



中华人民共和国国家标准

GB 5018—85

润滑脂防腐蚀性试验法

Standard test method for
corrosion preventive properties
of lubricating greases

1985-03-26发布

1985-12-01实施

国家标准局 批准

润滑脂防腐蚀性试验法

Standard test method for
corrosion preventive properties
of lubricating greases

本方法适用于在潮湿情况下存放涂有润滑脂的锥形滚子轴承来测定润滑脂的防腐蚀性性能。本方法是根据能表示试验室结果与用润滑脂润滑的飞机轮轴承使用结果的对应关系的CRC技术文件L 41制订的。

1 方法概要

本方法是将涂有试样的新轴承，在轻的推力负荷下运转60秒钟，使润滑脂象使用情况那样分布。轴承在 52 ± 1 °C，100%相对湿度下存放48小时。然后清洗并检查轴承外圈滚道的腐蚀迹象。

本方法中腐蚀是指轴承外圈滚道的任何表面损坏（包括麻点、刻蚀、锈蚀等）或黑色污渍。

2 仪器与材料

2.1 仪器

2.1.1 轴承：7604型轴承或梯姆肯（Timken）锥形滚子轴承（锥体No 09074、外圈No 09196），根据产品标准规定选用。

2.1.2 玻璃瓶：直径70毫米，高86毫米，配有涂蜡的螺旋盖。

2.1.3 轴承支架：锥度为14/35至19/38的锥形玻璃座。

2.1.4 马达：转速为1450转/分或1750转/分，1/4马力。

2.1.5 主轴：用一个打孔的4号橡皮塞连接到马达轴上。

2.1.6 推力加载器：如图1所示。校准方法是把推力加载器手柄和推力加载器一起竖起来。用虎钳夹住手柄，把一个2.7公斤的砝码加到杯上，并在圆筒上做标记，以确定相应的手柄位置。