



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 658—1990

烘干法谷物水分测定仪

Instruments for Measuring the Moisture

Content of Grain with Bakin Method

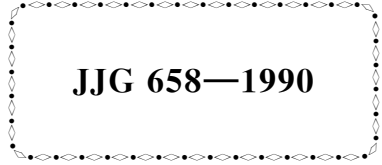
1990—02—26 发布

1990—12—01 实施

国家技术监督局 发布

烘干法谷物水分测定仪 检 定 规 程

**Verification Regulation of Instruments
for Measuring the Moisture Content
of Grain with Bakin Method**



JJG 658—1990

本检定规程经国家技术监督局于1990年02月26日批准，并自1990年12月01日起施行。

归口单位：上海市技术监督局

起草单位：上海市计量技术研究所

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

惠程智 （上海市计量技术研究所）

参加起草人：

关裕亮 （上海进出口商品检验局）

陈树基 （上海市计量技术研究所）

王柏明 （东方衡器厂）

郭清鑫 （湘仪天平仪器厂）

目 录

一 概述·····	(1)
二 技术要求·····	(1)
三 检定条件·····	(2)
四 检定项目和检定方法·····	(2)
五 检定结果处理和检定周期·····	(4)
附录 烘干法谷物水分测定仪检定记录表·····	(5)

烘干法谷物水分测定仪检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的烘干法谷物水分测定仪（以下简称水分仪）的检定。

一 概 述

水分仪测定谷物水分是指在规定条件下试样经烘干后所失去的重量与烘干前试样的重量之比值，以百分率表示。

水分仪主要由烘干装置和称量装置两部分组成。烘干装置有：隧道式烘箱、红外加热器、远红外加热器等。称量装置有：象限秤、单盘天平等。

二 技 术 要 求

1 在仪器明显部位应装有铭牌，标明该水分仪名称、型号、准确度等级、制造厂名称、出厂编号和制造年月等。

2 烘干装置

2.1 加热元件应性能稳定，质量可靠。

2.2 烘干装置的内壁材料应具有良好的耐热和保温性能。

2.3 烘干装置内必须装有分度值不大于 2°C 的温度计。

2.4 温度调节器应灵敏可靠，控温允差应符合本规程第6条允差表的规定。

2.5 水分仪电源回路和外壳间的绝缘电阻应不小于 $20\text{ M}\Omega$ 。

2.6 水分仪电源回路和外壳间应能承受 50 Hz 、电压为 $1\ 500\text{ V}$ 的正弦波交流电 1 min 的试验，试验中应无击穿和飞弧现象。

3 称量装置（天平或象限秤）

3.1 标尺

3.1.1 天平微分标尺的刻线或象限秤标尺的刻线应清晰，不允许有断线和斑点等现象，分度值必须等于下列表示的若干 kg ：

1×10^n ， 2×10^n ， 5×10^n 。式中 n 是负整数。

分度值也可以用表示水分含量的 0.1% ， 0.2% 来划分。

3.1.2 分度的间距不得小于 1 mm ，刻线宽度不得大于 0.3 mm 。

3.2 指针

指针针尖宽度不得大于分度线的宽度，指针与标尺之间的距离不得大于 3 mm 。

3.3 刀子和刀承

3.3.1 钢制刀子工作部位的硬度为： $\text{HRC } 58\sim 62$ 。刀承和挡刀板的硬度不低于 $\text{HRC}62$ 。玛瑙刀子、刀承的硬度不低于 $\text{HV}850$ 。

3.3.2 刀子轴向移动量不得大于 0.8 mm 。