



中华人民共和国国家标准化指导性技术文件

GB/Z 23738—2009

GB/T 22000—2006 在饲料加工企业的应用指南

Guidance on the application of GB/T 22000—2006 in feed industry

2009-05-12 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
0.1 总则	IV
0.2 食品链和过程方法	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 GB/T 22000—2006 中“4 食品安全管理体系”的应用指南	1
4.1 总要求	1
4.2 文件要求	2
5 GB/T 22000—2006 中“5 管理职责”的应用指南	2
5.1 管理承诺	2
5.2 食品安全方针	2
5.3 食品安全管理体系策划	2
5.4 职责和权限	3
5.5 食品安全小组组长	3
5.6 沟通	3
5.7 应急准备和响应	3
5.8 管理评审	3
6 GB/T 22000—2006 中“6 资源管理”的应用指南	3
6.1 资源提供	3
6.2 人力资源	4
6.3 基础设施	4
6.4 工作环境	4
7 GB/T 22000—2006 中“7 安全产品的策划和实现”的应用指南	4
7.1 总则	4
7.2 前提方案	6
7.3 实施危害分析的预备步骤	6
7.3.1 总则	6
7.3.2 食品安全小组	6
7.3.3 产品特性	6
7.3.4 预期用途	6
7.3.5 流程图、过程步骤和控制措施	6
7.3.5.1 流程图	6
7.3.5.2 过程步骤和控制措施的描述	6
7.4 危害分析	7
7.4.1 总则	7
7.4.2 危害识别和可接受水平的确定	7

7.4.3	危害评估	7
7.4.4	控制措施的选择和评估	8
7.5	操作性前提方案(PRPs)的建立	8
7.6	HACCP计划的建立	9
7.6.1	HACCP计划	9
7.6.2	关键控制点(CCPs)的识别	9
7.6.3	关键控制点的关键限值的确定	10
7.6.4	关键控制点的监视系统	10
7.6.5	监视结果超出关键限值时采取的措施	10
7.7	预备信息的更新、规定前提方案和 HACCP 计划文件的更新	10
7.8	验证策划	10
7.9	可追溯性系统	10
7.10	不符合控制	10
7.10.1	纠正	10
7.10.2	纠正措施	11
7.10.3	潜在不安全产品的处置	11
7.10.3.1	总则	11
7.10.3.2	放行的评价	11
7.10.3.3	不合格品的处理	11
7.10.4	撤回	11
8	GB/T 22000—2006 中“8 食品安全管理体系的确认、验证和改进”的应用指南	11
8.1	总则	11
8.2	控制措施组合的确认	12
8.3	监视和测量的控制	12
8.4	食品安全管理体系的验证	12
8.5	改进	13
附录 A (规范性附录)	饲料加工企业要求	14
附录 B (资料性附录)	格式范例	18

前 言

本指导性技术文件参考 GB/T 22004《食品安全管理体系 GB/T 22000—2006 的应用指南》制定。

本指导性技术文件的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本指导性技术文件由全国饲料工业标准化技术委员会(SAC/TC 76)提出并归口。

本指导性技术文件起草单位:中国饲料工业协会、北京华思联认证中心。

本指导性技术文件主要起草人:沙玉圣、辛盛鹏、李燕松、胡广东、王黎文、秦玉昌、王冬冬、王峰、赵之阳、刘今玉、张逸平、张淑清、罗世文、杨海华。

引 言

0.1 总则

食品安全管理体系应用于从农作物种植到零售商、食品服务者和餐饮提供者整个食品链。饲料加工企业通过采用该体系,可以确保产品符合法律、法规和(或)顾客规定的要求。

饲料加工企业的食品安全管理体系的设计和实施受诸多因素的影响,特别是饲料安全危害、所提供的产品、采用的过程及饲料加工企业的规模和结构。本指导性技术文件提供了 GB/T 22000—2006 在饲料加工企业的应用指南。

0.2 食品链和过程方法

饲料加工企业位于食品链上游,因此,饲料加工企业在建立和实施食品安全管理体系时,需考虑单一饲料、饲料添加剂生产企业与初级食品生产企业对其活动的影响,并确保进行有效的相互沟通。

为使饲料加工企业有效且高效地运作,应识别和管理众多相互关联的活动。通过使用资源和管理,将输入转化为输出的活动可视为过程。

在饲料加工企业内过程的系统应用,连同过程的识别和相互作用及其管理,称为“过程方法”。

过程方法的优点是对过程系统中各个过程的联系及其组合和相互作用进行实时的控制。

在食品安全管理体系中应用过程方法时,强调以下方面的重要性:

- a) 理解并符合要求;
- b) 需要考虑与食品安全和可追溯有关的过程;
- c) 获得过程实施的结果及有效性;
- d) 在客观测量的基础上持续改进过程。

图 1 是一个基于过程的安全管理体系模式,阐明了 GB/T 22000—2006 第 4 章至第 8 章提出的过程之间的关系。图 1 的模型并未详细地反映所有的过程。

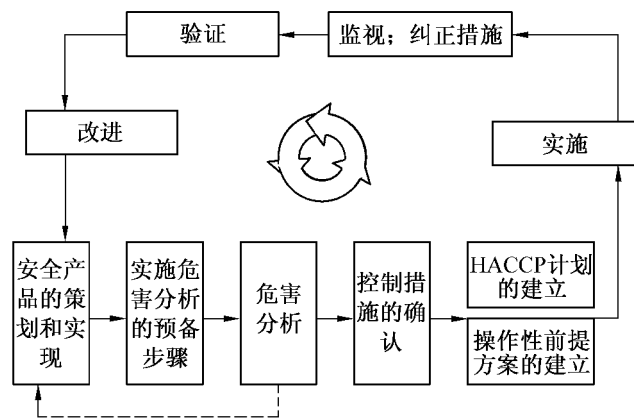


图 1 持续改进的概念

GB/T 22000—2006

在饲料加工企业的应用指南

1 范围

本指导性技术文件为添加剂预混合饲料、浓缩饲料、配合饲料和精料补充料等饲料加工企业按照 GB/T 22000—2006 的要求建立和实施食品安全管理体系提供了指南。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本指导性技术文件的引用而成为本指导性技术文件的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本指导性技术文件,然而,鼓励根据本指导性技术文件达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本指导性技术文件。

GB/T 10647 饲料工业术语

GB 10648—1999 饲料标签

GB 13078 饲料卫生标准

GB/T 16764 配合饲料企业卫生规范

GB/T 20803 饲料配料系统通用技术规范

GB/T 22000—2006 食品安全管理体系 食品链中各类组织的要求

NY 5027 无公害食品 畜禽饮用水水质

NY 5071 无公害食品 渔用药物使用准则

NY 5072 无公害食品 渔用配合饲料安全限量

饲料添加剂和添加剂预混合饲料生产许可证管理办法(中华人民共和国农业部 24 号令)

饲料生产企业审查办法(中华人民共和国农业部 73 号令)

3 术语和定义

GB/T 10647、GB/T 22000—2006 确立的以及下列术语和定义适用于本指导性技术文件。

3.1

饲料安全危害 feed safety hazard

可能存在或出现于饲料产品中,通过动物采食转移至食品中,并由此可能导致人类不良健康后果的因素。

[GB/T 22000—2006 定义 3.3 注 4]

4 GB/T 22000—2006 中“4 食品安全管理体系”的应用指南

4.1 总要求

饲料加工企业建立食品安全管理体系时,首先要明确体系覆盖的范围。饲料加工企业可以自由选择实施体系的界限和范围,可选择整个组织范围,如某集团公司总部及下属各分公司,也可选择组织内部的某特定区域和生产场所,如某分公司;可将组织的全部产品纳入体系覆盖的范围,也可只选择覆盖所有产品中的一部分。