

中华人民共和国国家标准

GB 1796.1—2008 部分代替 GB 1796—1996

轮胎气门嘴 第 1 部分:压紧式内胎气门嘴

Tyre valves—Part 1: Clamp-in valves

(ISO 9413:1998, Tyre valves—Dimensions and designation, NEQ)

2008-09-18 发布 2009-09-01 实施

前 言

本部分第9章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 1796《轮胎气门嘴》分为六个部分:

- ——第1部分:压紧式内胎气门嘴;
- ---第2部分:胶座气门嘴;
- ---第3部分:卡扣式气门嘴;
- ——第4部分:压紧式无内胎气门嘴;
- ——第5部分:大芯腔气门嘴;
- ——第6部分:气门芯。

本部分为 GB 1796 的第 1 部分,对应于 ISO 9413:1998《轮胎气门嘴——尺寸和型号》(英文版)。 本部分与 ISO 9413:1998 的一致性程度为非等效。

本部分代替 GB 1796—1996《轮胎气门嘴》中压紧式内胎气门嘴部分。

本部分与 GB 1796—1996 相比主要变化如下:

- ——增加了"术语和定术"(见第3章);
- ——在表 1 中增加了 AA01、AA01C、AB01、AB03C、AB04C 和 CB11C 型气门嘴及其对应的内容;
- ——增加了 IO2、IO1C、IO4C 型防护帽(见 6.4);
- ——修改了部分尺寸公差(前版的第5章,本版的第6章);
- ——增加了部分气门嘴的规格型号(前版的第 4 章,本版的第 5 章);
- ——增加了部分气门嘴零件的规格型号(前版的第5章,本版的第6章);
- ——删除了 QD5 型垫片和 C 型防护帽(前版的第 5 章,本版的第 6 章);
- ——增加了 5CV、8CV 螺纹的牙形极限尺寸及公差规定(见 6.7);
- ——修改了气门嘴的最大使用压力(前版的 6.3,本版的第8章);
- ——增加了六角螺母的装配扭矩(见第 10 章);
- ——增加了密封帽的密封性(见第 11 章);
- ——修改了试验方法(前版的 6.4,本版的第 12 章);
- ——修改了检验规则(前版的第7章,本版的第9章);
- ——修改了附录 A(前版的附录 A,本版的附录 A)。

本部分的附录A为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位:山东高天金属制造有限公司、江阴市创新气门嘴有限公司。

本部分参加起草单位:天津自行车二厂二分厂、宁波市鄞州曙光机电有限公司、佛山市顺德区安驰 实业有限公司。

本部分主要起草人:李峰、陆小勇、刘海彦、张浩波、李展刚。

本部分所部分代替标准的历次版本发布情况为:

----GB 1796-1979, GB 1796-1988, GB 1796-1996.

轮胎气门嘴 第1部分:压紧式内胎气门嘴

1 范围

GB 1796 的本部分规定了压紧式内胎气门嘴(以下简称气门嘴)的术语和定义、型号标记、结构型式、零部件的类型、结构尺寸及材料、外观、最大使用压力、密封性、六角螺母与嘴体的装配扭矩、密封帽的密封性、试验方法、检验规则、标记、包装和贮存。

本部分适用于摩托车、力车等内胎用气门嘴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 1796 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件, 其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议 的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB 1796.6 轮胎气门嘴 第 6 部分:气门芯(GB 1796.6—2008,ISO 9413:1998,NEQ)
- GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样 计划(ISO 2859-1:1999,IDT)
 - GB 9764 轮胎气门嘴芯腔(GB 9764—1997, neq ISO 6762:1982, ISO 7442:1982)
- GB 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB 9765—1997, neq ISO 4570-1:1977, ISO 4570-2:1979, ISO 4570-3:1980)
 - GB/T 9766.1 轮胎气门嘴试验方法 第1部分:压紧式内胎气门嘴试验方法
 - GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义(GB/T 12839—2005, ISO 3877-2:1997, NEQ)
 - GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法(GB/T 21285—2007, ISO 10475:1992, MOD)

3 术语和定义

GB/T 12839 确立的术语和定义适用于 GB 1796 的本部分。

4 型号标记

产品的型号标记应符合 GB/T 21285 的规定。本部分的型号与国外标准的型号对照参见附录 A。

5 结构型式

气门嘴的结构型式应符合表1和图1~图4的规定。

本部分中所有线性尺寸均为毫米。