



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6197—2024

代替 GB/T 6197—2000, GB/T 6199—2000

## 人造板机械 单板干燥机

Wood based panel machinery—Veneer dryer

2024-03-15 发布

2024-10-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 6197—2000《辊筒式单板干燥机》、GB/T 6199—2000《网带式单板干燥机》。与 GB/T 6197—2000、GB/T 6199—2000 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- b) 更改了产品结构简图，删除了热气流循环辊筒式干燥机、横向循环网带式单板干燥机结构简图(见第 4 章，2000 年版的 3.1)；
- c) 删除了参数中的允差(2000 年版的 3.2)；
- d) 增加了对自动调偏装置和电动机能效的规定(见 6.1.8、6.1.12)；
- e) 增加了对辊筒、托辊和端辊长度允差的规定(见 6.2.1)；
- f) 增加了机架在调平滑道上安装定位的规定(见 6.3.6)；
- g) 增加了安全要求(见 6.4)；
- h) 增加了冷态空运转试验、热态空运转试验和负荷试验对电机额定功率的规定(见 6.7.1.3、6.7.2.2d)、6.8.5)；
- i) 删除了机内温度差(见 2000 年版的附录 B)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)归口。

本文件起草单位：哈尔滨木器制造有限公司、哈尔滨铠安科技有限公司、哈尔滨国营松江胶合板厂有限公司、东北林业大学、哈尔滨飞机工业集团有限责任公司、青岛盛福精磨科技有限公司、常熟市翔鹰人造板机器制造有限公司、苏州苏福马机械有限公司、山东百圣源集团有限公司、常熟市兴力恒木业机械有限公司。

本文件主要起草人：史铁槐、花军、陈光伟、战秀英、史伟任、孙逊、陈福龙、庄泽奇、王庭晖、张建强、周惠明、刘栋、宋修财、周刚、罗忠岩、周宇丽、刘孟圆。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1986 年首次发布为 GB/T 6197—1986《辊筒式单板干燥机 参数》、GB/T 6198—1986《辊筒式单板干燥机 精度》、GB/T 6199—1986《网带式单板干燥机 参数》、GB/T 6200—1986《网带式单板干燥机 精度》、GB/T 6201—1986《单板干燥机 制造与验收技术条件》；
- 2000 年第一次修订时，将 GB/T 6197—1986、GB/T 6198—1986 和 GB/T 6201—1986 中的部分内容合并修订为 GB/T 6197—2000《辊筒式单板干燥机》，将 GB/T 6199—1986、GB/T 6200—1986 和 GB/T 6201—1986 中的部分内容合并修订为 GB/T 6199—2000《网带式单板干燥机》；
- 本次为第二次修订。

# 人造板机械 单板干燥机

## 1 范围

本文件规定了单板干燥机的参数、技术要求、检测方法、检验规则及标志、包装、贮存。

本文件适用于干燥木质单板的辊筒式单板干燥机和网带式单板干燥机(统称为“单板干燥机”,以下简称“干燥机”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 18262 人造板机械通用技术条件
- GB/T 18514 人造板机械安全通则
- GB 18613—2020 电动机能效限定值及能效等级
- GB/T 22654 蒸汽疏水阀 技术条件
- JB/T 9953 木工机床 噪声声压级测量方法
- JB/T 10562 一般用途轴流通风机 技术条件
- JB/T 10563 一般用途离心通风机 技术条件
- LY/T 1098 网带式单板干燥机 网带
- LY/T 1454 人造板机械精度检验通则

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### **辊筒式单板干燥机 veneer roller dryer**

由上、下成对的辊筒夹持并传送单板,以热空气或燃气为干燥介质,通过干燥介质循环及辊筒接触传热对单板进行干燥的设备。

### 3.2

#### **网带式单板干燥机 veneer net belt dryer**

由上、下层金属网带夹持并传送单板,以热空气或燃气为干燥介质,通过干燥介质循环对单板进行干燥的设备。