

中华人民共和国国家标准

GB 4675.2—84

焊接性试验 搭接接头(CTS)焊接裂纹试验方法

Weldability testing
Method of controlled thermal severity cracking test

1984-07-28发布

1985-05-01实施

国家标准化局 批准

中华人民共和国国家标准

焊接性试验 搭接接头(CTS)焊接裂纹试验方法

UDC 621.791
.052:620
.192
GB 4675.2—84

Weldability testing
Method of controlled thermal severity cracking test

本标准适用于低合金钢和碳素钢搭接接头焊接裂纹试验。

1 名词、术语

- 1.1 二向热流 (Bithermal) : 传递热流的方向数为 2 个。
- 1.2 三向热流 (Trithermal) : 传递热流的方向数为 3 个。
- 1.3 热拘束指数 (Thermal severity number 缩写为 TSN): 与板厚和传递热流的方向数有关, 用来表示冷却条件与裂纹间关系的指数。
- 1.4 可控热拘束 (Controlled thermal severity 缩写为 CTS) : 通过热拘束指数的变化来反映冷却速度对接头裂纹倾向的影响。

2 试件的制备

- 2.1 试件的形状和尺寸如图 1 所示。

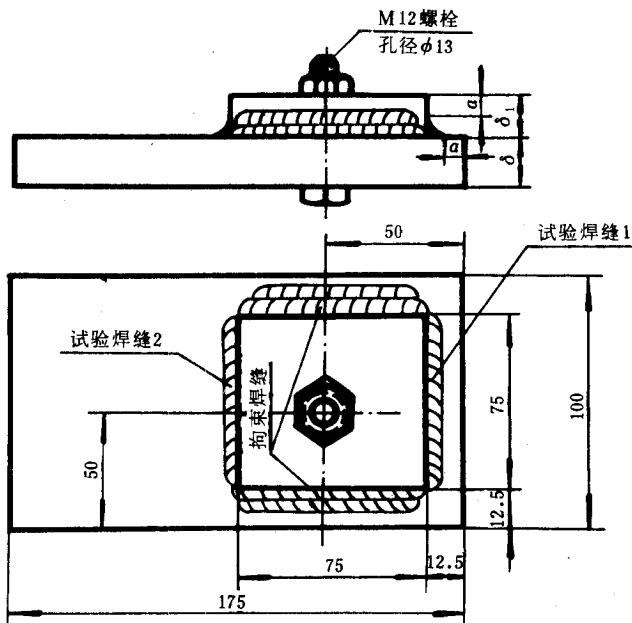


图 1 试件形状和尺寸

$a > 1.5$; δ_1 —上板厚度; δ_2 —下板厚度