

ICS 79.060.99
B 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 36872—2018

结构用集成材生产技术规程

Code of glued laminated timber production

2018-09-17 发布

2019-04-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	1
4.1 人员要求	1
4.2 基础条件	1
4.3 设备条件	1
5 制造	2
5.1 锯材	2
5.1.1 树种	2
5.1.2 含水率	2
5.1.3 层板分等	3
5.1.4 层板	3
5.2 胶黏剂	3
5.3 层板配置	3
5.4 层板指接	4
5.4.1 指榫形状及参数	4
5.4.2 涂胶	4
5.4.3 指接压力	4
5.4.4 固化	4
5.4.5 层板宽度方向的拼接与开槽	4
5.5 层板层积胶合	4
5.5.1 层板胶合面加工	4
5.5.2 组坯	5
5.5.3 调胶	12
5.5.4 涂胶	12
5.5.5 陈放	12
5.5.6 加压	12
5.5.7 固化	12
5.5.8 胶合时的加压时间和养生时间	13
5.6 弯曲集成材	13
5.7 特殊结构用集成材	13
5.8 结构用集成材精加工	13
5.8.1 结构用集成材尺寸允许偏差与外观质量	13
5.8.2 层板层数	14
5.8.3 材面质量等级及要求	14

5.9	木嵌块的使用要求	14
5.10	包装、运输	14
6	质量控制	14
6.1	一般要求	14
6.2	检验概要	14
6.3	初期检验	15
6.3.1	检验方法	15
6.3.2	未纵接层板抗弯试验	15
6.3.3	纵接层板抗弯试验	15
6.3.4	纵接层板抗拉试验	15
6.3.5	纵接层板煮沸剥离试验	16
6.3.6	通直集成材抗弯试验	16
6.3.7	弯曲集成材抗拉和抗压试验	16
6.3.8	集成材胶层剪切试验	18
6.3.9	集成材浸渍剥离试验	18
6.3.10	集成材煮沸剥离试验	19
6.3.11	结构用集成材减压、加压剥离试验	19
6.3.12	集成材含水率试验	20
6.3.13	集成材甲醛释放量试验	20
6.4	全数检验	20
6.4.1	总则	20
6.4.2	检验方法	21
6.5	抽样检验	24
6.5.1	总则	24
6.5.2	检验方法	24
6.6	结构用集成材的生产记录	25
附录 A (规范性附录)	指接技术要求	27
附录 B (资料性附录)	部分国家和地区结构用集成材强度等级对应关系	30
附录 C (规范性附录)	特殊结构用集成材制造方法	31
附录 D (资料性附录)	结构用集成材组坯范例 1	33
附录 E (资料性附录)	结构用集成材组坯范例 2	35

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家林业和草原局提出。

本标准由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)归口。

本标准起草单位:北京林业大学、黑龙江省木材科学研究所、东北林业大学、中国建筑西南设计研究院、哈尔滨工业大学、中国林业科学院木材工业研究所、大连双华木业有限公司、大兴安岭神州北极木业有限公司、满州里联众木业有限公司、苏州盛家生态住宅制造有限公司、桂林市新美环保科技有限公司、上海臻源木结构设计工程有限公司、江西省贵竹发展有限公司、河南永威安防股份有限公司、浙江升华云峰新材股份有限公司。

本标准主要起草人:申世杰、毕克新、顾继友、杨学兵、祝恩淳、周海滨、刘红光、范永华、崔志刚、张鹏翼、陈勇、王钱生、杜红、任太平、熊晓晶、顾水祥。

结构用集成材生产技术规程

1 范围

本标准规定了结构用集成材生产技术规程的术语和定义、要求、制造及质量控制等。
本标准适用于结构用集成材生产过程及质量控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 26899—2011 结构用集成材

3 术语和定义

GB/T 26899—2011 中界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 人员要求

应建立一套由第三方授权认证机构认证通过的质量控制系统;生产人员应严格执行八小时工作制,并执行质量控制系统的相关要求;生产产品应进行在线检测、线下抽检,做好日常质量控制记录,并至少存档十年。

4.2 基础条件

4.2.1 生产区域的最低温度为 15℃。胶合期间要求更高的温度(见 5.5.7),但是这个要求可能局限于前提条件的特定区域(胶合室)。

4.2.2 相对湿度:生产期间空气相对湿度应为 30%~75%。

4.2.3 干燥及存储设施满足木材的含水率与温度要求。

4.2.4 当使用预干木材时,存储设施应保持木材要求的含水率。

4.2.5 除非胶黏剂直接来自于存储罐并在涂胶过程中自动混合,否则应单独设置调胶室调胶,还应配备胶黏剂和固化剂存储设施并保持设备区域干净无杂物。

4.2.6 胶黏剂和固化剂的使用应以“先进先出”为原则。

4.3 设备条件

4.3.1 仓库、生产区及胶合区连续监测温度、湿度的自动记录仪。

4.3.2 木材含水率检查(校验)测量仪器。

4.3.3 机械及目测分等设备。

4.3.4 指接设备。

4.3.5 层板厚度测量仪器。