



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32023—2023

代替 GB/T 32023—2015

## 鞋类 整鞋试验方法 屈挠部位刚度

Footwear—Test methods for whole shoes—Rigidity of flexing area

2023-09-07 发布

2024-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 32023—2015《鞋类 整鞋试验方法 屈挠部位刚度》，与 GB/T 32023—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了标准的范围(见第 1 章,2015 年版的第 1 章)；
- b) 更改了“屈挠部位刚度”的定义(见 3.1,2015 年版的 3.1)；
- c) 增加了“弯曲刚度”的术语和定义(见 3.3)；
- d) 增加了弯曲刚度试验法的试验原理、仪器设备要求及试验方法(见 4.2、5.2、7.2)；
- e) 更改了试样和环境调节要求(见第 6 章,2015 年版的第 6 章)；
- f) 增加了弯曲刚度试验法的试验结果要求(见 8.2)；
- g) 增加了试验报告中试验方法的要求(见第 9 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国制鞋标准化技术委员会(SAC/TC 305)归口。

本文件起草单位：安踏(中国)有限公司、丽荣鞋业(深圳)有限公司、天创时尚股份有限公司、佛山市南海区鞋业行业协会、温岭市世界风鞋材有限公司、中轻检验认证(温岭)有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、中轻检验认证有限公司、东莞市南北检测认证技术有限公司、瑞安市大虎鞋业有限公司。

本文件主要起草人：李苏、任蕾、何祚军、郭华忠、吴会超、费锐、邵立军、李春蕾、何晓军、吕育虎、黄鹏辉。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2015 年首次发布为 GB/T 32023—2015；

——本次为第一次修订。

# 鞋类 整鞋试验方法 屈挠部位刚度

## 1 范围

本文件描述了测定鞋类屈挠部位刚度的试验方法。

——方法 A: 弯曲力矩试验法, 适用于整鞋和鞋底(屈挠部位厚度大于 25 mm 的除外);

注: 鞋底屈挠部位厚度包括内垫的厚度, 即测量沿鞋底屈挠线方向上鞋底(含内垫)最厚处的厚度。

——方法 B: 弯曲刚度试验法, 适用于整鞋和鞋底。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中, 注日期的引用文件, 仅该日期对应的版本适用于本文件; 不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**屈挠部位刚度 rigidity of flexing area**

整鞋或鞋底材料屈挠部位在受力时抵抗弹性变形的能力。

注: 用弯曲力矩或弯曲刚度来表示。

### 3.2

**力矩 torque**

垂直方向的力与旋转中心的距离的乘积。

注: 单位为牛米(N·m)。

### 3.3

**弯曲刚度 bending stiffness**

材料抵抗变形的能力。

注: 用峰值力值与材料峰值形变的比值表示, 单位为牛每毫米(N/mm)。

## 4 原理

### 4.1 方法 A——弯曲力矩试验法

用鞋头夹持器固定鞋头部位, 使屈挠部位靠后部分沿弯折轴弯曲到设定角度, 测试所需弯折力矩用来表示试样的屈挠部位刚度。

### 4.2 方法 B——弯曲刚度试验法

将试样放在规定距离的两个支撑柱上, 在两个支撑柱中心线上用冲锤对试样弯折位置冲击一定的