

ICS 23.060.20
J 16



中华人民共和国国家标准

GB 17877—1999

液 氨 瓶 阀

Valves for liquid ammonia cylinders

1999-10-10 发布

2000-06-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

为了提高我国气瓶阀门的设计水平、制造水平,确保液氨瓶阀使用的安全性、可靠性,根据 GB 15382—1994《气瓶阀通用技术条件》,本标准规定了液氨瓶阀的基本型式、技术要求、检测方法等。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会提出并归口。

本标准由浙江象山制阀厂负责起草。

本标准主要起草人:石金根、陈达昌、翁国栋、蔡燕昕、卢视表。

中华人民共和国国家标准

液 氨 瓶 阀

GB 17877—1999

Valves for liquid ammonia cylinders

1 范围

本标准规定了液氨瓶阀(以下简称阀)的基本型式、技术要求、试验方法、检测规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于工作温度为 $-40\sim+60\text{C}$ 、公称工作压力为 3MPa 的液氨瓶上的阀。

本标准不适用于液氨设备上的阀门。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 699—1988 优质碳素结构钢 技术条件

GB/T 7307—1987 非螺纹密封的管螺纹

GB 8335—1998 气瓶专用螺纹

GB/T 8336—1998 气瓶专用螺纹量规

GB/T 10922—1989 非螺纹密封的管螺纹量规

HG/T 2902—1997 模塑用聚四氟乙烯树脂

JC 68—1982(1996) 油浸石棉盘根

3 基本型式及连接尺寸

3.1 阀的基本型式与连接尺寸按图1规定。

3.2 阀的进气口螺纹为PZ27.8锥螺纹,阀的出气口螺纹为G1/2。

3.3 阀的公称通径为 6mm 。

4 技术要求

4.1 材料

阀体及主要零件使用的材料应符合表1规定。采用其他材料时,其性能应不低于本标准所规定的材料并耐液氨腐蚀。