

中华人民共和国国家标准

GB/T 32502-2016

复合材料芯架空导线

Overhead electrical stranded conductors composite core supported/reinforced

2016-02-24 发布 2016-09-01 实施

目 次

前言	i		\prod
1	范围		1
2	规范性引用文件 "		1
3	术语和定义		1
4	产品命名及表示方法	去	2
5	绞合导线要求		4
6	试验及试验方法 "		6
7	标志和包装		S
8	合格证		10
附表	录 A (规范性附录)	需方提供的资料 ·····	11
附表	录 B (规范性附录)	应力-应变试验方法	12
附表	录 C (规范性附录)	过滑轮试验方法	14
附表	录 D (资料性附录)	推荐的复合芯导线的尺寸及性能	16
附表	录 E (资料性附录)	复合芯导线耐张线夹和接续管技术要求	19

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国裸电线标准化技术委员会(SAC/TC 422)归口。

本标准负责起草单位:上海电缆研究所、远东复合技术有限公司。

本标准参加起草单位:中国电力科学研究院、国网辽宁省电力有限公司、中复碳芯电缆科技有限公司、河南科信电缆有限公司、江苏新鸿联电缆科技有限公司、邯郸市硅谷新材料有限公司、广东电网有限公司、南方电网科学研究院有限责任公司。

本标准主要起草人:黄国飞、党朋、汪传斌、徐静、万建成、杨长龙、田超凯、李现春、李哲曌、齐保军、周华敏、刘磊。

复合材料芯架空导线

1 范围

本标准规定了复合材料芯架空导线(以下简称复合芯导线)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装。

本标准适用于架空电力线路用复合材料芯架空导线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1173 铸造铝合金
- GB/T 1179-2008 圆线同心绞架空导线
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 2314 电力金具通用技术条件
- GB/T 3048.2-2007 电线电缆电性能试验方法 第2部分:金属材料电阻率试验
- GB/T 3048.4-2007 电线电缆电性能试验方法 第4部分:导体直流电阻试验
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 4437.1 铝及铝合金热挤压管 第1部分:无缝圆管
- GB/T 4909.2-2009 裸电线试验方法 第2部分:尺寸测量
- GB/T 4909.3-2009 裸电线试验方法 第3部分:拉力试验
- GB/T 6892 一般工业用铝及铝合金挤压型材
- GB/T 6893 铝及铝合金拉(轧)制无缝管
- GB/T 20878 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分
- GB/T 22077-2008 架空导线蠕变试验方法
- GB/T 29324-2012 架空导线用纤维增强树脂基复合材料芯棒
- GB/T 29325-2012 架空导线用软铝型线
- GB/T 30551-2014 架空绞线用耐热铝合金线
- JB/T 8137.1 电线电缆交货盘 第1部分:一般规定
- JB/T 8137.4 电线电缆交货盘 第 4 部分:型钢复合结构交货盘

3 术语和定义

GB/T 1179-2008 界定的及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

复合材料芯架空导线 overhead electrical stranded conductors composite core supported /reinforced 由铝(或铝合金)线与复合材料芯同心绞合而成的导线。

3.1.1

复合材料芯软铝型线绞线 the formed annealed aluminium conductors composite core supported 由软铝型线与纤维增强树脂基复合材料芯棒同心绞合而成的绞线。