



中华人民共和国国家标准

GB/T 25848—2010

耐酸陶瓷球拱

Acid-resistant ceramic arched beam

2011-01-10 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国非金属化工设备标准化技术委员会(SAC/TC 162)归口。

本标准主要起草单位:江西省萍乡市龙发实业有限公司。

本标准参加起草单位:江西省安源陶瓷实业有限公司、萍乡市湘东冶化工业瓷厂、萍乡市群星化工陶瓷总厂、萍乡市新安工业有限责任公司、江西省工业陶瓷质量监督检验站。

本标准主要起草人:王雷、高洪跃、罗接发、周泉凤、吴建华、张建国、李金山。

耐酸陶瓷球拱

1 范围

本标准规定了耐酸陶瓷球拱的术语和定义、产品分类与规格形状、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于各种化学工业塔设备中,用作填料支承的组合耐酸陶瓷球拱(简称拱)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改版(不包括勘误的内容)或修订版均不适用本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8488—2008 耐酸砖

HG/T 3210—2002 耐酸陶瓷材料性能试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

耐酸陶瓷球拱 acid-resistant ceramic arched beam

由粘土和其他陶瓷原料经成型、烧结等工艺制成的拱砖、拱脚砖、拱芯等部件拼装组合成的用于工业塔内支撑填料的拱形耐酸陶瓷制品。

3.2

拱砖 arched brick

拱的主要结构部分,形状为“工”字形的瓷砖。

3.3

拱芯 arched core

拱的中间构件,结构为内部呈“十”字形的圆锥体。

3.4

拱脚砖 arched bottom brick

拱的下部构件,底部呈三角形或梯形的瓷砖。

3.5

中筋 middle tendon

拱砖横截面中间的筋板。

3.6

拱径 arched diameter

拱砖、拱脚砖、拱芯拼装组合成拱正投影的直径。

4 产品分类与规格形状

4.1 耐酸陶瓷球拱按产品分为单层、双层两种。

4.2 耐酸陶瓷球拱常见规格为 $\phi 1\ 500\ \text{mm}$ 、 $\phi 2\ 000\ \text{mm}$ 、 $\phi 2\ 500\ \text{mm}$ 、 $\phi 3\ 000\ \text{mm}$ 、 $\phi 3\ 500\ \text{mm}$ 、 $\phi 4\ 000\ \text{mm}$ 、 $\phi 4\ 500\ \text{mm}$ 、 $\phi 5\ 000\ \text{mm}$ 、 $\phi 5\ 500\ \text{mm}$ 、 $\phi 6\ 000\ \text{mm}$ 、 $\phi 6\ 500\ \text{mm}$ 、 $\phi 7\ 000\ \text{mm}$ 。

4.3 拱砖、拱芯、拱脚砖的形状尺寸见表 1。

4.4 其他规格型号的产品由供需双方协商。