

ICS 73.100.10
D 98

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 689.1—1997

刨煤机 出厂检验规范

Plough—Specification of routine inspection

1997-12-30 发布

1998-06-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

前 言

参照 MT/T 410—95《刨煤机型式和基本参数》，考虑到我国目前生产和使用的均为静力式刨煤机，因此，本标准只规定了静力式刨煤机的出厂试验方法和检验规则。

本标准的附录 A 和附录 B 都是提示的附录。

本标准由煤炭工业部科技教育司提出。

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：煤炭科学研究总院上海分院。

本标准主要起草人：周志春、周国庆、华元钦。

本标准委托煤炭科学研究总院上海分院负责解释。

刨煤机 出厂检验规范

Plough—Specification of routine inspection

1 范围

本标准规定了煤矿地下开采长壁采煤工作面用静力式刨煤机的出厂试验方法和检验规则。
本标准适用于长壁采煤工作面使用的静力式刨煤机(以下简称“刨煤机”)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6404—86 齿轮装置噪声声功率级测定方法

MT/T 101—93 刮板输送机用减速器检验规范

MT/T 105—93 刮板输送机通用技术条件

MT 208—89 刮板输送机用液力偶合器

3 刨煤部减速器试验

刨煤部减速器(以下简称“减速器”)试验,参考了附录 A(提示的附录)中提及的标准。

3.1 试验准备

每台减速器组装后,水平置于试验台架上,注入设计要求的油质和油量,接通电源。如装有冷却系统,应按设计要求的水压和流量接上冷却水。

3.2 轻载跑合试验

3.2.1 试验方法

减速器按额定功率的 25%跑合 1h(正、反向各 0.5h)。试验时,外循环油池可通以冷却水。

跑合后允许换油和清洗油池。

3.2.2 试验要求

3.2.2.1 运转平稳,无异常响声、冲击和强烈振动。

3.2.2.2 各接合面密封处不允许有渗漏现象。

3.2.2.3 各部分无异常温升。

3.2.2.4 各连接处应紧固可靠,不应松动。

3.3 温升试验

3.3.1 试验方法

减速器分别进行正、反向连续加载试验,各个方向加载顺序和负荷分配按表 1 规定(双速电动机以高速,减速器按最大传动比进行试验)。