



中华人民共和国国家标准

GB/T 21988—2008
代替 GB/T 13453.1—1992

塑料 氯乙烯均聚和共聚树脂 水中筛分析

Plastics—Vinyl chloride homopolymer and copolymer
resins—Sieve analysis in water

(ISO 1624:2001, MOD)

2008-06-04 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
塑 料 氯 乙 烯 均 聚 和 共 聚 树 脂
水 中 筛 分 析

GB/T 21988—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 11 千字
2008年8月第一版 2008年8月第一次印刷

*

书号: 155066·1-32939

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准修改采用 ISO 1624:2001《塑料 氯乙烯均聚和共聚树脂 水中筛分析》(英文版)(2007 年 2 月 27 日确认)。

本标准根据 ISO 1624:2001(E)重新起草,与其主要技术性差异如下:

- 增加了湿润剂的种类(ISO 1624:2001 第 5 章,本标准第 5 章);
- 修改了称量精确度的要求(ISO 1624:2001 第 7 章,本标准第 7 章);
- 增加了过滤漏斗或过滤坩埚的干燥时间(本标准 7.3.1);
- 修改了筛余物的计算公式(ISO 1624:2001 第 8 章,本标准第 8 章)。

为便于使用,本标准作了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除了国际标准的前言。

本标准代替 GB/T 13453.1—1992《氯乙烯均聚物和共聚物树脂 水中筛析方法》。

本标准与前版标准主要技术差异:

- 修改了标准的中英文名称;
- 修改了范围的规定(1992 年版第 1 章,本版第 1 章);
- 增加了“规范性引用文件”一章(本版第 2 章);
- 增加了“术语和定义”一章(本版第 3 章);
- 修改了天平的要求(1992 年版 4.2,本版 6.2);
- 修改了烘箱的要求(1992 年版 4.3,本版 6.3);
- 修改了干燥温度的要求(1992 年版第 5 章,本版第 7 章);
- 增加了“精密度”一章(本版第 9 章)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国塑料标准化技术委员会聚氯乙烯树脂产品分会(SAC/TC 15/SC 7)归口。

本标准起草单位:锦西化工研究院。

本标准主要起草人:孙丽娟、陈沛云、郝晶。

本标准于 1992 年首次发布。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

塑料 氯乙烯均聚和共聚树脂 水中筛分析

1 范围

本标准规定了用水中筛分析测定氯乙烯均聚和共聚树脂筛余物的方法。控制这些特性有助于确保供料与预测的加工性能一致。

本标准适用于氯乙烯均聚和共聚树脂、特别是乳液法和微悬浮法聚氯乙烯树脂筛余物的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 6005 试验筛 金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板筛孔的基本尺寸（GB/T 6005—1997，ISO 565:1990，NEQ）

3 术语和定义

3.1

筛余物 sieve retention

筛分试验后存留在筛上的树脂，以质量百分数表示。

4 原理

使用标准孔径筛，使试料在水流下过筛。

注：由于干筛方法存在静电干扰，所以在水流下过筛比干筛得到的结果更真实。本方法特别适用于乳液法树脂。

5 试剂

湿润剂，例如（5~10）%的烷基磺酸钠溶液、1%的十二烷基硫酸钠溶液等。

6 仪器

6.1 双筛组，直径（200~300）mm，高（30~50）mm，筛孔径 0.063 mm 及 0.250 mm，并装有导流片以避免试料喷溅损失（见图 1）。

注：如满足下列条件，则其他孔径筛也可使用：

- 已使用上述规定的筛子；
- 新筛组自 GB/T 6005 所提供的系列中选取。

6.2 天平，精确至 0.01 g，范围及尺寸应满足筛组及所筛分树脂的要求（见 7.1b）。

6.3 烘箱，可控制在（110±2）℃。

6.4 过滤器，置于水龙头及仪器之间，用于除去供水中的杂质。

6.5 喷水装置，为一个或最好为多个筛子设计，以便：

- 彻底喷淋筛子的筛孔和内壁的整个表面；
- 以射流搅动树脂，如使喷射孔以一定角度倾斜于筛网；
- 水流的斜射应防止在树脂中形成流道。例如，使射流的方向相互交叉；
- 喷洒的水要立即流过筛网，并在树脂的筛分过程中筛网上不应有大量的水聚集。