



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 60—2006  
代替 YS/T 60—1993

---

## 硬质合金密封环毛坯

Blanks for cemented carbide sealing ring

2006-03-07 发布

2006-08-01 实施

---

国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
硬质合金密封环毛坯

YS/T 60—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2006年7月第一版

\*

书号:155066·2-16955

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68522006

## 前 言

本标准是对 YS/T 60—1993《硬质合金密封环毛坯》的修订。

本标准与 YS/T 60—1993 相比,主要技术变化如下:

- 修改了型号表示规则;
- 增加了外径大于 140 mm、内径大于 100 mm 等型号;
- 规定了大规格型号的外径、内径及尺寸极限偏差。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由自贡硬质合金有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人:周明智、杨建国。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 60—1993。

# 硬质合金密封环毛坯

## 1 范围

本标准规定了硬质合金密封环毛坯的要求、检验规则、试验方法、标志、包装、运输、贮存等。  
本标准适用于机械密封用硬质合金密封环毛坯。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB/T 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

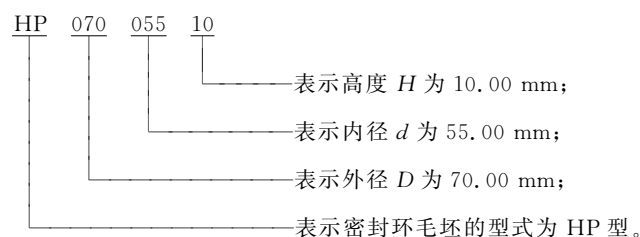
## 3 要求

### 3.1 分类及型号表示规则

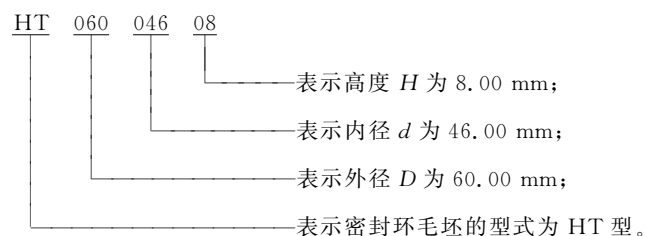
3.1.1 密封环毛坯分为 HP 型(平环)、HT 型(凸环)二种型式。

3.1.2 密封环毛坯型号表示规则由表示型式的大写英文字母 HP(或 HT),表示外径  $D$  的三位整数(不足三位整数时前面加“0”填位),表示内径  $d$  的三位整数(不足三位整数时前面加“0”填位),表示高度  $H$  的二位整数(不足二位整数时前面加“0”填位)组成。

示例 1:



示例 2:



### 3.2 性能及组织结构

3.2.1 密封环毛坯的物理力学性能、金相组织结构按供需双方协商确定。

3.2.2 密封环毛坯断面组织应均匀一致,不允许黑心、气孔、分层、裂纹、未压好等。

### 3.3 外观

3.3.1 密封环毛坯表面不允许起皮、鼓泡、分层、裂纹、未压好等。

3.3.2 密封环毛坯掉边、掉角的深度不大于 0.30 mm。