

ICS 21.100.20
J 11



中华人民共和国国家标准

GB/T 24608—2009

滚动轴承及其商品零件检验规则

Inspection rules for rolling bearings and commercial parts

2009-11-15 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴承研究所。

本标准主要起草人:王辉、高晓蓉、张伟。

滚动轴承及其商品零件检验规则

1 范围

本标准规定了滚动轴承及其商品零件(钢球、圆锥滚子、圆柱滚子、滚针)、轴承附件的检验规则。本标准适用于下列组织或机构对滚动轴承及其商品零件、轴承附件的检验、接收和监督检验:

- a) 供方组织内部的质量部门(第一方);
- b) 采购方或采购组织(第二方);
- c) 独立验证或认证机构(第三方)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL) 检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

JB/T 1255—2001 高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件

JB/T 10336—2002 滚动轴承及其零件 补充技术条件

3 符号

下列符号适用于本标准。

A_c :接收数;

B_c :向心滚针与保持架组件的保持架宽度;

$D_{cs\ max}$:推力滚针和保持架组件的保持架最大单一外径;

$D_s\ max$:推力垫圈最大单一外径;

$d_{cs\ min}$:推力滚针和保持架组件的保持架最小单一内径;

$d_s\ min$:推力垫圈最小单一内径;

E_w :滚子组外径;

F_w :滚子组内径;

$F_{ws\ min}$:滚针总体最小单一内径;

G_a :轴向游隙;

G_r :径向游隙;

K_{D0} :锥形衬套圆锥表面对内孔的径向跳动;

K_{ea} :成套轴承外圈径向跳动;

K_{ia} :成套轴承内圈径向跳动;

n :样本量;

p_0 :监督质量水平;

Re :拒收数;

r :不通过判定数;

$r_{s\ min}$:最小单一倒角尺寸;

S_D :外圈外表面对端面的垂直度;