



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3099.4—2021

## 紧固件术语 控制、检查、交付、 接收和质量

Terminology of fasteners—Control, inspection, delivery, acceptance and quality

(ISO 1891-4:2018, Fasteners—Vocabulary—Part 4: Control, inspection,  
delivery, acceptance and quality, MOD)

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
引言 .....	IV
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
3.1 制造和过程 .....	1
3.2 批次和可追溯性 .....	2
3.3 特性和试验 .....	5
3.4 质量、检查和抽样 .....	6
3.5 检查文件 .....	8
3.6 紧固件供应链 .....	12
3.7 紧固件标准 .....	15
索引 .....	16
中文索引 .....	16
英文索引 .....	18
法文索引 .....	20
俄文索引 .....	22
德文索引 .....	24
意大利文索引 .....	26
日文索引 .....	28
瑞典文索引 .....	29
参考文献 .....	32

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 3099《紧固件术语》的第 4 部分。GB/T 3099 已经发布了以下部分：

- GB/T 3099.1 紧固件术语 螺纹紧固件、销及垫圈；
- GB/T 3099.2 紧固件术语 盲铆钉；
- GB/T 3099.3 紧固件术语 表面处理；
- GB/T 3099.4 紧固件术语 控制、检查、交付、接收和质量。

本文件修改采用 ISO 1891-4:2018《紧固件 术语 第 4 部分：控制、检查、交付、接收和质量》。

本文件做了下列编辑性改动：

- 为与现有标准协调，将标准名称改为《紧固件术语 控制、检查、交付、接收和质量》；
- 对现有标准中已有的术语和定义，给出了来源；
- 为方便使用，本文件中将“中文同义词条”列为首位；
- 根据国内使用习惯，将 3.5.5“紧固件合格证书 F2.1”修改为“紧固件符合性声明 F2.1”；
- 用有对应关系的我国标准代替所引用的国际标准文件，以符合我国紧固件标准；
- 按 GB/T 1.1 的要求，将附录 A 索引改为索引，并根据正文内容对英文、法文和俄文索引进行了修改。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本文件起草单位：中机研标准技术研究院(北京)有限公司、山东高强紧固件有限公司、江苏中成紧固技术发展股份有限公司、上海高强度螺栓厂有限公司、上海申光高强度螺栓有限公司、浙江海力股份有限公司、重庆标准件工业有限责任公司、中船重工海为郑州高科技有限公司、湘电风能有限公司、湖南飞沃新能源科技股份有限公司、湖南申亿机械应用研究院有限公司、无锡市标准件厂有限公司、机械工业通用零部件产品质量监督检测中心、衢州天力紧固件有限公司、徐州瑞达高强度紧固件有限公司、江苏华杰不锈钢制品有限公司。

本文件由全国紧固件标准化技术委员会负责解释。

## 引 言

紧固件术语标准统一制定体现了专业性、科学性和系统性,是紧固件标准化交流的基础。

GB/T 3099 界定了紧固件术语和定义,同时给出中文、英文、法文、俄文、德文、意大利文、日文和瑞典文的词条及索引,拟由 5 个部分组成:

- GB/T 3099.1 紧固件术语 螺纹紧固件、销及垫圈(GB/T 3099.1—2008,ISO/FDIS 1891:2008,IDT);
- GB/T 3099.2 紧固件术语 盲铆钉(GB/T 3099.2—2004,ISO 14588:2000,IDT);
- GB/T 3099.3 紧固件术语 表面处理(GB/T 3099.3—2017,ISO 1891-2:2014,MOD);
- GB/T 3099.4 紧固件术语 控制、检查、交付、接收和质量(GB/T 3099.4—2021,ISO 1891-4:2018,MOD);
- 紧固件术语 机械性能、物理性能、功能特性和试验(ISO 1891-3,待制定)。

目前 GB/T 3099 已采用 ISO 1891 系列标准中的 ISO 1891-2:2014 和 ISO 1891-4:2018,GB/T 3099.1—2008 参考 ISO/FDIS 1891:2008 制定。与 ISO 1891 相比,GB/T 3099 增加了 GB/T 3099.2—2004,将现有紧固件术语纳入一个标准的各部分之中,便于使用。

# 紧固件术语 控制、检查、交付、 接收和质量

## 1 范围

本文件界定了紧固件控制、检查、交付、验收和质量相关术语和定义。

本文件界定的术语主要适用于与 GB/T 90.1、GB/T 39310 和 GB/T 90.3 一起使用。

注 1：紧固件质量保证体系见 GB/T 90.3。

注 2：其他紧固件术语见 GB/T 5276、GB/T 3099 的其他部分和 GB/T 2。

注 3：其他与质量和统计相关术语见 GB/T 19000、GB/T 3358.1、GB/T 3358.2 和 GB/T 3358.3。

语言顺序：

zh：中文；

en：英文；

fr：法文；

ru：俄文；

de：德文；

it：意大利文；

ja：日文；

sv：瑞典文。

注 4：为方便使用，本文件中将“中文同义词条”列为首位。

## 2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1 制造和过程

#### 3.1.1

**改制 alteration**

原始制造过程以后，改变紧固件几何尺寸、机械性能或工作特性的任何工序。

[来源：GB/T 90.3—2010，3.2，有修改]

zh：改制

en：alteration

fr：modification

ru：изменение

de：Veränderung

it：modifica

ja：変更

sv：ändring