

中华人民共和国工业和信息化部  
石油和化工计量技术规范

JJF(石化)015—2018

---

实验用平板硫化机校准规范

Calibration Specification for Experimental Daylight Presses

2018-10-22 发布

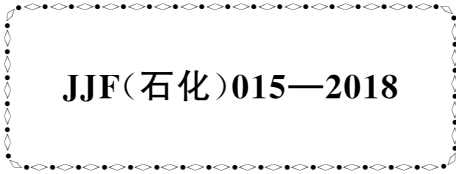
2018-12-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

# 实验用平板硫化机校准规范

Calibration Specification for  
Experimental Daylight Presses



JJF(石化)015—2018

归口单位：中国石油和化学工业联合会

主要起草单位：广州橡胶工业制品研究所有限公司

参加起草单位：青岛软控计量检测技术有限公司

本规范委托全国石油和化工行业计量技术委员会负责解释

**本规范主要起草人：**

张浩广（广州橡胶工业制品研究所有限公司）

谢四海（广州橡胶工业制品研究所有限公司）

朱泓锁（广州橡胶工业制品研究所有限公司）

尹 波（广州橡胶工业制品研究所有限公司）

宁 君（广州橡胶工业制品研究所有限公司）

**参加起草人：**

史海涛（青岛软控计量检测技术有限公司）

李 澎（青岛软控计量检测技术有限公司）

# 目 录

引言 .....	( II )
1 范围 .....	( 1 )
2 引用文件 .....	( 1 )
3 概述 .....	( 1 )
4 计量特性 .....	( 1 )
5 校准条件 .....	( 2 )
5.1 环境条件 .....	( 2 )
5.2 测量标准及其他设备 .....	( 2 )
6 校准项目和校准方法 .....	( 2 )
6.1 校准项目 .....	( 2 )
6.2 校准方法 .....	( 3 )
7 校准结果 .....	( 5 )
7.1 校准记录 .....	( 5 )
7.2 校准证书 .....	( 5 )
7.3 不确定度 .....	( 5 )
8 复校时间间隔 .....	( 5 )
附录 A 实验用平板硫化机校准记录格式 .....	( 6 )
附录 B 实验用平板硫化机校准证书的内页格式 .....	( 8 )
附录 C 平板中心处最大温度偏差测量结果不确定度评定示例 .....	( 9 )
附录 D 平板温度平均差测量结果不确定度评定示例 .....	( 11 )
附录 E 相邻平板之间相应位置点温度差测量结果不确定度评定示例 .....	( 13 )
附录 F 加压面平行度测量结果不确定度评定示例 .....	( 15 )
附录 G 计时器示值误差测量结果不确定度评定示例 .....	( 18 )

## 引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》等基础性系列规范进行编制。

本规范主要参考 GB/T 6038—2006《橡胶试验胶料 配料、混炼和硫化 设备及操作程序》、GB 25432—2010《平板硫化机安全要求》、GB/T 25155—2010《平板硫化机》和 HG/T 3229—2011《平板硫化机检测方法》制定。

本规范为首次发布。

## 实验用平板硫化机校准规范

### 1 范围

本规范适用于加热板尺寸不大于 1 000 mm×1 000 mm 实验用平板硫化机的校准。

### 2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJG 52—2013 弹性元件式一般压力表、压力真空表和真空表

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

### 3 概述

实验用平板硫化机（以下简称平板硫化机）是实验室用于制备橡胶或塑料物理性能测定用试样的硫化设备，主要功能是提供硫化所需的压力、温度和时间（见图 1）。压力由液压系统通过液压缸匀速垂直运动产生并由液压控制系统维持压力。温度由加热介质（通常为蒸汽、导热油、电热棒等）提供。硫化所需时间通过计时器控制。

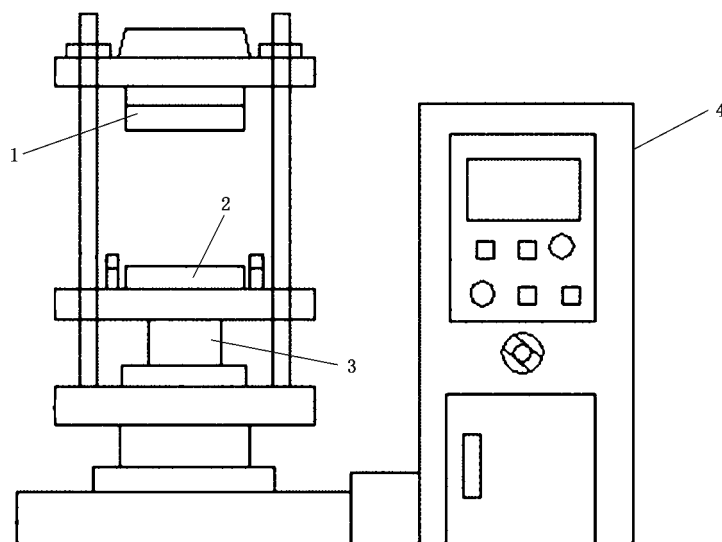


图 1 平板硫化机示意图

1—上平板；2—下平板；3—柱塞；4—控制电柜

### 4 计量特性

具体计量特性见表 1。