

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 516.3—1995

煤矿液压凿岩机用钎具 钎杆

1995-12-28 发布

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

煤矿液压凿岩机用钎具 钎杆

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿液压凿岩机用波形螺纹钎杆(以下简称“钎杆”)的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿液压凿岩机用波形螺纹钎杆,重型气动凿岩机用波形螺纹钎杆亦应参照使用。

2 引用标准

- GB 1301 凿岩钎杆用中空钢
 GB 6247 凿岩机械与气动工具名词术语
 GB 6482 凿岩用波形螺纹接杆钎杆
 MT 198 煤矿用液压凿岩机通用技术条件
 MT/T 516.1 煤矿液压凿岩机用钎具 波形螺纹

3 术语

3.1 波形螺纹钎杆

两端带有外波形螺纹的六角形中空钢杆件。

3.2 钎杆寿命

在本标准规定的现场或试验室条件下,从开始凿孔到钎杆失效时的凿孔累计长度(m)。

4 技术要求

4.1 钎杆应符合本标准的规定,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。

连接尺寸相同的钎杆应具有互换性。

4.2 钎杆应选用 B25 或 B28 的六角形中空钢,其尺寸和公差符合 GB 1301 的规定。

4.3 钎杆的长度尺寸及允许偏差见表 1:

长度尺寸	1 830	2 130	2 440	2 750	3 050
允许偏差	±25				

4.4 钎杆波形螺纹应符合 MT/T 516.1 规定。

4.5 钎杆的外形尺寸符合图和表 2 的规定。