

ICS 59.100
Q 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 35926—2018

不透性石墨粘结作业技术规范

Operation technical specifications of impervious graphite to cement and
anti-corrsion

2018-02-06 发布

2019-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	1
5 检验和验收	2
6 标记、贮存和保管	3
附录 A (规范性附录) 石墨元件粘结规程	4
附录 B (规范性附录) 粘结工艺评定报告	5
附录 C (规范性附录) 粘结工艺指导书	10
附录 D (规范性附录) 粘结剂技术条件	11
附录 E (资料性附录) 石墨粘结过程记录表	13
附录 F (规范性附录) 粘结工艺评定	14

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国防腐蚀标准化技术委员会(SAC/TC 381)归口。

本标准起草单位:江苏久信环保节能有限公司、南通星球石墨设备有限公司、中蚀国际防腐技术研究院(北京)有限公司、南通山剑石墨设备有限公司、南通京通石墨设备有限公司、贵州兰鑫石墨机电设备制造有限公司、南通久信石墨科技开发有限公司、南通鑫宝石墨设备有限公司、南通三鑫碳素石墨设备有限公司、中国工业防腐蚀技术协会、大同宇林德石墨设备股份有限公司、吉林市四通防腐设备有限责任公司。

本标准主要起草人:仇晓丰、夏斌、姚建、陈汉明、刘福云、王贵明、杨颖、张艺、刘仍礼、张玉霞、吴春森、钱尉兵、张惠兵、陈士林、宁永林。

不透性石墨粘结作业技术规范

1 范围

本标准规定了石墨元件粘结作业的技术要求、检验验收、贮存等要求。

本标准适用于以下石墨设备不透性石墨元件的粘结作业：

- a) 最大工作压力为 2.4 MPa；
- b) 石墨壁温度在 $-70\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 400\text{ }^{\circ}\text{C}$ 之间。

本标准不适用于下列石墨容器：

- a) 核能装置中的石墨容器；
- b) 浇铸类石墨设备。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 13465.5 不透性石墨酚醛粘接剂收缩率试验方法
- GB/T 13465.8 不透性石墨粘接剂粘接剪切强度试验方法
- GB/T 13465.9 不透性石墨粘接剂粘接抗拉强度试验方法
- HG/T 2378 石墨粘接剂粘接抗拉强度试验方法
- HG/T 2379 石墨粘接剂粘接剪切强度试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

不透性石墨 **impervious graphite**

现行工业层面上(即在不高的压力、温度条件下)不渗透气、液相的石墨材料。包括浸渍石墨、压型(包括挤压和模压)石墨、浇注石墨和复合石墨。

3.2

石墨粘结剂 **graphite cement**

石墨粉末和树脂的混合物，需要时添加固化剂，改性剂等，用于石墨材料的粘结。

4 技术要求

4.1 一般要求

石墨元件的拼接与粘结应按照粘结技术文件(见附录 A、附录 B 及附录 C)的要求进行，粘结操作人员应是经过单位培训、考核合格的持证人员。

4.2 工艺评定原则

当以下重要因素发生变化时，应当重新进行粘结工艺评定：