



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 70006—2022

代替 FZ/T 70006—2004

针织物拉伸弹性回复率试验方法

Stretch and recovery testing method for knitted fabrics

2022-04-08 发布

2022-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 70006—2004《针织物拉伸弹性回复率试验方法》，与 FZ/T 70006—2004 相比，主要技术变化如下：

- 增加了预加张力的定义(见 3.5)；
- 增加了恒速拉伸法和延时负荷拉伸法两种测试方法的原理(见 4.1、4.2)；
- 修改了恒速拉伸法的测试速度要求(见 6.1.2, 2004 年版的 5.1.2)；
- 增加了延时负荷拉伸法的仪器设备要求(见 6.2)；
- 增加了延时负荷拉伸法的取样要求(见 7.5)；
- 修改了恒速拉伸法的预加张力(见 8.1.1.2, 2004 年版的 8.2.1、8.2.2、8.3.1、8.3.2)；
- 增加了延时负荷拉伸法的定伸长(率)一次拉伸弹性回复率的测定方法(见 8.3.2)；
- 增加了延时负荷拉伸法的定力一次拉伸弹性回率的测定方法(见 8.3.4)。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会针织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 6)归口。

本文件主要起草单位：安莉芳(中国)服装有限公司、福建凤竹纺织科技股份有限公司、九牧王股份有限公司、天纺标检测认证股份有限公司、利郎(中国)有限公司、金发拉比妇婴童用品股份有限公司、广东溢达纺织有限公司、宁波申洲针织有限公司、匹克(中国)有限公司、广东兆天纺织科技有限公司、烟台业林纺织印染有限责任公司、狮丹努集团股份有限公司、东莞市以纯集团有限公司、江阴市傅博纺织有限公司、广东壕鑫实业有限公司、衣拉拉集团股份有限公司、中国检验认证集团天津有限公司、浙江宝娜斯袜业有限公司、中山中测纺织产业技术研究中心、深圳天祥质量技术服务有限公司、广东省科学院测试分析研究所(中国广州分析测试中心)、天纺标(上海)检测科技有限公司。

本文件主要起草人：莫波、樊蓉、林路平、韩玉洁、叶谋锦、张晓烽、周立明、杨树娟、戴建辉、奚斌、李伟、郭晓俊、肖秀群、洪亮、刘宏伟、于永梅、张萍、朱向华、闵雯、马加壮、何志荣。

本文件所代替文件的历次版本发布情况：

- ZB W60 001, 1989 年首次发布；
- FZ/T 70006, 1999 年首次发布, 2004 年第一次修订, 本次为第二次修订。

针织物拉伸弹性回复率试验方法

1 范围

本文件规定了用定伸长和定力法测定针织物的拉伸弹性变形和塑性变形的试验方法。
本文件适用于各种针织物,其他可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

弹性变形 elasticity deformation

试样在去除外力后,可回复的变形,对于针织物用拉伸弹性回复率表示。

3.2

塑性变形 plastic deformation

试样在规定的条件下,变形后除去外力,不能恢复的变形。用塑性变形率表示。

3.3

定伸长力 tension under constant elongation

试样被拉伸至规定伸长率时相对应的力。

3.4

定力伸长率 elongation under constant tension

试样受规定拉伸力作用时产生的伸长率。

3.5

预加张力 pre-tension

用于将试样在拉伸之前伸直但又不会使其被伸长而施加的力。

4 原理

4.1 恒速拉伸法:使用专用仪器设备以恒定速度拉伸试样,使其长度发生变形,待释负后根据其变形大小,计算拉伸弹性回复率和塑性变形率。

4.2 延时负荷拉伸法:使用专用仪器设备拉伸试样,使其长度发生变形,并且可长时间维持变形状态,待释负后根据其变形大小,计算拉伸弹性回复率。