

ICS 83.140
Y 28



中华人民共和国国家标准

GB/T 30403—2013

日用塑料提桶

Domestic plastics bucket

2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:江苏省产品质量监督检验研究院、佛山市南海东兴塑料制罐有限公司、广东海兴塑胶有限公司、佛山市南海区沙铍科技有限公司、国家工程复合材料产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:黄晓风、汪晓磊、罗意自、朱宇宏、肖领、王燕、宋旭彬、黄越锋。

日用塑料提桶

1 范围

本标准规定了日用塑料提桶的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于桶身以聚丙烯、聚乙烯等树脂为主要原料,采用注塑成型法生产的,经组装附有提手的具有盛装功能的桶。

本标准不适用于与食品直接接触的日用塑料提桶,也不适用于盛装功能之外的其他功能用桶及垃圾桶。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 16288 塑料制品的标志

GB/T 16422.2—1999 塑料实验室光源暴露试验方法 第2部分:氙弧灯

3 分类

按桶身材质分为聚丙烯(PP)与聚乙烯(PE)。

聚丙烯(PP)使用温度范围 ≤ 95 °C。

聚乙烯(PE)使用温度范围 ≤ 80 °C。

4 要求

4.1 外观

日用塑料提桶应加工良好;毛刺、飞边、浇口应切削干净;不应有裂痕、缺损;不应有明显的起泡、凹痕、污点、杂质;不应有明显的变形、变色、褪色及色斑等缺陷。

4.2 容量

日用塑料提桶实际容量相对于标称容量的偏差为 $\pm 5\%$ 。

4.3 物理力学性能

日用塑料提桶的物理力学性能应符合表1的要求。