

## 中华人民共和国国家标准

GB/T 21868.6—2008/ISO 8780-6:1990

# 颜料和体质颜料 评定分散性用的分散 方法 第6部分:用三辊磨分散

Pigments and extenders—Methods of dispersion for assessment of dispersion characteristics—Part 6: Dispersion using a triple-roll mill

(ISO 8780-6:1990, IDT)

2008-05-14 发布 2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 皮 布 田 国 家 标 准 化 管 理 委 员 会

## 中 华 人 民 共 和 国 国 家 标 准 颜料和体质颜料 评定分散性用的分散 方法 第6部分:用三辊磨分散

GB/T 21868.6—2008/ISO 8780-6:1990

\*

中国标准出版社出版发行 北京复兴门外三里河北街16号 邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn电话:68523946 68517548中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字 2008年8月第一版 2008年8月第一次印刷

...

书号: 155066・1-32596

如有印装差错 由本社发行中心调换 版权专有 侵权必究 举报电话:(010)68533533

### 前 言

本部分等同采用国际标准 ISO 8780-6:1990《颜料和体质颜料——评定分散性用的分散方法——第6部分:用三辊磨分散》(英文版)。

本部分是 GB/T 21868《颜料和体质颜料 评定分散性用的分散方法》系列国家标准之一,下面列出了系列国家标准的结构及其对应的国际标准:

- ——第1部分:总则(ISO 8780-1:1990);
- ----第2部分:用振荡磨分散(ISO 8780-2:1990);
- ---第3部分:用高速搅拌机分散(ISO 8780-3:1990);
- ----- 第 4 部分:用砂磨分散(ISO 8780-4:1990);
- ---第5部分:用自动平磨机分散(ISO 8780-5:1990);
- ---第6部分:用三辊磨分散(ISO 8780-6:1990)。

本部分为 GB/T 21868 的第 6 部分。

下面列出了与本部分密切相关的 GB/T 21867《颜料和体质颜料 分散性的评定方法》系列国家标准的结构及其对应的国际标准:

- ——第1部分:由着色颜料的着色力变化进行评定(ISO 8781-1:1990);
- ----- 第 2 部分:由研磨细度的变化进行评定(ISO 8781-2:1990);
- ——第3部分:由光泽的变化进行评定(ISO 8781-3:1990)。

本部分的附录A为规范性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:中化建常州涂料化工研究院、昆山市世名科技开发有限公司。

本部分主要起草人:黄逸东、沈苏江、杜长森。

# 颜料和体质颜料 评定分散性用的分散 方法 第6部分:用三辊磨分散

### 1 范围

本部分规定了采用三辊磨分散颜料和体质颜料的方法。该方法的试验结果有可能成为受试产品经相应的生产设备进行分散而得出其分散性好坏的结论。

本部分要与 GB/T 21867 所述的评定方法结合起来使用,使用商定的高黏度、无挥发物的漆基体系。本部分应与 GB/T 21868.1—2008 —起阅读。

本方法仅限于高黏度研磨料。为了改善该方法的准确性,建议受试颜料和商定的参照颜料的分散程序(过程)要在相同温度下进行。本方法所得出的结果不宜与用其他分散方法得到的分散性结果进行比较。

注:本部分所述的三辊磨分散的优点在于设备容易操作,制备适量的研磨料就能够全面地评定分散性,设备容易进行清洗而且分散结果能够与来自生产机械设备得到的分散结果相对应。本部分所述的该类三辊磨不像要求低黏度研磨料配方的分散设备,它允许研磨料的配方在一较宽的高黏度范围内进行调整。由于这种较强的适应性,因此不必严格规定出适宜的研磨料配方。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 21868 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 3186—2006 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(ISO 15528:2000,IDT)
- GB/T 6753.1—2007 色漆、清漆和印刷油墨研磨细度的测定(ISO 1524:1983,IDT)
- GB/T 13451.2—1992 着色颜料相对着色力和白色颜料相对散射力的测定 光度计法(idt ISO 787-24:1985)
- GB/T 21868.1—2008 颜料和体质颜料 评定分散性用的分散方法 第1部分:总则(ISO 8780-1: 1990,IDT)
- GB/T 21867.1—2008 颜料和体质颜料 分散性的评定方法 第1部分:由着色颜料的着色力变化进行评定(ISO 8781-1;1990,IDT)
- GB/T 21867.2—2008 颜料和体质颜料 分散性的评定方法 第2部分:由研磨细度的变化进行评定(ISO 8781-2:1990,IDT)
- GB/T 21867.3—2008 颜料和体质颜料 分散性的评定方法 第3部分:由光泽的变化进行评定 (ISO 8781-3:1990,IDT)

#### 3 需要补充的资料

本部分所规定的试验方法需要用补充资料来加以完善。补充资料的内容在附录 A 中给出。

### 4 仪器设备

普通实验室仪器和玻璃器皿,以及下列设备。

4.1 三辊磨,具有温度控制装置和混合装置并且符合下列要求: