



中华人民共和国国家标准

GB/T 34689—2017

数字印刷材料 计算机直接制版版材 (CTP 版) 氧化层单位面积质量的测定

Digital printing materials—Computer direct plate-making plate(CTP Plate)—
Test of unit area mass of oxidation layer

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国数码影像材料与数字印刷材料标准化技术委员会(SAC/TC 432)归口。

本标准起草单位:乐凯华光印刷科技有限公司。

本标准主要起草人:赵虎乾、张明、刘鹏翔、赵云丽、李合成、高峰、郭锐、张伟、褚青乐、祁岩燕。

数字印刷材料 计算机直接制版版材 (CTP版) 氧化层单位面积质量的测定

1 范围

本标准规定了数字印刷材料计算机直接制版版材(CTP版)氧化层单位面积质量的测定方法。
本标准适用于数字印刷材料计算机直接制版版材(CTP版)氧化层单位面积质量的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 17155—1997 胶印印版 尺寸

3 方法原理

将版基表面的氧化铝使用专用的除氧化层溶液去除干净,计算单位面积版材去除氧化层前后的质量差。

4 测试环境

温度、湿度:应符合 GB/T 17155—1997 中附录 A 的规定。

5 试剂

除非另有规定,仅使用分析纯试剂。

5.1 蒸馏水,GB/T 6682,三级。

5.2 测定中使用的溶液应一次性使用。

6 仪器

分析天平,感量,0.1 mg。

7 测试步骤

7.1 处理液配制

在带有刻度的烧杯中,加入 500 mL~800 mL 蒸馏水,再加入 40 g 重铬酸钾,溶解后加入 85%的磷酸 80 mL,然后用蒸馏水稀释至 1 000 mL,搅匀。