



中华人民共和国稀土行业标准

XB/T 103—2010
代替 XB/T 103—1995

氟碳铈镧矿精矿

Bastnaesite concentrate

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 XB/T 103—1995《氟碳铈镧矿精矿》。

本标准与 XB/T 103—1995 相比,主要变化如下:

- 按 GB/T 17803—1999《稀土产品牌号表示方法》的规定采用数字牌号;
- 删除 REO 含量分别为 45%、40%、35%、30% 的产品牌号,增加 000175 牌号;
- 将 REO 含量为 68%、63% 的产品牌号分别调整为 70%、65% 的产品牌号;
- 各牌号增加对水分的考核指标;
- 对非稀土杂质含量作了适当调整。

本标准由全国稀土标准化技术委员会(SAC/TC 229)归口。

本标准由内蒙古包钢稀土高科技股份有限公司、四川省冕宁县方兴稀土有限公司负责起草。

本标准主要起草人:郝高慧、王静、廖亮、易夫。

本标准历次发布情况:

- YB/T 4030—1991、XB/T 103—1995。

氟碳铈镧矿精矿

1 范围

本标准规定了氟碳铈镧矿精矿的要求、试验方法、检验规则与标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于经选矿得到氟碳铈镧矿精矿，供提取稀土化合物及冶炼稀土合金。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示与判定

GB/T 18114 稀土精矿化学分析方法

3 要求

3.1 化学成分

产品的化学成分应符合表 1 规定。需方如有特殊要求，供需双方可另行协商。

表 1

产品牌号	化学成分(质量分数)/%					
	REO 不小于	非稀土杂质含量,不大于				水分不大于
		F	CaO	P ₂ O ₅	TFe	
000175	75	8.0	2.0	1.0	2.0	1.0
000170	70	8.0	2.0	1.0	2.0	1.0
000165	65	8.0	2.0	1.0	2.0	1.0
000160	60	8.0	2.0	1.0	2.0	5.0
000155	55	8.0	2.0	1.0	2.0	5.0
000150	50	8.0	2.0	1.0	2.0	5.0

注 1: 化学成分以干基计算。
注 2: 000165、000160、000155、000150 牌号提供的 F、CaO、TFe 数据,不做考核依据。

3.2 外观

3.2.1 产品为土黄色细沙粒状或粉状。

3.2.2 产品应洁净,无肉眼可见夹杂物。