



# 中华人民共和国国家标准

GB 13561.2—92

---

## 港口连续装卸设备安全规程 ——气力卸船机

Safety rules on port's continuous  
handling facilities  
—Pneumatic unloader

1992-07-14 发布

1993-03-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 港口连续装卸设备安全规程 ——气力卸船机

GB 13561.2—92

Safety rules on port's continuous  
handling facilities  
—Pneumatic unloader

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了气力卸船机产品及其使用等方面的安全要求。

本标准适用于岸边固定式、轨道式、浮式、轮胎式气力卸船(车)机。

### 2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢 技术条件

GB 700 碳素结构钢

GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定

GB 3222 城市环境噪声测量方法

GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求

JB 1152 锅炉和钢制压力容器对接焊缝超声波探伤

JT 5014.2 港口装卸机械电气设备修理技术要求

### 3 基本要求

#### 3.1 工作环境条件

环境温度： $-20\sim 45^{\circ}\text{C}$ ；

相对湿度：不大于95%(25 $^{\circ}\text{C}$ 时)。

3.2 气力卸船机应按结构稳定性、部件强度和密闭性进行设计。

3.3 物料输送风速应保证管道物流的形成和安全运输。

3.4 整机的允许风量泄漏：生产量在100 t/h以内者为5%~10%，在100 t/h以上者为15%~20%。

3.5 各管、罐件必须能承受鼓风机额定负压的1.5倍。

3.6 结构件的布置应便于检查维修和排水。

3.7 气力卸船机用的钢材应符合GB 699及GB 700的规定。

3.8 气力卸船机主要构件，吸嘴、吸管、风管、分离器、除尘器等的对接焊缝，应符合JB 1152中的二级标准及JB 1152中的检验要求。

3.9 其他焊缝型式与尺寸应符合GB 985的规定。

3.10 气力卸船机投产前应参照附录A(参考件)进行试验。

3.11 气力卸船机第一次大修前正常工作时间应不少于10 000 h。

国家技术监督局1992-07-14批准

1993-03-01实施