



中华人民共和国国家标准

GB/T 36914.1—2018

纺织机械与附件 环锭细纱机和 环锭捻线机用钢领和钢丝圈 第1部分： T型和SF型钢领和配用的钢丝圈

Textile machinery and accessories—Rings and travellers for ring spinning and
ring twisting frames—Part 1: Flange rings T and SF and their travellers

(ISO 96-1:2016, MOD)

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 36914《纺织机械与附件 环锭细纱机和环锭捻线机用钢领和钢丝圈》共分为两个部分：

——第 1 部分：T 型和 SF 型钢领和配用的钢丝圈；

——第 2 部分：HZ 型和 J 型钢领和配用的钢丝圈。

本部分为 GB/T 36914 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 96-1:2016《纺织机械与附件 环锭细纱机和环锭捻线机用钢领和钢丝圈 第 1 部分：T 型和 SF 型钢领和配用的钢丝圈》。

本部分与 ISO 96-1:2016 相比，在结构上有调整，具体如下：删除了 ISO 96-1 中第 3 章词汇和定义，因其并没有列出任何术语和定义，原第 4 章、第 5 章、第 6 章改为对应的第 3 章、第 4 章、第 5 章。

本部分与 ISO 96-1:2016 的技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，本部分做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- 用等同采用国际标准的 GB/T 321 代替 ISO 3。

——修改了表 1 中 T 型钢领边宽 b_1 的下偏差，与 FZ/T 92018 行业标准协调统一。

——对表 2 列出的精确度不一致的数值，进行了统一。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分起草单位：国家纺织机械质量监督检验中心、常州航月纺织机件有限公司、卓郎(常州)泰斯博斯纺织专件有限公司、重庆金猫纺织器材有限公司、无锡市求实纺织专件有限公司、无锡市求盛纺织机械配件制造有限公司、陕西纺织器材研究所。

本部分主要起草人：彭宝瑛、李志刚、朱寿仁、王可平、戴福前、陈光曦、侯水利、刘晖。

纺织机械与附件 环锭细纱机和 环锭捻线机用钢领和钢丝圈 第1部分： T型和SF型钢领和配用的钢丝圈

1 范围

GB/T 36914 的本部分规定了 T 型和 SF 型钢领的主要尺寸规格与其所配用的钢丝圈质量、质量偏差,同时定义了钢丝圈的标记方法。

本部分适用于 T 型和 SF 型钢领与其所配用的钢丝圈。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 321 优先数和优先数系(GB/T 321—2005,ISO 3:1973, IDT)

3 T型和SF型钢领的主要尺寸规格

T型和SF型钢领主要尺寸规格见图1、图2,具体规格见表1。

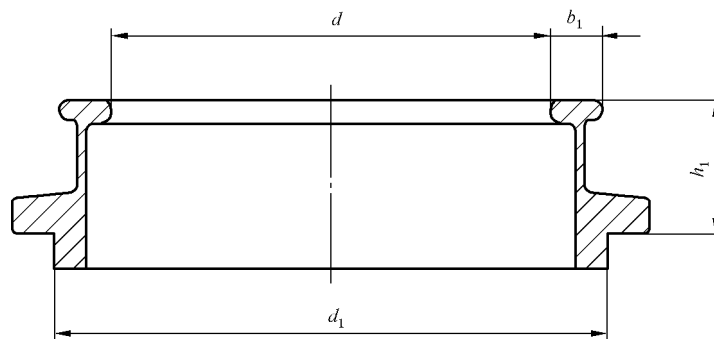


图1 T型钢领

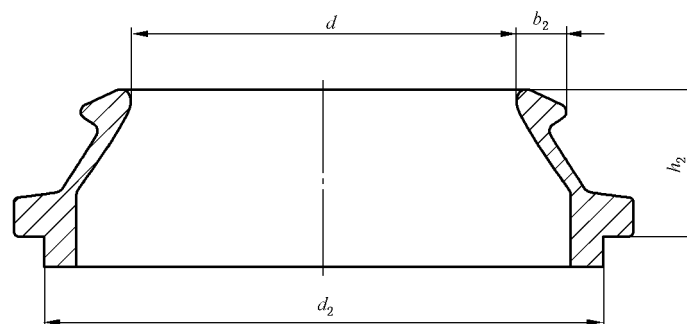


图2 SF型钢领