



中华人民共和国国家标准

GB/T 25762—2010

滚动轴承 摩托车连杆支承用滚针和 保持架组件

Rolling bearings—Needle roller and cage assemblies
for motorcycle connecting rod

2010-12-23 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:常州苏特轴承制造有限公司、洛阳轴承研究所有限公司。

本标准主要起草人:宋玉聪、吴亚新、束建祥、薛志和。

滚动轴承 摩托车连杆支承用滚针和保持架组件

1 范围

本标准规定了摩托车发动机内连杆曲柄销和活塞销支承用滚针和保持架组件(以下简称组件)的代号方法、技术要求、检测方法、检验规则、防锈和包装等。

本标准适用于摩托车连杆支承用组件,亦适用于空气压缩机和其他曲柄连杆机构用连杆支承用组件的生产、检验和验收。本标准不适用于特殊用途的摩托车(如比赛用摩托车和越野摩托车)连杆支承用组件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 309—2000 滚动轴承 滚针(neq ISO 3096:1996)
- GB/T 699—1999 优质碳素结构钢
- GB/T 3077—1999 合金结构钢
- GB/T 4199—2003 滚动轴承 公差 定义(ISO 1132-1:2000,MOD)
- GB/T 4570—2008 摩托车和轻便摩托车耐久性试验方法
- GB/T 5374—2008 摩托车和轻便摩托车可靠性试验方法
- GB/T 6930—2002 滚动轴承 词汇(ISO 5593:1997,IDT)
- GB/T 8597—2003 滚动轴承 防锈包装
- GB/T 18254—2002 高碳铬轴承钢
- GB/T 20056—2006 滚动轴承 向心滚针和保持架组件 尺寸和公差(ISO 3030:1996,MOD)
- GB/T 24607—2009 滚动轴承 寿命与可靠性试验及评定
- GB/T 24608—2009 滚动轴承及其商品零件检验规则
- JB/T 1255—2001 高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件
- JB/T 2974—2004 滚动轴承 代号方法的补充规定

3 术语和定义

GB/T 4199—2003 和 GB/T 6930—2002 确立的术语和定义适用于本标准。

4 符号(见图 1)

除另有说明外,图中所示符号和表中示值均表示公称尺寸。

E_w :滚针组外径

F_w :滚针组内径

B_c :组件宽度