



中华人民共和国国家标准

GB 710—91
代替 GB 710—88

优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带

Hot-rolled quality carbon structural steel sheets and strips

1991-11-06 发布

1992-07-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带

GB 710—91

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1992年6月第一版 2006年2月电子版制作

*

书号: 155066·1-24335

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带

代替 GB 710—88

Hot-rolled quality carbon structural steel sheets and strips

1 主题内容与适用范围

本标准规定了优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带的分类尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于汽车、航空工业以及其他部门使用的厚度不大于 4 mm 的优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB 228 金属拉力试验法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 699 优质碳素结构钢技术条件
- GB 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 4156 金属杯突试验方法(厚度 0.2~2 mm)
- GB 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB/T 13299 钢的显微组织评定方法

3 分类、代号

3.1 钢板和钢带按表面质量分为二组：

- 较高级的精整表面 I
- 普通级的精整表面 II

3.2 钢板和钢带按拉延级别分为三级：

- 最深拉延级 Z
- 深拉延级 S
- 普通拉延级 P

4 尺寸、外形及允许偏差

钢板和钢带的尺寸、外形及允许偏差应符合 GB 709 的规定。