

UDC 621.99
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 3464.3—94

短柄机用和手用丝锥

Short shank machine and hand taps

1994-12-20 发布

1995-09-01 实施

国家技术监督局 发布

短柄机用和手用丝锥

Short shank machine and hand taps

本标准中丝锥的型式和尺寸参照采用了国际标准 ISO 529—1975《短型机用丝锥和手用丝锥》，并根据国内的需求总长作了适当的调整。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了短柄机用丝锥(高性能级和普通级)与手用丝锥的型式、尺寸和标记等的基本要求。本标准适用于加工普通螺纹(GB/T 192~193,GB/T 196~197)的短柄机用和手用丝锥。

2 引用标准

- GB/T 192 普通螺纹 基本牙型
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
- GB/T 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB/T 968 丝锥螺纹公差
- GB/T 969 丝锥技术条件

3 丝锥的型式和尺寸

3.1 粗短柄机用和手用丝锥按图 1 和表 1、表 2 的规定。

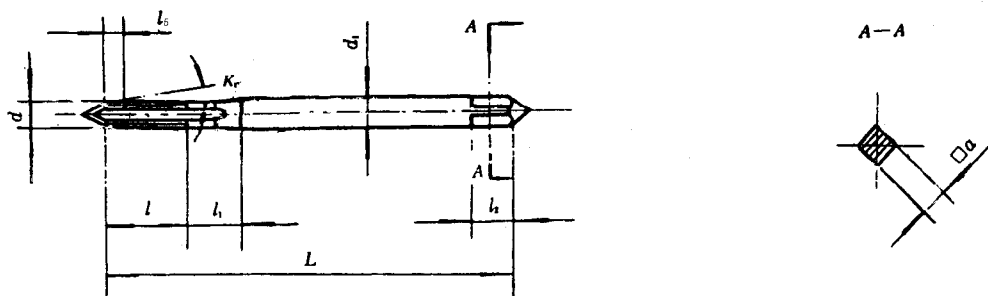


图 1