

# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 95.1—2015  
代替 YS/T 95.1—2009

---

## 空调器散热片用铝箔 第 1 部分：基材

Aluminium foil for air conditioner radiator—  
Part 1: Finstock

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

---

中华人民共和国有色金属  
行业标准

空调器散热片用铝箔

第 1 部分：基材

YS/T 95.1—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015 年 12 月第一版

\*

书号: 155066 · 2-29179

版权专有 侵权必究

## 前 言

YS/T 95《空调器散热片用铝箔》分为以下两个部分：

——第1部分：基材；

——第2部分：涂层铝箔。

本部分为 YS/T 95 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 YS/T 95.1—2009《空调器散热片用铝箔 第1部分：基材》。

本部分与 YS/T 95.1—2009 相比，主要技术变化如下：

——标准名称基材英文修改为：Finstock；

——适用范围更改为管片式空调器散热片用铝箔；

——牌号增加了 7072 合金，删除了 8006 合金；删除了 1100、1200 合金 H26 状态；

——宽度规格变更为： $\leq 1\ 700.0$  mm；

——管芯内径进行了修改，删除了 75 mm 规格，增加了 152.4 mm、250.0 mm、405.0 mm、605.0 mm 规格；

——加严了铝箔的厚度允许偏差；

——宽度允许偏差按成品是否切边及卷内径区别予以规定；

——删除侧边弯曲度要求；

——增加了表面粗糙度推荐性要求；

——增加了表面刷水试验结果的推荐性要求；

——增加了铝箔接头粘结材料的要求；

——修改了室温拉伸力学性能及杯突性能的控制要求；

——增加了板型的要求；

——增加了化学成分仲裁分析的试样制取方法要求；

——增加了尺寸测量值的数值修约规定。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本部分起草单位：上海沪鑫铝箔有限公司、江苏常铝铝业股份有限公司、乳源东阳光精箔有限公司、镇江鼎胜铝业股份有限公司、云南浩鑫铝箔有限公司、东北轻合金有限责任公司、西北铝加工厂、西南铝业(集团)有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司、华西铝业有限责任公司。

本部分主要起草人：何惠刚、高珺、吴玉良、张敏达、池国明、石玉珍、赵勇、龚玄、张春平、张劲松、谭树栋、刘晓霞、石华敏。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——YS/T 95.1—2001；

——YS/T 95.1—2003；

——YS/T 95.1—2009。

# 空调器散热片用铝箔

## 第 1 部分: 基材

### 1 范围

YS/T 95 的本部分规定了未经涂层的空调器散热片用铝箔的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等内容。

本部分适用于表面无涂层的管片式空调器散热片用铝箔(以下简称铝箔)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1031 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第 1 部分:厚度的测定 重量法

GB/T 22638.5 铝箔试验方法 第 5 部分:刷水试验方法

YS/T 419 铝及铝合金杯突试验方法

### 3 要求

#### 3.1 产品分类

##### 3.1.1 牌号、状态、尺寸规格

铝箔的牌号、状态及尺寸规格见表 1。需方需要其他牌号、状态、尺寸规格时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中具体注明。

表 1 牌号、状态、尺寸规格

牌号	状态	尺寸规格/mm			
		厚度	宽度	管芯内径	卷外径
1050	O、H18	0.080~0.200	≤1 700.0	150.0、152.4、200.0、	供需双方协商
1100、1200	O、H22、H24、H18			250.0、300.0、405.0、	
3102	H24、H26			505.0、605.0	