

ICS 59.080.40
G 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 37890—2019

橡胶或塑料涂覆织物 芯吸性能测试方法

Rubber-or plastics-coated fabrics—Test method for wicking of the cloth

2019-08-30 发布

2020-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会(SAC/TC 35)归口。

本标准起草单位:中国人民解放军军事科学院系统工程研究院军事新能源技术研究所、北京光华纺织集团有限公司、宁国市正道橡塑零部件有限公司、北京燕阳新材料技术发展有限公司、沈阳橡胶研究院设计院有限公司。

本标准主要起草人:杨建雄、程庆宝、夏礼安、安康、李飒、王建超、张惠杰、王立在、李万利、徐兴。

橡胶或塑料涂覆织物 芯吸性能测试方法

警告——使用本标准的人员应有正规实验室工作的实践经验。本标准并未指出所有可能的安全问题。使用者有责任采取适当的安全和健康措施,并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

本标准规定了测试橡胶或塑料涂覆织物芯吸性能的方法。

本标准适用于单面涂覆或双面涂覆的橡胶或塑料涂覆织物。

本标准方法 A 适用于制作非充液制品的涂覆织物,如篷布、广告布、防水布、围油栏等;本标准方法 B 适用于制作充液制品的涂覆织物,如软体储运油(水)罐、橡胶水坝等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 24133 橡胶或塑料涂覆织物 调节和试验的标准环境

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

芯吸 wicking of the cloth

纤维毛细管作用导致的液体沿涂覆织物纤维壁的移动。

3.2

芯吸高度 wicking height

纤维增强层毛细效应的度量,一定时间内液体沿纤维增强层自由向上移动的高度。

3.3

芯吸速度 wicking rate

在设定压力下,单位时间内液体沿纤维增强层移动的距离。

4 原理

将涂覆织物试样一端浸入染色液中,芯吸使纤维增强层染色,根据纤维增强层在一定时间内被染色长度确定涂覆织物芯吸性能。

5 测试条件

5.1 测试液体

产品规范规定的液体,或采用符合 GB/T 6682 规定的三级水,为方便观察和测量,可在三级水中加