

ICS 67.040  
C 53



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5009.59—2003  
代替 GB/T 5009.59—1996

---

## 食品包装用聚苯乙烯树脂卫生标准 的分析方法

Method for analysis of hygienic standard of polystyrene  
resin for food packaging

2003-08-11 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国卫生部 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
食品包装用聚苯乙烯树脂卫生标准  
的分析方法

GB/T 5009.59—2003

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2004年8月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号: 155066·1-21463

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准代替 GB/T 5009.59—1996《食品包装用聚苯乙烯树脂卫生标准的分析方法》。

本标准与 GB/T 5009.59—1996 相比主要修改如下：

——按 GB/T 20001.4—2001《标准编写规则 第4部分：化学分析方法》对原标准的结构进行了修改。

本标准由中华人民共和国卫生部提出并归口。

本标准由上海市卫生防疫站负责起草。

本标准于 1985 年首次发布，1996 年第一次修订，本次为第二次修订。

# 食品包装用聚苯乙烯树脂卫生标准 的分析方法

## 1 范围

本标准规定了制作食具、食品容器或其他食品用工具的聚苯乙烯树脂卫生指标的测定方法。  
本标准适用于制作食具、食品容器或其他食品用工具的聚苯乙烯树脂原料卫生指标的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 5009.58—2003 食品包装用聚乙烯树脂卫生标准的分析方法

## 3 取样方法

同 GB/T 5009.58—2003 中第 2 章。

## 4 干燥失重

### 4.1 原理

试样于 100℃干燥 3 h 失去的质量,即为干燥失重,表示此条件下挥发性物质的存在情况。

### 4.2 分析步骤

称取 5.00 g~10.00 g 试样,平铺于已恒量的直径 40 mm 的称量瓶中,在 100℃干燥 3 h,于干燥器内冷却 30 min,称量,干燥失重不得超过 0.20 g/100 g。

### 4.3 计算、结果的表述、精密度

同 GB/T 5009.58—2003 中 3.3 和 3.4。

## 5 挥发物

### 5.1 原理

试样于 138℃~140℃、真空度为 85.3 kPa 时,干燥 2 h 减失的质量减去干燥失重的质量即为挥发物。

### 5.2 试剂

丁酮。

### 5.3 仪器

5.3.1 电扇。

5.3.2 真空干燥箱。

5.3.3 真空泵。

### 5.4 分析步骤

于干燥后准确称量的 25 mL 烧杯内,称取 2.00 g~3.00 g 20 目~60 目之间的试样,加 20 mL 丁酮,用玻璃棒搅拌,使完全溶解后,用电扇加速溶剂的蒸发,待至浓稠状态,将烧杯移入真空干燥箱内,使烧杯搁置成 45°,密闭真空干燥箱,开启真空泵,保持温度在 138℃~140℃,真空度为 85.3 kPa,干燥 2 h