

ICS 53.040.20
J 81
备案号:915—1997

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 653—1997
neq ISO 1537—1975

煤矿用带式输送机托辊组布置的 主要尺寸

**Principal dimensions of idler sets
for belt conveyors for coal mining**

1997-11-10 发布

1998-04-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

前 言

本标准非等效采用了国际标准 ISO 1537—1975《松散物料连续搬运设备——槽形带式输送机(轻便式输送机除外)——托辊》。

在 ISO 1537—1975 标准中,规定了 V 形回程托辊两托辊间隙为 10 mm。在有些情况下这样规定可能带来两托辊轴端发生干涉。本标准对该规定做了修改。

本标准仅涉及托辊组布置的主要尺寸,未采用 ISO 1537—1975 标准中的其他内容。

本标准由煤炭工业部科技教育司提出。

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院上海分院。

本标准起草人:王惠领、蒋卫粮。

本标准委托煤炭科学研究总院上海分院负责解释。

中华人民共和国煤炭行业标准

煤矿用带式输送机托辊组布置的 主要尺寸

MT/T 653—1997
neq ISO 1537—1975

Principal dimensions of idler sets
for belt conveyors for coal mining

1 范围

本标准规定了煤矿井下及露天矿、选煤等工作场所用的具有三个承载托辊和单个回程托辊或 V 形回程托辊的槽形带式输送机的托辊组布置的主要尺寸。

本标准适用于槽形带式输送机的中间段托辊组,不适用于过渡段托辊组。

2 输送机托辊分类

2.1 承载托辊:在输送线路中用来支承输送带与物料。

2.2 回程托辊:用来支承回程输送带。它有两种型式,即:

a) 单个回程托辊;

b) V 形回程托辊:由两个等长的托辊组成,两托辊的轴线与水平面对称地斜成 V 形,倾斜角为 10° 。

后者的布置适用于带宽不小于 800 mm 的输送机。

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 侧托辊槽形角(λ) Angle of inclination λ of side idlers
侧托辊的轴线与水平线的夹角。

3.2 前倾角(γ) Angle of tilt γ of side idlers
侧托辊向输送带运行方向的倾斜角。

3.3 托辊空隙 Idlers clearance
托辊外圆和托辊横梁或任何其它结构件顶部之间的间隙。

4 托辊组布置的主要尺寸

4.1 承载托辊的布置(见图 1)