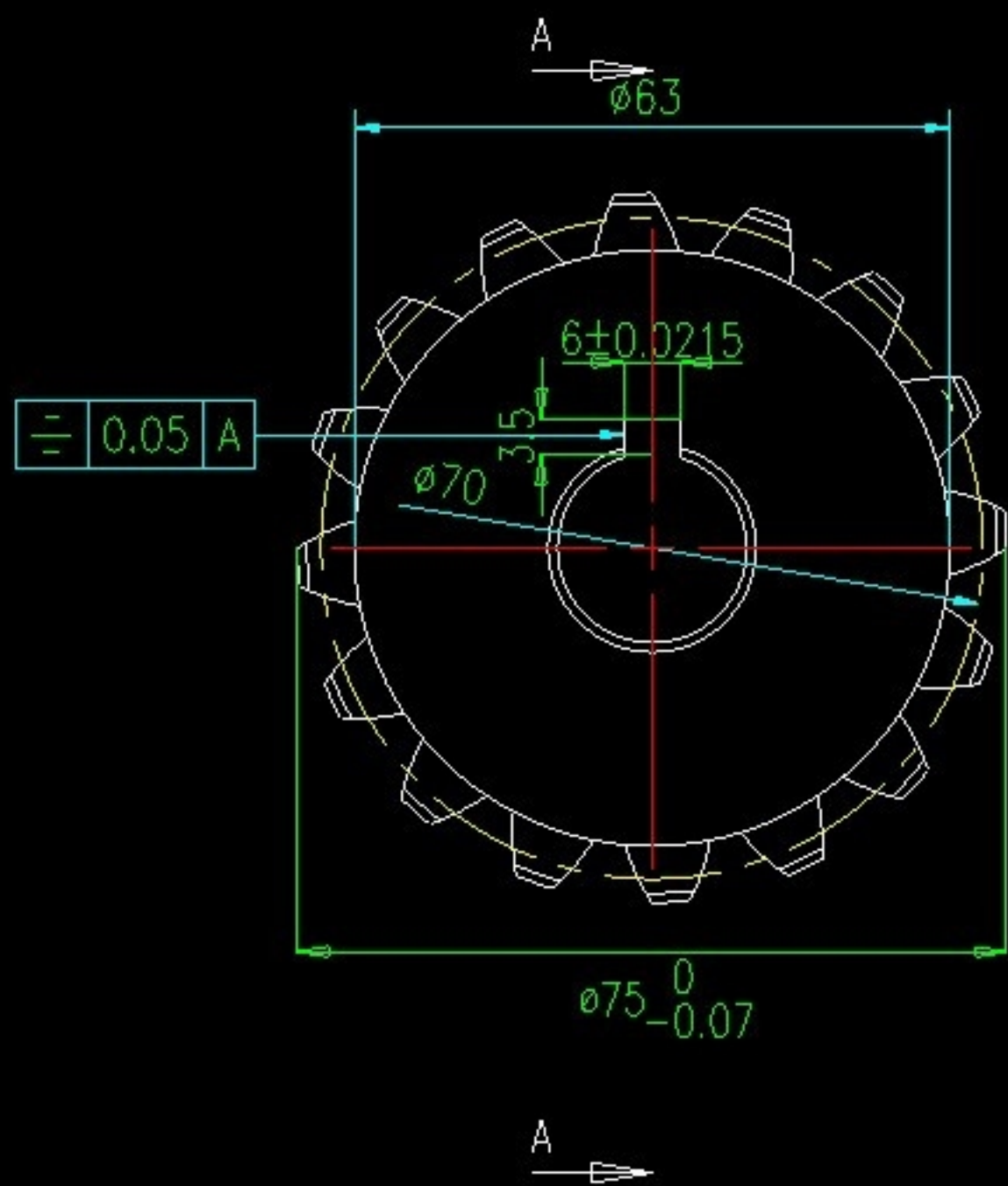
太阳轮

其余: $\sqrt{Ra6.3}$



$\sqrt{0.02}$ A

						HZZH-01-14			制动器下壳体	
标记	处数	分区	文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日				张	张
制图	王可可					张	张			
审核										
工艺										



技术要求:
 1 材料为40Cr;
 2 未注倒角为 $1 \times 45^\circ$;
 3 表面磷化;
 4 模数4, 齿数17.

标记	处数	分区	文件号	签名	年月日
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日
制图	王可可				
审核					
工艺					

HZZH-01-15

阶段标记

重量

比例

1:1

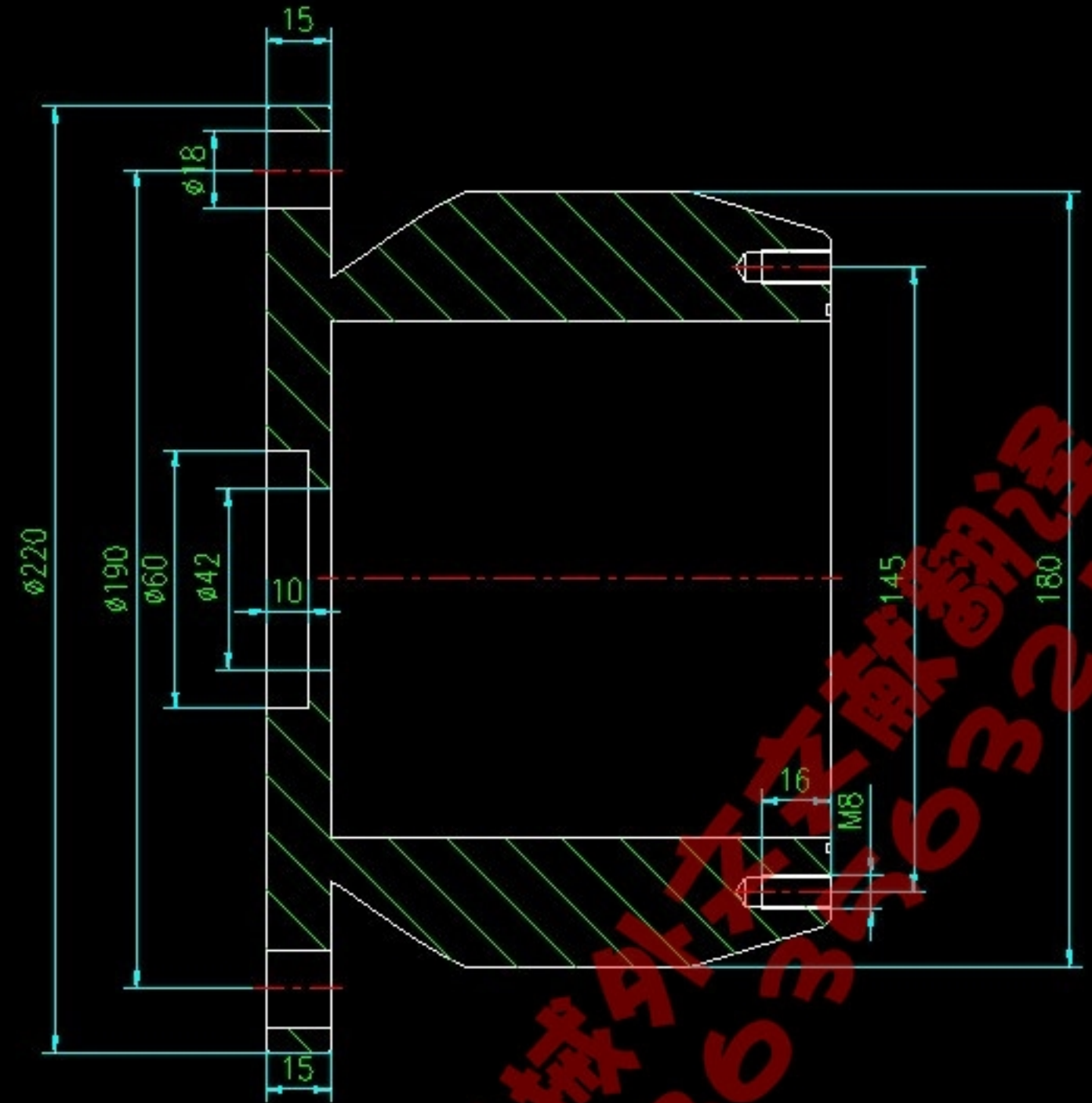
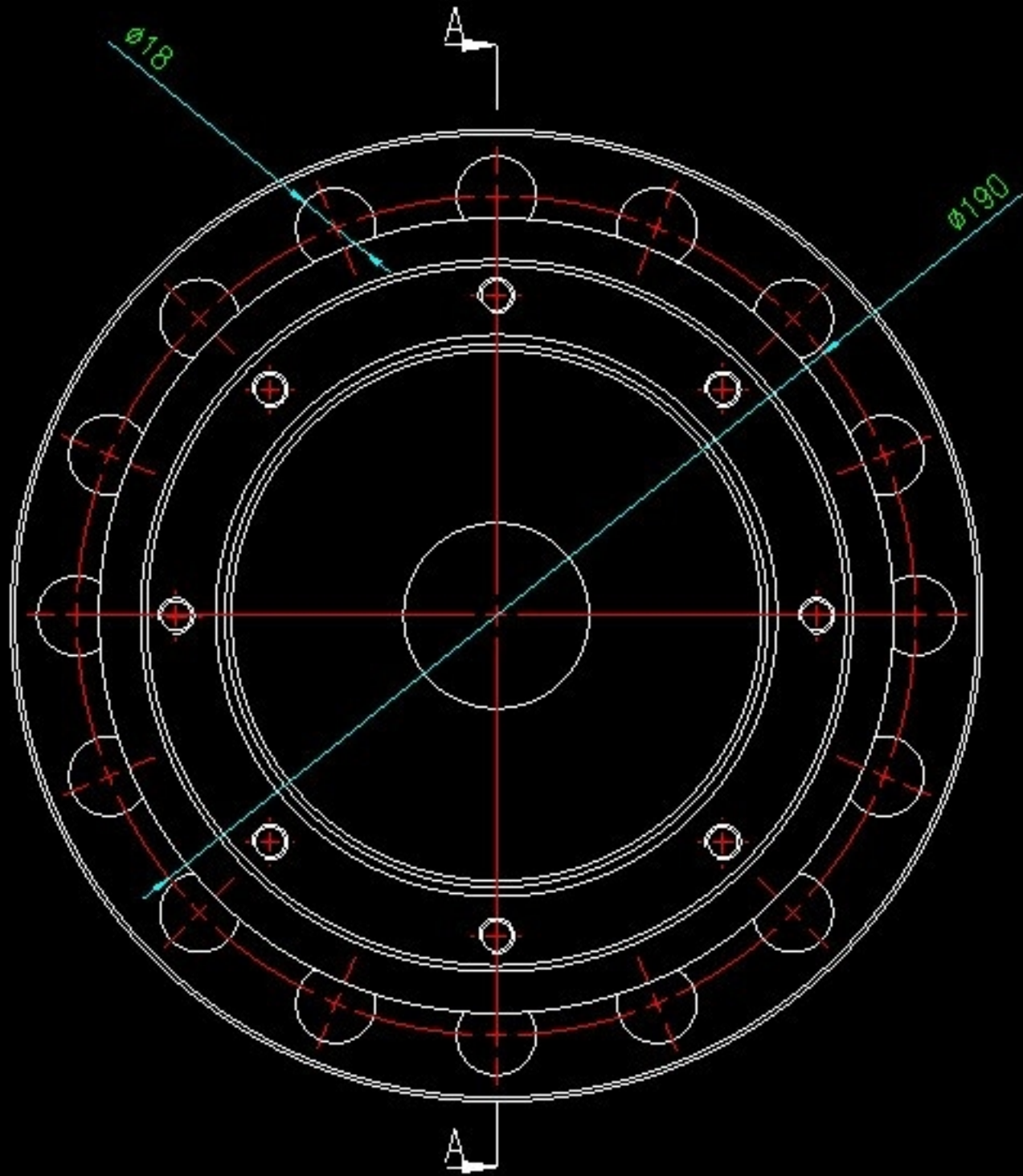
共 张 第 张

转动轮

A-A

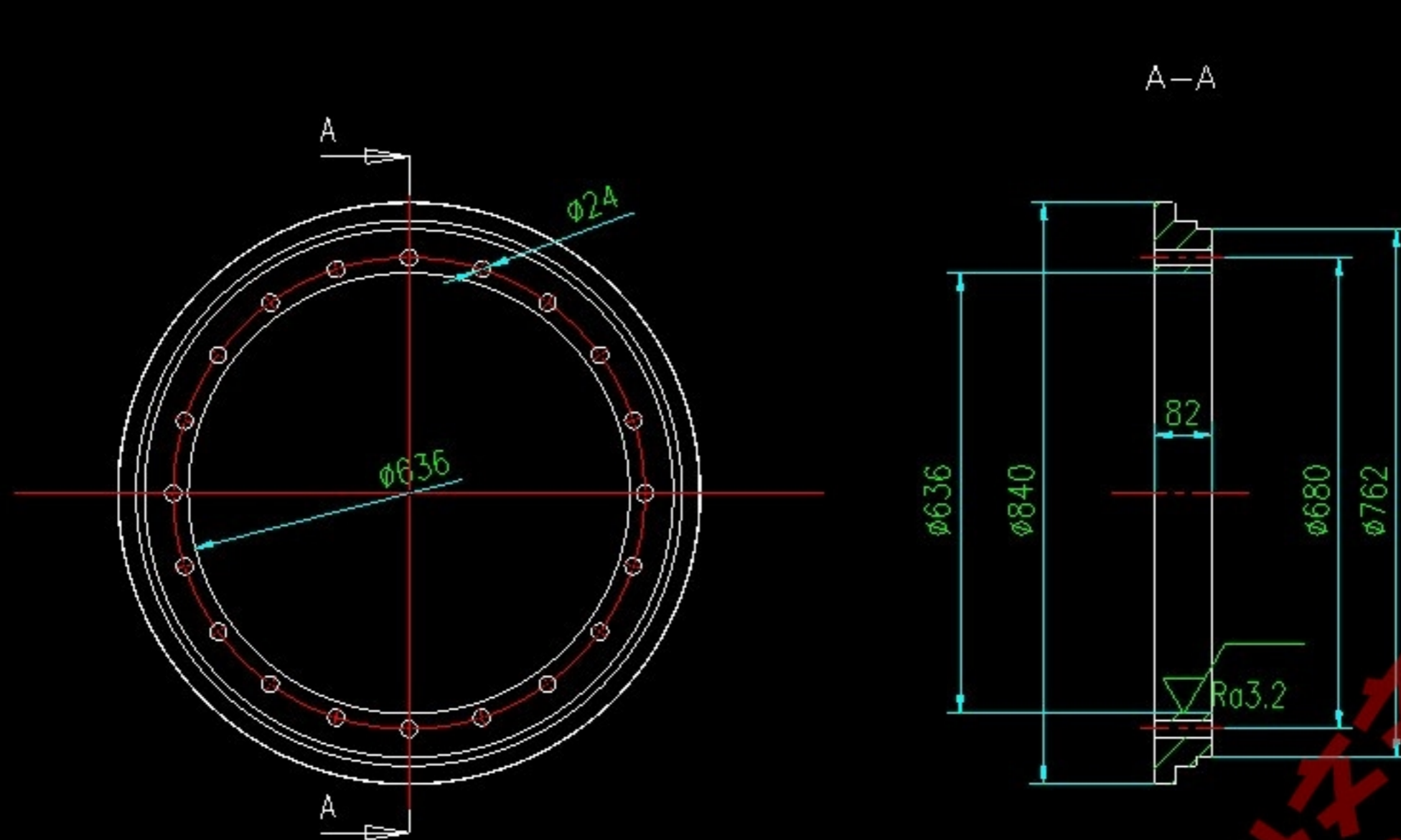
其余:

$\sqrt{R012.5}$



技术要求:
1 材料为Q235;
2 未注倒角为 $2 \times 45^\circ$

						HZZH-01-01			缸体
标记	处数	分区	文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计								1:1.5	
制图	王可可								
审核									
工艺						共 张 第 张			



其余: $\sqrt{Ra6.3}$

技术要求:

- 1 材料为40Cr;
- 2 未注倒角 $1 \times 45^\circ$;
- 3 调质处理RHC40.

HZZH-01-04

标记	处数	分区	文件号	签名	年月日
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日
制图	王可可				
审核					
工艺					

阶段标记

重量

比例

1:10

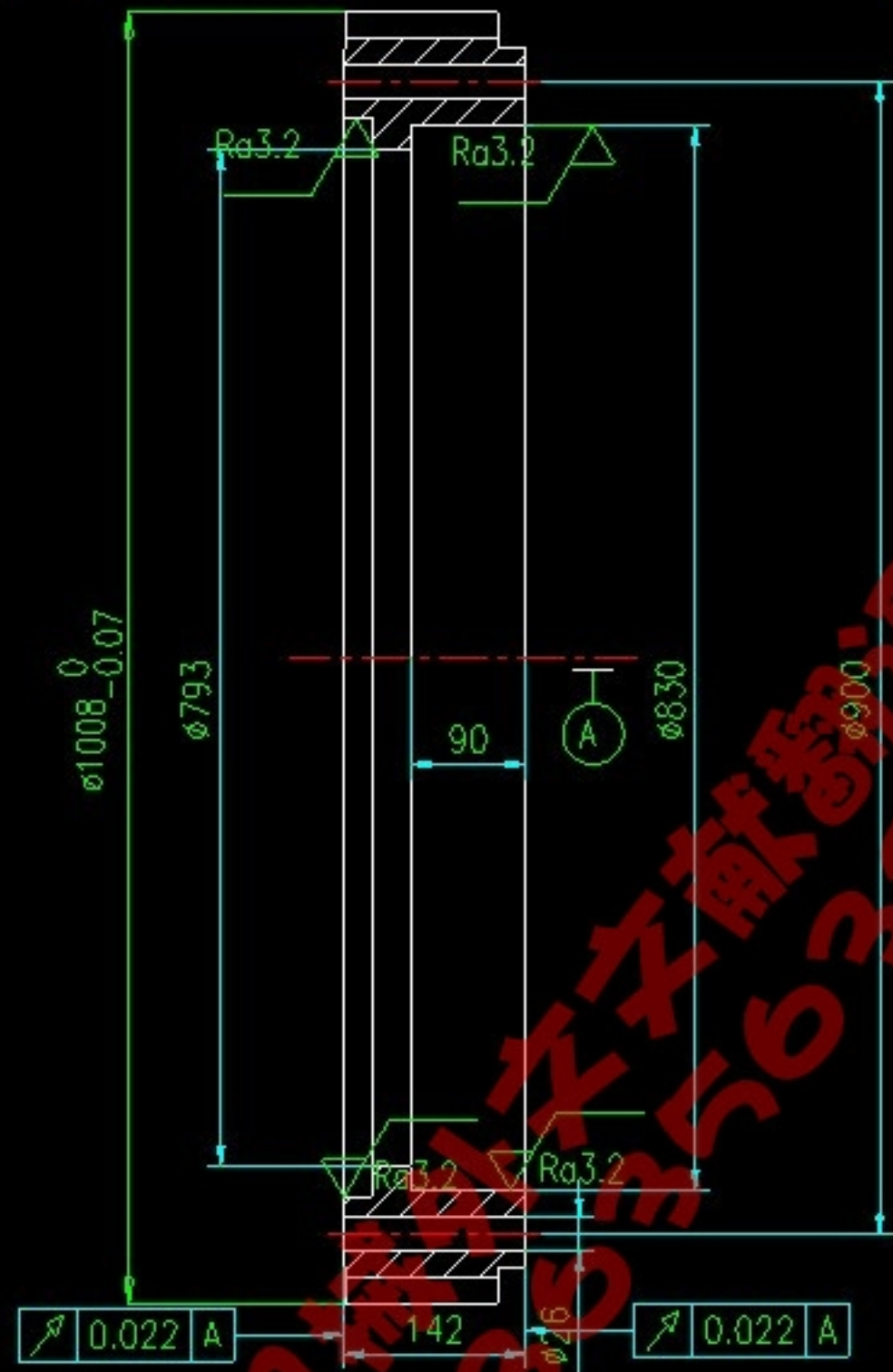
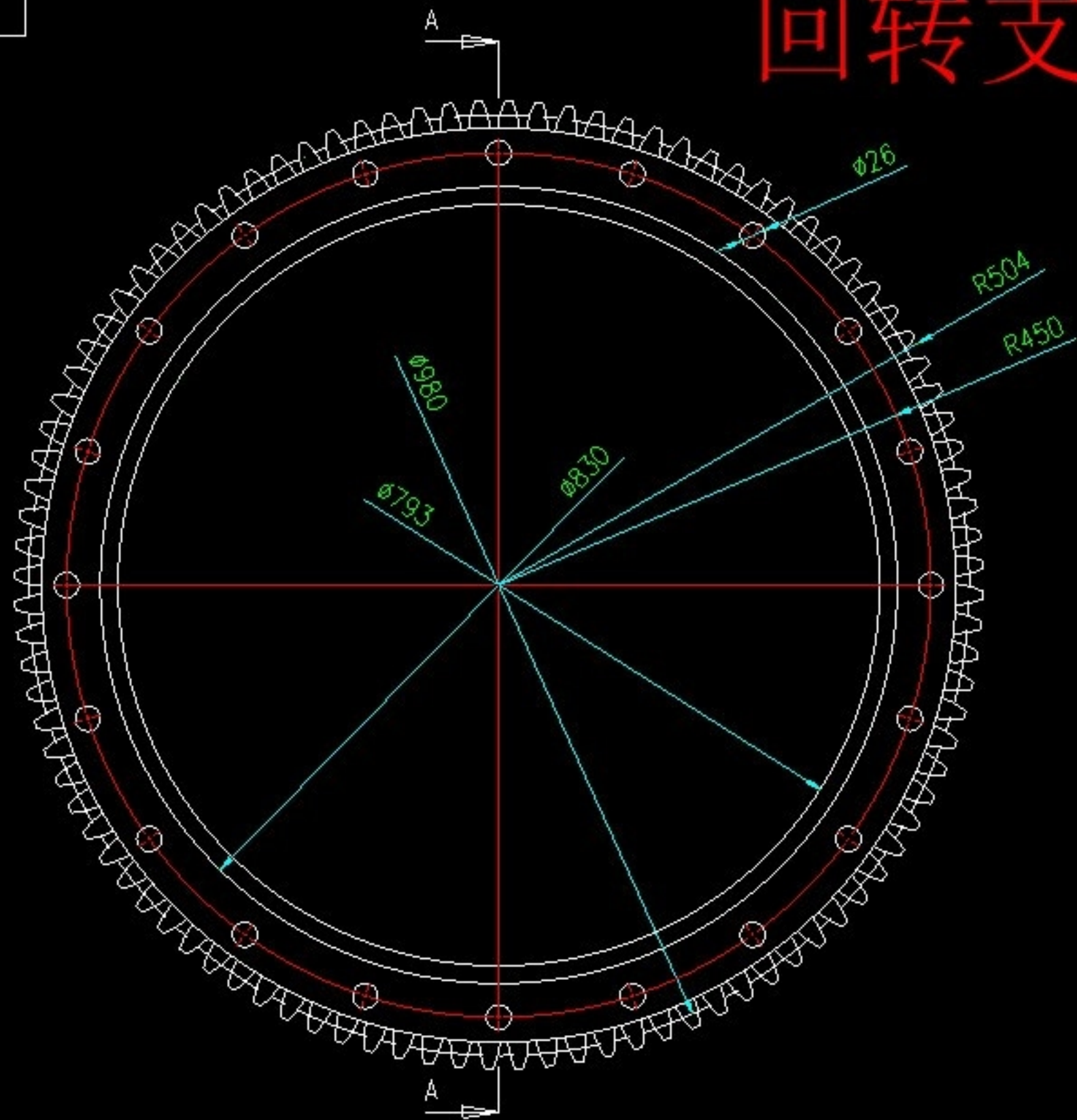
共 张 第 张

回转支承内圈

回转支撑外齿

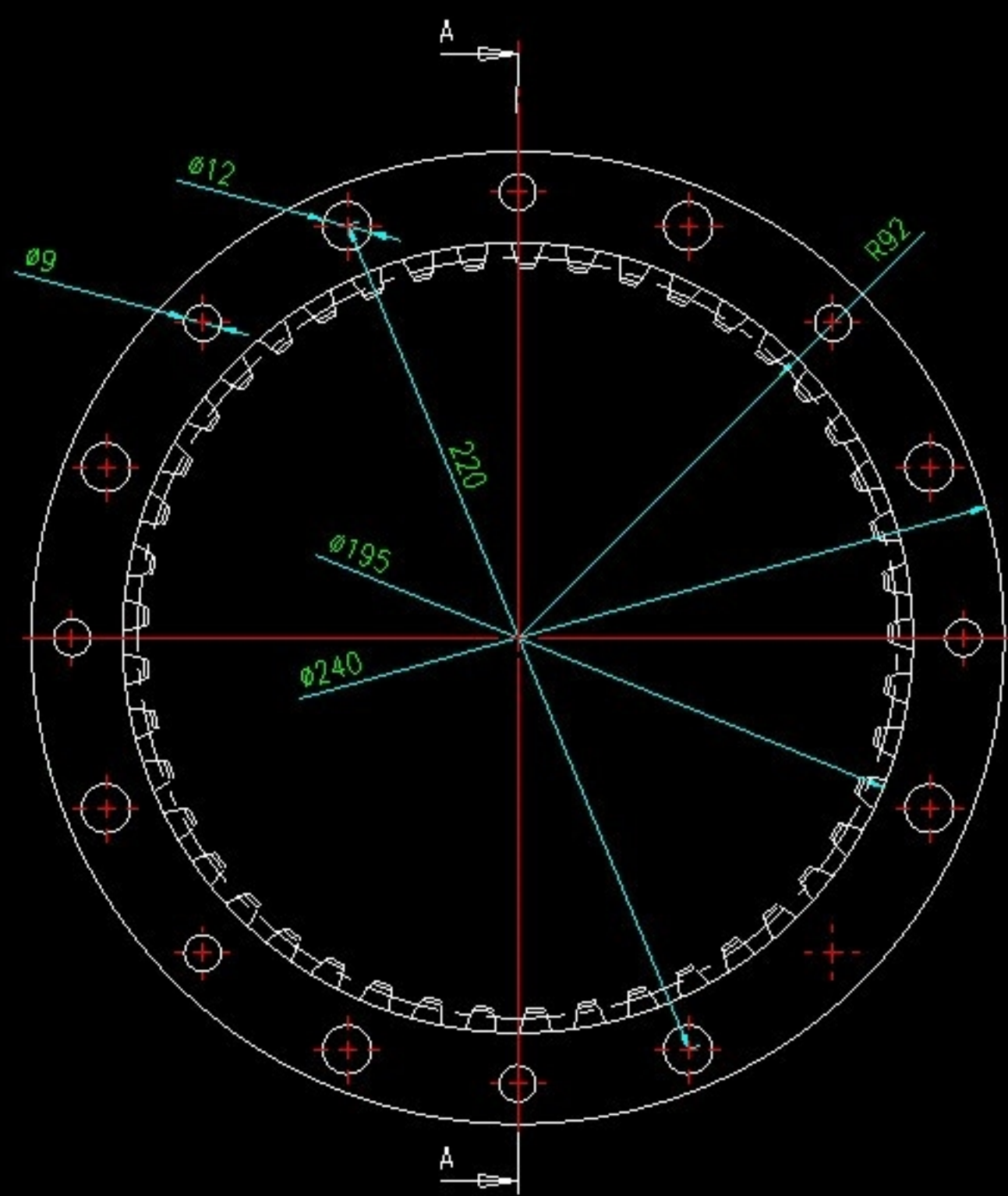
A-A

※ Ra6.3

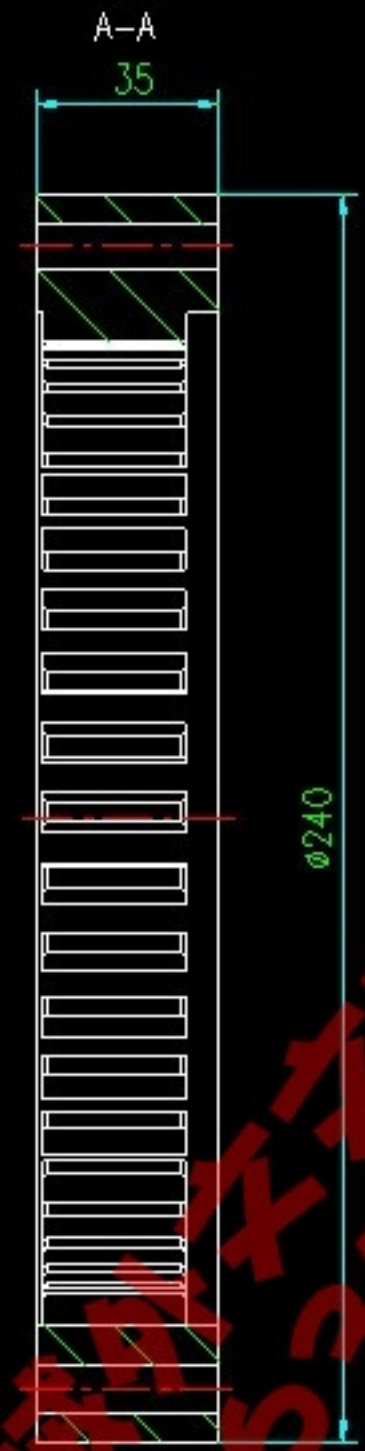


- 技术要求:
 1 材料为40Cr;
 2 调质处理HRC45;
 3 未注倒角 $1 \times 45^\circ$;
 4 齿数模数M为8, 齿数Z为100.

						HZZH-01-05			回转支承外齿
标记	处数	分区	文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日			1:10	
制图	王珂								
审核									
工艺									
						共 张 第 张			



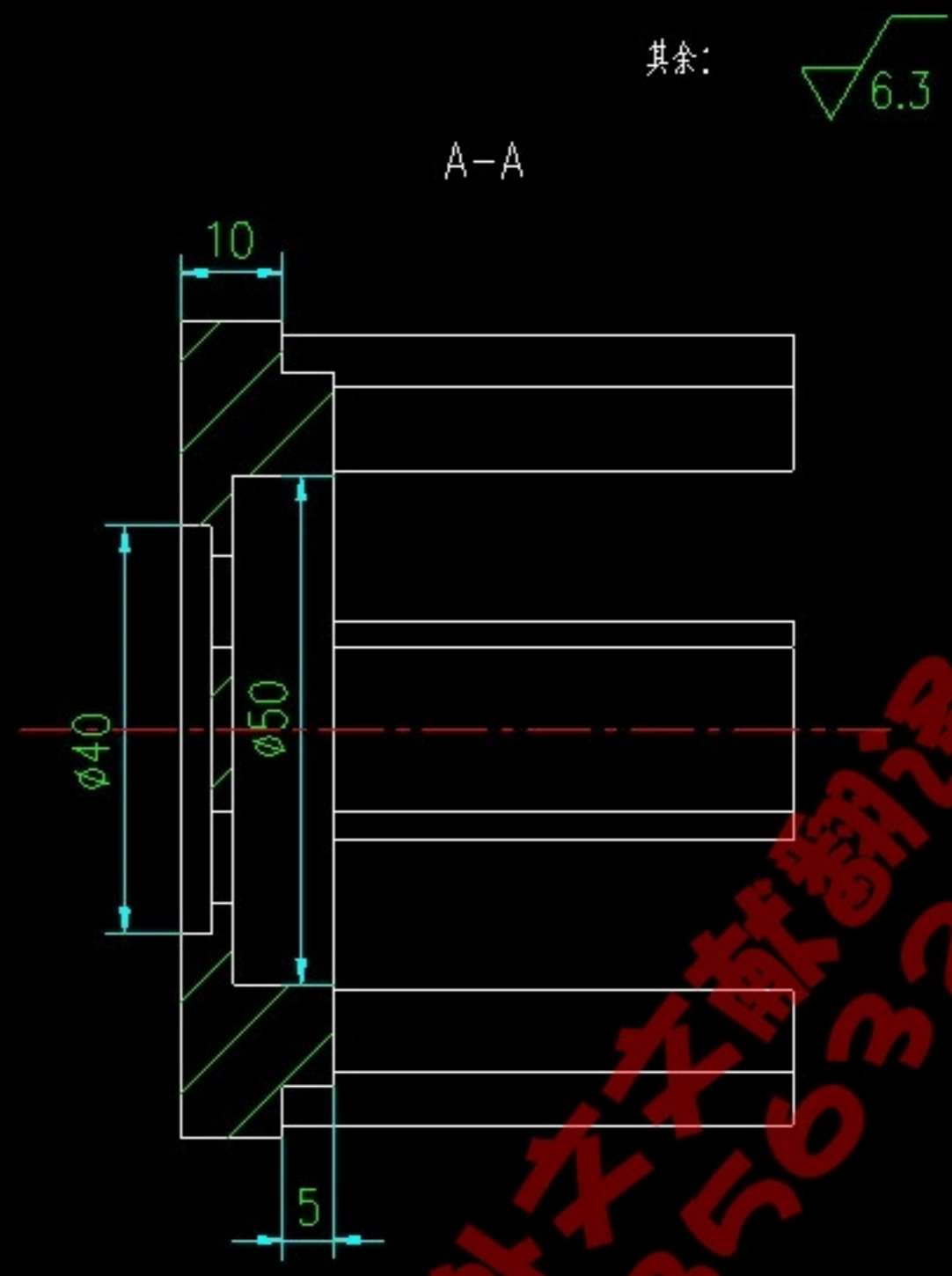
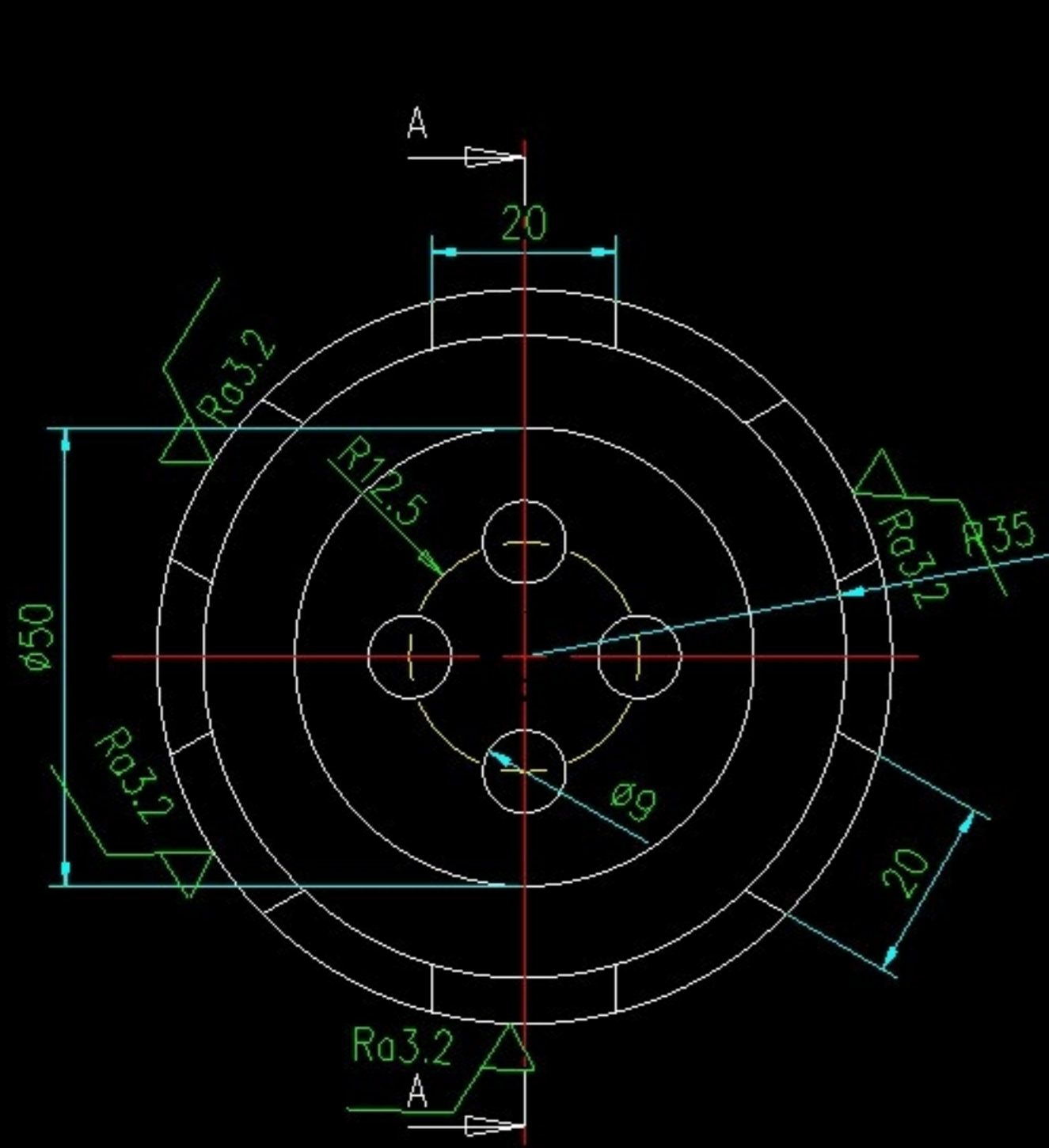
其余: $\sqrt{Ra6.3}$



固定齿

技术要求:
 1材料为20CR1MnT1;
 2锐角倒钝;
 3齿形模数4, 齿数45.

						HZZH-01-02			固定齿
标记	处数	分区	文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日			1:1.5	
制图	王可可								
审核									
工艺						共 张第 张			



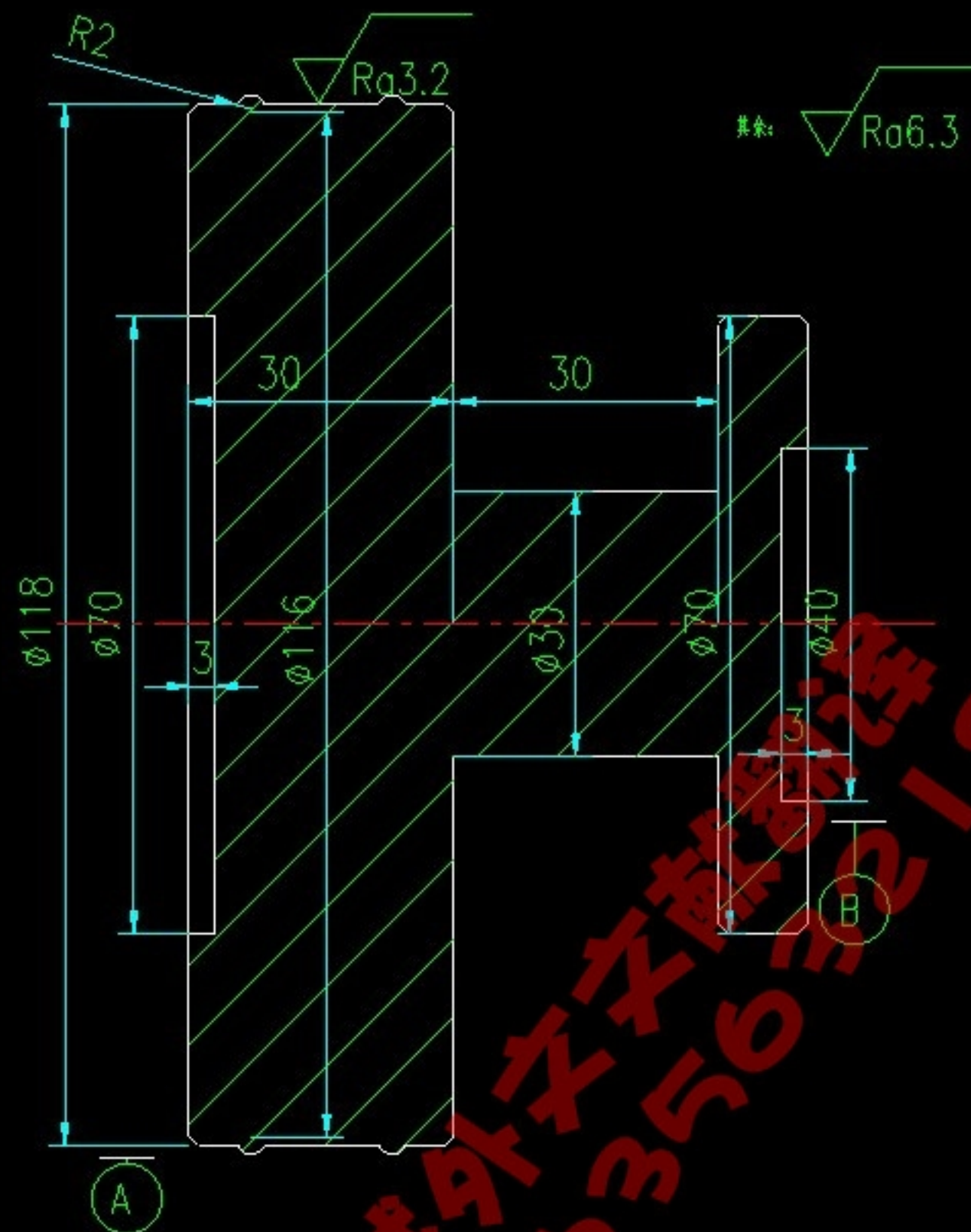
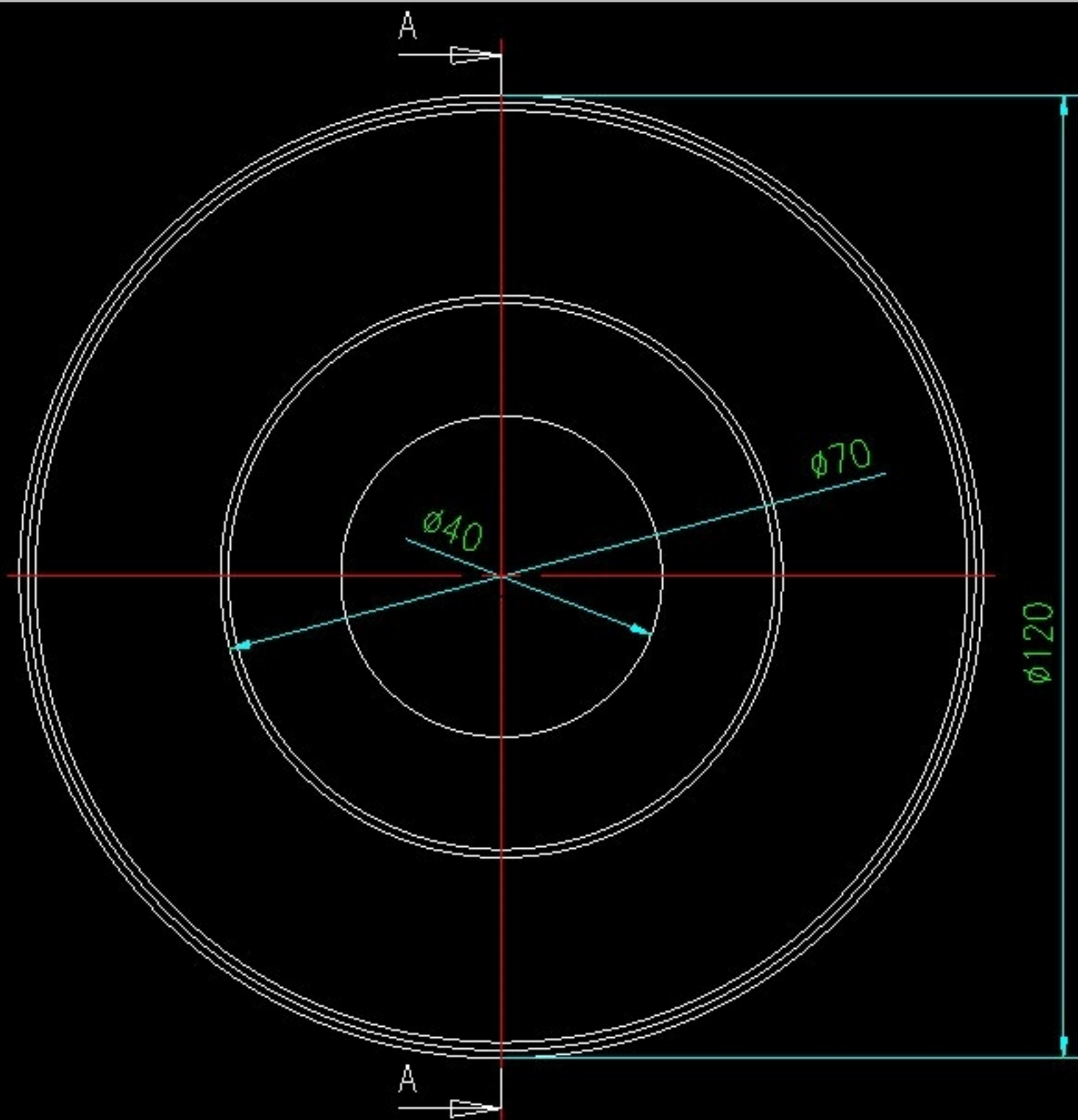
其余: $\sqrt{6.3}$

A-A

技术要求:
1 未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$

摩擦滑套

						HZZH-01-09			摩擦滑套
标记	处数	分区	文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日				共 张 第 张
制图	王可可								
审核									
工艺									



其余: $\nabla Ra6.3$

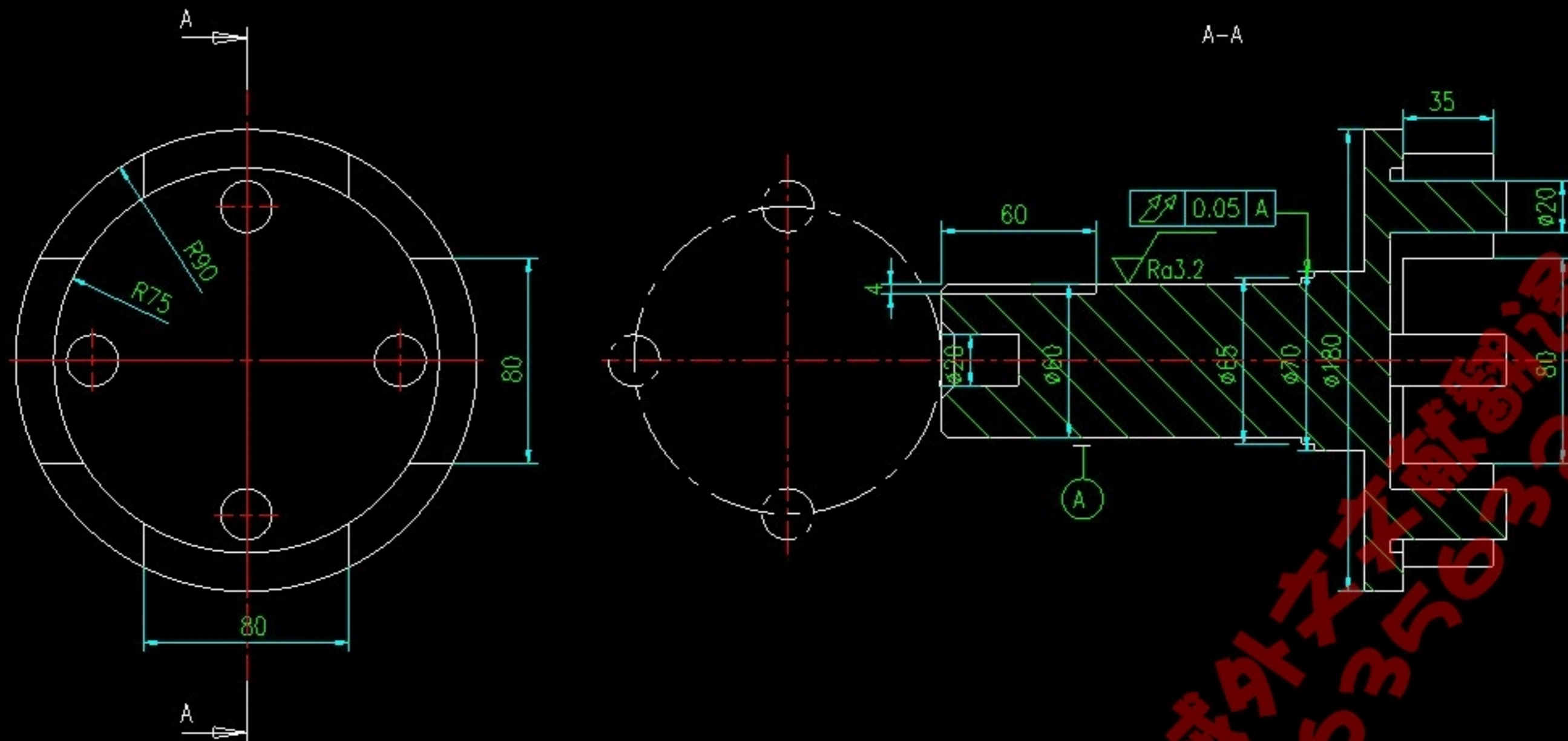
技术要求:
1 未注倒角为 $2 \times 45^\circ$.

活塞

						HZZH-01-06			活塞
标记	处数	分区	文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日			1:1	
制图	王可可								
审核									
工艺						共 张 第 张			

行星减速机转子

其余: $\sqrt{Ra6.3}$



技术要求:
1 未注倒角为 $2 \times 45^\circ$ 。

						HZZH-01-03			行星减速机转子
标记	处数	分区	文件号	签名	年月日				
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	共 张 第 张
制图	王可可							1:5	
审核									
工艺									