



中华人民共和国国家标准

GB/T 17497.2—2012
部分代替 GB/T 17497—1998

柔性版装潢印刷品 第 2 部分：塑料与金属箔类

Decorative products by flexographic printing—
Part 2: Plastic film and foil

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 17497《柔性版装潢印刷品》分为 3 个部分：

- 第 1 部分：纸张类；
- 第 2 部分：塑料与金属箔类；
- 第 3 部分：瓦楞纸板类。

本部分为 GB/T 17497 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分部分代替 GB/T 17497—1998《柔性版装潢印刷品》，与 GB/T 17497—1998 相比，主要技术变化如下：

- 删除了属于过程控制的“实地密度”(见 1998 年版 4.2)
- 删除了属于过程控制的“网点增大值”(见 1998 年版 4.6)；
- 对“印面外观”作了适当的修改(见 5.1,1998 年版 4.1)；
- 对“套印误差”作了适当的修改(见 5.2,1998 年版 4.4)；
- 对“同批同色色差”作了适当的修改(见 5.3,1998 年版 4.5)；
- 增加了“印面脏污点限量”要求(见 5.1.1.4,5.1.2.4)；
- 增加了“烫印与印刷图文的套准误差”要求(见 5.7)；
- 增加了“模切尺寸误差”要求(见 5.8)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中华人民共和国新闻出版总署提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本部分起草单位：江苏彩华包装集团公司、深圳市英杰激光数字制版有限公司、上海正伟印刷有限公司、兰州新世纪彩色包装印刷有限责任公司、中山市松德包装机械股份有限公司、上海紫泉标签有限公司、北京印刷学院、上海出版印刷高等专科学校、中国包装联合会包装印刷委员会、中国印刷技术协会柔性版印刷分会。

本部分主要起草人：唐敏艳、刘铁、李祥春、徐勇、张幸彬、王洋、许文才、殷金华、滕跃民、陈麒祥、龚仁俦。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 17497—1998。

柔性版装潢印刷品

第2部分：塑料与金属箔类

1 范围

GB/T 17497 的本部分规定了塑料与金属箔类柔性版装潢印刷品的要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存等。

本部分适用于柔性版装潢印刷的塑料与金属箔类印刷品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 7707—2008 凹版装潢印刷品

GB/T 18722 印刷技术 反射密度测量和色度测量在印刷过程控制中的应用

GB/T 19437 印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算

GB/T 21302 包装用复合膜、袋通则

CY/T 3 色评价照明和观察条件

CY/T 17 印后加工纸质印刷品上光质量要求及检验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

柔性版印刷 flexographic printing

用弹性凸印版将油墨转移到承印物上的印刷方式。

[GB/T 9851.1—2008, 定义 5.10]

3.2

烫印 hot foil-stamping

在纸张、纸板、纸品、涂布类等物品上，通过烫模将烫印材料转移在被烫物上的加工。

[GB/T 9851.7—2008, 定义 4.7]

3.3

上光 coating

在印品表面涂布透明光亮材料的工艺。

[GB/T 9851.7—2008, 定义 4.5]

3.4

覆膜 film laminating

将涂有黏合剂的塑料薄膜覆合到印品表面的工艺。

[GB/T 9851.7—2008, 定义 4.6]