



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25044—2010

---

## 砌墙砖抗压强度试样制备设备通用要求

General request of the preparation equipment used in  
compressive strength test of wall bricks

2010-09-02 发布

2011-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会(SAC/TC 285)归口。

本标准负责起草单位:中国建材西安墙体材料研究设计院、广州市建筑材料工业研究所有限公司。

本标准参加起草单位:中国建筑砌块协会、中国砖瓦工业协会、河南建筑材料研究设计院有限公司、浙江省建材科技有限公司、甘肃省建筑材料产品质量监督检验站、南京市产品质量监督检验院、大连市建材产品质量监督检验站、贵州省建材行业产品质量监督检验站、郴州市建筑材料产品质量检验站、宁夏建材产品质量监督检验站、吉林省建材产商品质量监督检验站、辽宁省建材产品质量监督检验院、重庆市墙体材料工业协会、陕西沃特建材科技发展有限公司。

本标准主要起草人:王博、陈少青、杨展。

# 砌墙砖抗压强度试样制备设备通用要求

## 1 范围

本标准规定了砌墙砖抗压强度试样制备设备的术语和定义、型式、技术要求、检验方法、检验规则、标志和包装的通用要求。

本标准适用于工业与民用建筑砌墙砖抗压强度试样制备用试验设备。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

JC/T 401.2 建材机械用碳钢和低合金钢铸件技术条件

JC/T 402 水泥机械涂漆防锈技术条件

JC/T 532 建材机械钢焊接件通用技术条件

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**砌墙砖抗压强度试样制备搅拌设备** **mixing equipment used in compressive strength test of wall bricks**

利用搅拌臂与搅拌锅之间的相对运动进行砌墙砖抗压强度试验用净浆搅拌的装置。

### 3.2

**砌墙砖抗压强度试样制备振动设备** **vibrating equipment used in compressive strength test of wall bricks**

利用电磁引力将试样模具吸引到振动台台面上,然后利用偏心轮产生振动原理使得台面产生振动的装置。

### 3.3

**砌墙砖抗压强度试样制备试模** **molds used in compressive strength test of wall bricks**

用可拆卸模板形成密封型腔来进行抗压强度试验样品受压面处理的模具装置。

## 4 型式

4.1 砌墙砖抗压强度试样制备搅拌设备采用立式结构,搅拌臂为主动轴,搅拌桶采用固定旋转式,使得搅拌臂和搅拌桶之间产生搅拌作用。

4.2 砌墙砖抗压强度试样制备振动设备由台盘和使其跳动凸轮等组成,台盘上安装有固定分布的试验