



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1037—2015

---

## 铝箔生产用铝管芯

Aluminium alloy pipe core used in the producing of  
aluminium and aluminium alloy foil

2015-04-01 发布

2015-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准负责起草单位:山东兖矿轻合金有限公司、有色金属技术经济研究院、厦门厦顺铝箔有限公司、云南浩鑫铝箔有限公司、东北轻合金有限责任公司、西南铝业(集团)有限责任公司、西北铝加工厂、上海沪鑫铝箔有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、华西铝业有限责任公司。

本标准主要起草人:聂波、葛立新、王玉刚、马杰、郭仪韬、鹿兵、张春平、高新宇、王小刚、王守业、杨富波、张笑盈、张劲松。

# 铝箔生产用铝管芯

## 1 范围

本标准规定了铝箔生产用铝管芯的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于铝箔生产用铝管芯(以下简称管芯)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法

GB/T 4436 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差

GB/T 4437.2 铝及铝合金热挤压管 第2部分:有缝管

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态、尺寸规格

管芯的牌号、状态、尺寸规格见表1。需方需要其他牌号、状态、尺寸规格时,由供需双方协商确定并在订货单(或合同)中具体注明。

表1 牌号、状态、尺寸规格

牌号	状态	内径/mm	壁厚/mm	长度/mm
6063	T6	75.0、76.2	3.0	≤10 000
		150.0	6.0	
		152.4	5.8	
6005A	T5	204.0、255.0、305.0	6.0	

#### 3.1.2 标记示例

管芯的标记按照产品名称、标准编号、合金牌号、状态、尺寸规格的顺序表示。标记示例如下: