



中华人民共和国国家标准

GB/T 18370—2014
代替 GB/T 18370—2001

玻璃纤维无捻粗纱布

Glass fibre woven roving

2014-12-05 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 18370—2001《玻璃纤维无捻粗纱布》。

本标准与 GB/T 18370—2001 的主要技术区别：

- 无碱玻璃纤维改为 E 玻璃纤维,增加 ECR 玻璃纤维无捻粗纱布类别(见第 3 章)；
- 删除了织物拉伸断裂强力要求(见 2001 年版的 5.6)；
- 增加了层合板的拉伸强度、拉伸弹性模量和弯曲弹性模量的要求(见 4.6.1)；
- 修改了层合板的弯曲强度要求(见 4.6.1 和 4.6.2,2001 年版的 5.7)；
- 织物外观质量判定由记分法改为计点法,并修改了要求(见 4.8,2001 年版的 5.10)；
- 删除了长度要求(见 2001 年版的 5.9)；
- 增加了附录 A 和附录 B(见附录 A 和附录 B)。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本标准负责起草单位:南京玻璃纤维研究设计院有限公司、常州天马集团有限公司、浙江省嘉善县玻璃纤维织布厂、巨石集团有限公司、国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:陈建明、王玉梅、陈尚、方允伟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JC/T 281—1994、JC/T 576—1994。

玻璃纤维无捻粗纱布

1 范围

本标准规定了玻璃纤维无捻粗纱布的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以 E 玻璃纤维、ECR 玻璃纤维或中碱玻璃纤维为原料经织造而成的织物，两个方向的纱线质量比不超过 4 : 1。

注：以 E 玻璃纤维、ECR 玻璃纤维或中碱玻璃纤维为原料经织造而成的织物主要用于增强塑料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1033.1—2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第 1 部分：浸渍法、液体比重瓶法和滴定法

GB/T 1040.4—2006 塑料 拉伸性能的测定 第 4 部分：各向同性和正交各向异性纤维增强复合材料的试验条件

GB/T 1449—2005 纤维增强塑料弯曲性能试验方法

GB/T 1549 纤维玻璃化学分析方法

GB/T 2577—2005 玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法

GB/T 4202—2007 玻璃纤维产品代号

GB/T 7689.2 增强材料 机织物试验方法 第 2 部分：经、纬密度的测定

GB/T 7689.3 增强材料 机织物试验方法 第 3 部分：宽度和长度的测定

GB/T 9914.1 增强制品试验方法 第 1 部分：含水率的测定

GB/T 9914.2 增强制品试验方法 第 2 部分：玻璃纤维可燃物含量的测定

GB/T 9914.3 增强制品试验方法 第 3 部分：单位面积质量的测定

3 产品分类

3.1 分类

产品按玻璃种类分为 E 玻璃纤维无捻粗纱布(EWR)、ECR 玻璃纤维无捻粗纱布(ECRWR)和中碱玻璃纤维无捻粗纱布(CWR)。

3.2 产品标记

产品标记由产品名称、产品代号和本标准号 3 部分组成。

产品名称应标明 E 玻璃纤维无捻粗纱布、ECR 玻璃纤维无捻粗纱布或中碱玻璃纤维无捻粗纱布。

产品代号应符合 GB/T 4202—2007 的规定。

示例 1：

公称单位面积质量为 800 g/m²，宽度为 100 cm 的 E 玻璃纤维无捻粗纱布，其产品标记为：E 玻璃纤维无捻粗纱布 EWR800—100 GB/T 18370—2014。

示例 2：

公称单位面积质量为 350 g/m²，宽度为 90 cm 的中碱玻璃纤维无捻粗纱布，其产品标记为：中碱玻璃纤维无捻粗纱布 CWR350—90 GB/T 18370—2014。