



中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0022—2017
代替 BB/T 0022—2004

瓦楞纸板输送带

Conveyer belt for corrugated cardboard

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写规则》给出的规则起草。

本标准代替 BB/T 0022—2004《瓦楞纸板输送带》。本标准与 BB/T 0022—2004 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了分类方法(见第 3 章,2004 年版的第 3 章)；
- 修改了外观要求(见表 1,2004 年版的表 1)；
- 增加了双面机带接口面与带平面厚度差(见 4.1.4)；
- 修改了尺寸偏差(见 4.2.1,2004 年版的 4.1.2)；
- 修改了单位面积质量偏差要求。(见 4.2.2,2004 年版的 4.1.3)；
- 修改了物理机械性能(见 4.3,2004 年版的 4.2)；
- 增加了参考力延伸率试验方法(见 5.6)；
- 修改了制样方法(见 5.6.1 及 5.7.1)；
- 增加了吸湿性试验方法(见 5.10)；
- 增加了排湿性试验方法(见 5.11)。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准技术委员会(TC49)归口。

本标准起草单位：中国包装科研测试中心、佛山市南海富承工业制带有限公司、葫芦岛源升工业用带有限公司、中包包装研究院有限公司。

本标准主要起草人：王振华、李洪斌、胡元生、张正君、付振喜。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- BB/T 0022—2004。

瓦楞纸板输送带

1 范围

本标准规定了瓦楞纸板输送带(以下简称输送带)的分类、要求、试验方法、检验规则以及产品的标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚酯等化学纤维、棉纱及耐高温材料等复合而成的适用于瓦楞纸板生产线的输送带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3690—2009 织物芯输送带 全厚度拉伸强度、拉断伸长率和参考力伸长率试验方法

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 10006 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法

3 分类

3.1 按加工方式输送带可分为针刺型、机织型两类。

3.2 按产品用途分为牵引输送带和干燥定型输送带两类。

4 要求

4.1 外观

外观要求见表 1。

表 1 外观要求

项目	要 求	
表面	针刺型	表面平整,色泽均匀;无硬杂物、孔洞、裂纹、沾污等疵点
	机织型	表面平整,色泽均匀;经纬线纹理清晰、工作面不能有断线;无硬杂物、孔洞、裂纹、沾污等疵点
边缘	针刺型	边缘平直,无明显锯齿边
	机织型	边缘平直,无明显扭曲和锯齿边
连接处	接头处采用封闭式接头,接头处应平齐、严密、连接扣整齐牢固	

4.2 尺寸规格偏差

4.2.1 尺寸偏差

牵引输送带厚度一般为 5.0 mm~6.0 mm;干燥定型输送带厚度一般为 7.0 mm~10.0 mm。其他厚度由供需双方协商决定。厚度平均偏差为±0.3 mm。